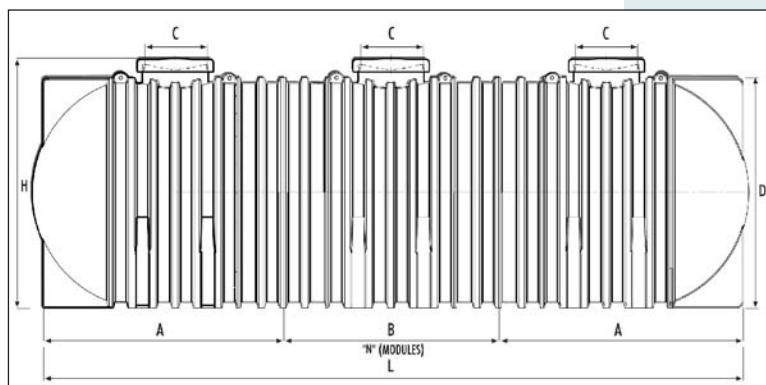


CUVES ENTERRABLES SUPERIEURES A 10 M³ ET CONTENEURS DE TRANSPORT LIQUIDES ET POUDRES ALIMENTAIRES HOMOLOGUEES UN



Cuves horizontales enterrables modulaires.



DESCRIPTION GENERALE

Nos matériels sont construits selon les techniques les plus modernes de transformation des plastiques par rotomoulage.

Principaux secteurs d'applications : chimie, automobile, agriculture, travaux publics, nautisme, industrie, construction, pisciculture, assainissement, jardinage, eaux de pluie, épuration des eaux usées.

Nos produits sont fabriqués par rotomoulage avec du polyéthylène de haute densité et un additif anti-U.V.

Nos matériels enterrables sont conçus pour supporter la compression de la terre une fois enterrés, grâce à leur forme nervurées et à la résistance du polyéthylène haute densité utilisé.

Nos produits possèdent une finition extrêmement lisse à l'intérieur, grâce à la technique de fabrication et à la matière première employée (principalement le polyéthylène linéaire).

La résistance aux produits agressifs est pratiquement totale, sauf exceptions à consulter avec notre département technique.

Les propriétés mécaniques de nos produits les rendent très résistants aux coups et aux abrasions.

La matière première employée est homologuée et référencée en qualité alimentaire, c'est pourquoi on peut parfaitement l'utiliser pour stocker de l'eau potable ou d'autres produits alimentaires. Selon les normes de réglementation technique sanitaire.

CUVES HORIZONTALES ENTERRABLES MODULABLES

Caractéristiques :

- Polyéthylène anti-UV, alimentaire.
- Couleur standard noir, possibilité d'avoir d'autres couleurs selon la demande.
- Peut être enterrable ou aérienne.
- Cannelures de renfort permettant une grande résistance de la pression de la terre.
- Modules de 5.000 litres joints par des vis.
- Tableau de compatibilités chimiques disponible.

CUVES HORIZONTALES MODULAIRES ENTERRABLES

CODE ARTICLE	VOLUME (EN LITRES)	L (EN MM)	A (EN MM)	B (EN MM)	N (MODULE)	D (EN MM)	H (EN MM)	C (EN MM)
000824	10.000	4.400	2.200	-	-	2.000	2.180	500
000825	15.000	6.300	2.200	1.900	1	2.000	2.180	500
000826	20.000	8.200	2.200	1.900	2	2.000	2.180	500
000827	25.000	10.100	2.200	1.900	3	2.000	2.180	500
000828	30.000	12.000	2.200	1.900	4	2.000	2.180	500

CONTENEURS A FOND CONIQUE POUR LIQUIDES OU POUDRES

Caractéristiques :

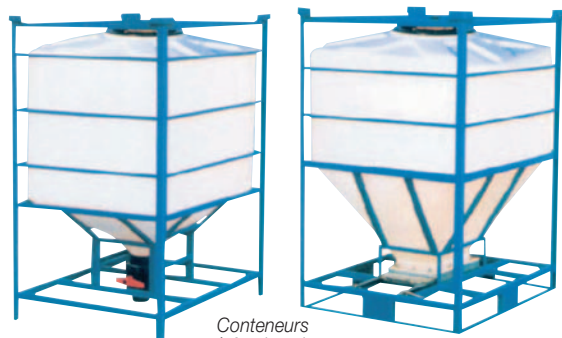
- Fabriqué en polyéthylène anti UV, résistant aux produits chimiques très agressifs et spécialement conçu pour stocker et manipuler des produits liquides et solides.
- Sa structure métallique permet une manipulation facile, fiable et un parfait empilement.
- L'utilisation de ces conteneurs permet d'avoir un stockage et un transport très facile et efficace.
- Couleur standard naturel translucide.
- Selon demande, couleur noire ou bleue opaque, idéal pour des produits photosensibles.
- Tableau de compatibilité de produits chimiques disponible.

Propriétés :

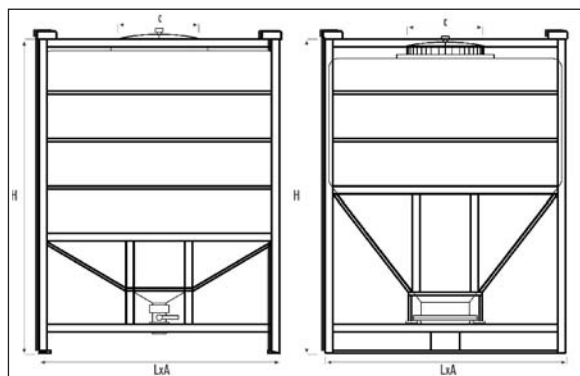
- Châssis extérieur cannelé DN-400.
- Structure métallique en acier carbone avec peinture époxy.
- Empilable jusqu'à 5 conteneurs à vide et 2 à plein.
- Manipulation par transpalette ou élévateur.
- Grâce à la trappe en acier galvanisée et à la vanne à boule DN 50, la vidange de la poudre se fait parfaitement.

TREMIES RECTANGULAIRES FOND CONIQUE

CODE ARTICLE	VOLUME (EN LITRES)	TYPE DE PRODUIT	L X L (EN MM)	H (EN MM)	C (EN MM)
000829	1.000	liquide	1.200 x 930	1.630	400
000830	1.000	poudre	1.200 x 930	1.630	400



Conteneurs à fond conique.



ACCESSOIRES POUR CONTENEUR ET TREMIE

CODE ARTICLE	DESCRIPTION
001020	ceinture de renfort pour bac rectangulaire 250
001043	châssis pour conteneur 1.000 litres peint
001046	châssis pour trémie 1.000 litres standard
001047	plaque 125 x 125 pour conteneur