

WTG-QUANTOR GMBH

WTG-Quantor brands



Refrigerateur / Réchauffeur Mobile

SR



SR

Le **SR** est un refroidisseur-réchauffeur à détente directe, constitué d'un ensemble frigorifique en partie haute et d'un échangeur coaxial en partie basse. Le réchauffage se fait par inversion de cycle (système pompe à chaleur). Le **SR** a été spécialement étudié pour les applications du vin et liquides alimentaires: on peut traiter les moûts chargés, voire la vendange égrappée pour les plus gros diamètres, le vin, le champagne, le jus de fruit, les spiritueux ou l'eau.

L'ensemble est monté sur un châssis en acier inoxydable équipé de roues. L'échangeur est réalisé en acier inoxydable, les grilles de ventilation peintes de couleur noire sont réversibles pour une canalisation du flux d'air vers le haut ou le bas. Grâce à ses quatre roues, dont deux orientables et freinées, il est très facilement déplaçable. Le **SR** est donc l'outil indispensable de l'utilisateur pour tous ses besoins de refroidissement ou réchauffage d'une cuve, pour par exemple démarrer la fermentation, et cela sans aucune installation coûteuse.

Le **SR** est disponible en sept tailles, avec des puissances frigorifiques entre 12,8 et 85 kW. Il est la réponse idéale pour des exploitations viticoles de petite ou moyenne taille qui ayant besoin de refroidissement aussi bien que de chauffage. Grâce à sa facilité de traiter le liquide en direct, le **SR** est la réponse la plus efficace pour le refroidissement ou le réchauffage.

APPLICATIONS

- Refroidissement direct du moût (débouillage à froid)
- Stabilisation tartrique de vins
- Refroidissement du vin avant embouteillage
- Contrôle de la fermentation malo-lactique
- Contrôle de la fermentation alcoolique
- Application pour les vins effervescents
- Refroidissement de liquides contenant des particules solides comme par exemple les jus de fruits ou les vins non filtrés
- Utilisation en climatisation

CARACTÉRISTIQUES

- Circuit frigorifique avec compresseur hermétique (Scroll) et évaporateur coaxial réalisé en acier inoxydable, à haut rendement pour le traitement en direct
- Réchauffage par inversion de cycle (système pompe à chaleur)
- Châssis mobile en acier inoxydable
- Tous les éléments en contact avec le médium à traiter sont réalisés en acier inoxydable
- Installation simple et rapide
- Régulation de température par thermostat électronique à affichage digital
- Sécurités anti-gel pour l'évaporateur
- Pilotage d'une pompe externe (non fournie) pour le médium par le système de régulation du SR
- Réfrigérant écologique R407 C
- Type de protection au minimum IP54.

PLAGE DE TEMPÉRATURE D'EAU

de -5°C à +45°C

PLAGE DE TEMPÉRATURE D'AMBIANCE

de +5°C à +32°C

TYPE DE BOISSON



		SR 4	SR 6	SR 9	SR 11	SR 13	SR 17	SR 32	
DONNÉES TECHNIQUES	Puissance frigorifique * - de 30°C à 25°C - de 15°C à 0°C	kW kW	12,8 7,0	23,0 11,8	29,0 15,4	34,0 18,5	41,0 22,1	49,5 26,3	85,0 44,2
	Puissance calorifique	kW	13,0	23,0	29,0	34,0	41,0	50,0	85,0
	Alimentation électrique		400V / 3Ph / 50Hz (autres options disponibles sur demande)						
	Puissance max. Courant absorbé max.	kW A	4,9 8,3	7,1 12,3	8,8 15,6	9,9 17,3	13,2 22,7	15,6 26,9	31,0 54,1
	Nombre de ventilateurs		1	1	1	1	2	2	4
	Débit de pompe recommandé	hl/h	40-60	60-80	70-90	80-100	100-120	110-140	160-200
	Raccords	Ø	Mâcon 40	Mâcon 40	Mâcon 40	Mâcon 40	Mâcon 50	Mâcon 50	Mâcon 70
	Dimensions: L	mm	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	2.050
	L	mm	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050
	H	mm	1.490	1.490	1.750	1.750	2.150	2.150	2.150
Poids	kg	255	320	350	360	440	450	900	

* Les valeurs données se réfèrent à une température d'ambiance de +20°C.

Détails techniques sans engagement.