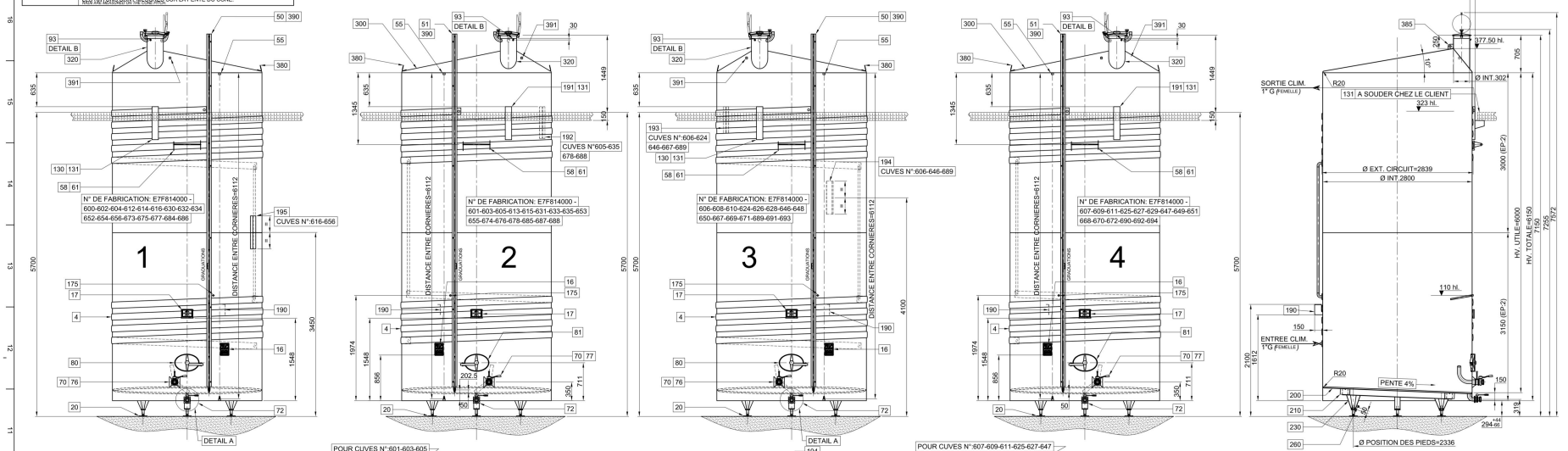
COTATIONS	LES ARCS SONT MESURES SUR L'EXTERIEUR DU COUVERCLE. LES DIMENSIONS SONT EN LIGNE DE FAITAGE. LES RAYONS SONT MESURES SUR LA PENTE DU CONE.



CAPACITE CHEMINEE	LA CHEMINEE REMPLIE A LA MOITIE DE SA HAUTEUR PERMET, SANS DEBORDEMENT DE LA CUVE, UNE AUGMENTATION DE LA TEMPERATURE DU VIN DE 1.30 °C.

CARACTERISTIQUES (CARACTERISTICS)	MASSE (KG) WEIGHT		CHARGE (KG) LOAD		ENCOMBREMENT (MM) DIMENSION (CUVE COUCHEE - HORS EMBALLAGE)		
	A VIDE EMPTY/DRY	REMPLI (d=1.00) FULL WATER	PAR PIED PER LEG	AU CMP PER MP	HAUTEUR HEIGHT	LONGUEUR LENGTH	LARGEUR WIDTH
	1700	39450	7890	19.8	3185	7205	2840

CLIMATISATION JACKET				
	HAUT VIROLE TOP CYLINDER	MI-HAUT VIROLE MIDDLE CYLINDER	BAS VIROLE BOTTOM CYLINDER	FOND BOTTOM
VOLUMES (L) CAPACITY	66	---	58.5	---
SURFACES D'ECHANGE (M²) EXCHANGE SURFACE	4.6	---	4.11	---

SORTIES 1" G (MALE) — ENTREES 1" G (MALE)

RACCORDEMENT : VOIR INSTRUCTIONS SUR LA NOTICE GENERALE DES CUVES EN ACIER INOXYDABLE. (MC 1.97)
ATTNG : SEE P-G'S GENERAL INSTRUCTIONS FOR STAINLESS STEEL TANK. (MC 1.97)

FLUIDE FLUID: LIQUIDE

COEFFICIENT DE DILATATION	COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE LINEAIRE A 20°C : 17,3*10 -6 PAR °C.
DIMENSIONS	LES DIMENSIONS NE VARIENT PAS PLUS DE 1/1000 SUIVANT QUE LES RESERVOIRS SONT VIDES PARTIELLEMENT OU TOTALEMENT REMPLIS.
IMPLANTATION ESTABLISHMENT	INTERIEURE INSIDE
LECTURE DE NIVEAU	LE DISPOSITIF D'ACCES POUR LA LECTURE DES NIVEAUX SERA CONFORME AUX REGLEMENTATIONS RELATIVES A LA SECURITE DU TRAVAIL. SA POSITION SERA TELLE QUE L'ELEMENT CONSTITUTIF LE PLUS RAPPROCHE NE SOIT PAS A PLUS DE 30 CM DE L'AXE DU TUBE DE NIVEAU ET DU COTE DE LA REGLE MILLIMETRIQUE PAR RAPPORT AU TUBE.

MATIERE MATERIAL		
	PARTIES EN CONTACT AVEC LE PRODUIT PARTS IN CONTACT WITH PRODUCT	EN 1.4404 (316L)
	CLIMATISATION JACKET	EN 1.4307 (304L)
	AUTRES PARTIES OTHER PARTS	EN 1.4307 (304L)
	JOINTS GASKETS	---
	MEMBRANES DE VANNES DIAPHRAGMS	---

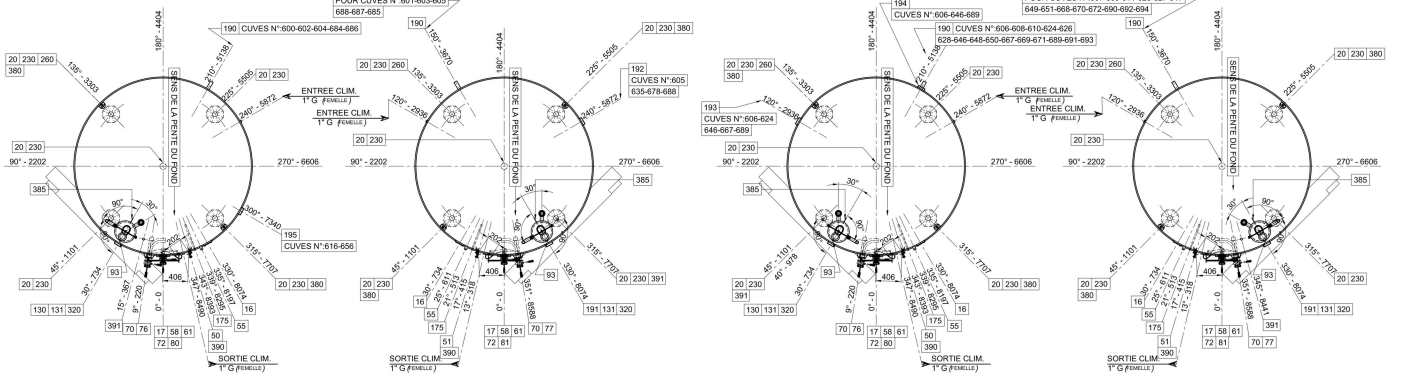
SUPPORT PASSERELLE	
	LA CHARGE MAXIMALE ADMISSIBLE SUR LA CUVE EST DE 1300 KG. LA CHARGE MAXIMALE ADMISSIBLE PAR APPUI EST DE 650 KG. DANS LE CAS DE PLUSIEURS APPUIS (SUPERIEUR A 2), LA CHARGE PAR APPUI EST DE 1300 KG DIVISE PAR LE NOMBRE D'APPUIS. AUSSI, L'ANGLE SEPARANT 2 SUPPORTS DOIT ETRE DE 45° MINIMUM.

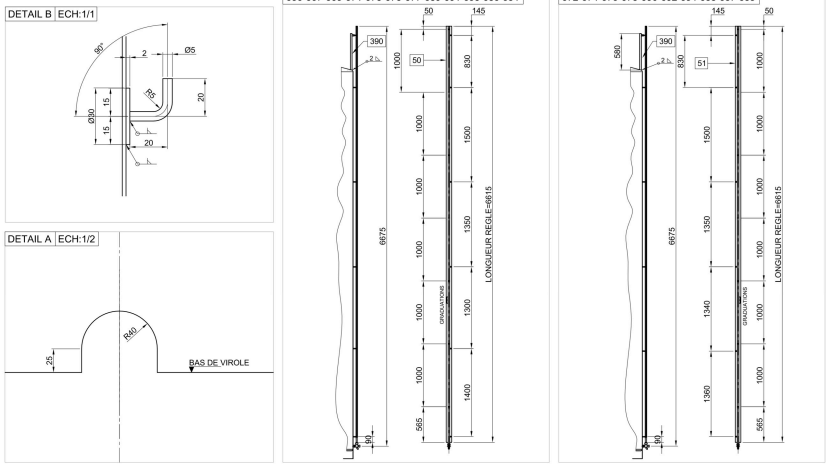
TOLERANCES MAXIMUM (SAUF INDICATIONS PARTICULIERES)		
	ASSEMBLAGE SOUDE WELDED ASSEMBLIES	NFE 86-040 & NFE 86-050
	USINAGE MACHINING	VOIR FT3117
	DECOUPAGE CUTTING	VOIR FT3117
	VOLUME	±0.7%

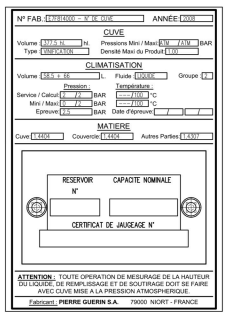
REP	QTE	DESIGNATION	REFERENCE	CODE MINX
391	1	MANCHON Ø20/27 N°80105 POUR THERMOMETRE		
390	1	EQUERRE MAINTIEN DE REGLE L=580	115037	
385	1	PATTE ACCROCHAGE HARNASS	32397	1901190
380	2	PATTE DE MANUTENTION / COUVERLE	114470	
320	1	CHEMINEE Ø302 AVEC PORTE TYPE:30/1S-6 + - JOINT CAOUTCHOUC NATUREL - PASSAGE UTILE Ø302 + 1 PIQUAGE COUDE Ø48 POUR BONDE + 1 PIQUAGE COUDE Ø53 AVEC CLAPET EVENT INOX AVEC BOUCHON PLASTIQUE ET CHAINETTE	118600	
300	1	CONE EXCENTRE Ø2800 EP 2	116176	
		COUVERCLE EQUIPE		
260	1	PATTE DE MISE A LA TERRE	30248	1900959
230	1	ENSEMBLE DE 4 PIEDS TRONCONIQUES OCTOGONAUX + 1 CENTRALE TUBULAIRE	116145	
210	1	CHASSIS 4 PIEDS TRONCONIQUES + 1 PIED CENTRAL TUBULAIRE	116144	
200	1	FOND PLAT Ø EXT.2800 EP 4	116146	
		BAS DE CUVE		
195	1	SUPPORT PASSERELLE	118604	
194	1	SUPPORT PASSERELLE	118604	
193	1	SUPPORT PASSERELLE	118603	
192	1	SUPPORT PASSERELLE	118602	
191	1	SUPPORT PASSERELLE	118601	
190	1	SABOT SUPPORT TUYAUTERIE	118599	
175	1	PIQUAGE POUR SONDE THERMOSTATIQUE AVEC DOIGT DE GANT L:400 RACCORDEMENT Ø1/2" G	89465	
131	1	SABOT SUPPORT PASSERELLE	116330	
130	1	SUPPORT PASSERELLE	118598	
93	1	CROCHET SUPPORT PLANCHOT COMPRENANT:-ROND Ø5 L:40 + RONDELLE EP:2 Ø30	DETAIL B	
81	1	PORTE AUTOCLAVE TYPE:P11-103 PASSAGE UTILE 307*442 - JOINT NEOPRENE (BRAS OUVERTURE A GAUCHE)	33670	
80	1	PORTE AUTOCLAVE TYPE:P11-103 PASSAGE UTILE 307*442 - JOINT NEOPRENE (BRAS OUVERTURE A DROITE)	33670	
77	1	COUDE DECANTEUR DN60 H:200 (BASCULEMENT A GAUCHE)	116232	
76	1	COUDE DECANTEUR DN60 H:200 (BASCULEMENT A DROITE)	116170	
72	1	VIDANGE TOTALE DN60 AVEC VANNE PAPILLON DN60 + RACCORD AU PAS DE PARIS + BOUCHON INOX ET CHAINETTE (VANNE SUR BRIDES CARREES)	118597	
70	1	TIRAGE AU CLAIR AVEC VANNE PAPILLON INOX DN60 BOUCHON INOX ET CHAINETTE AU PAS DE PARIS	116235	
61	2	SUPPORT BARREAU D'ACCROCHAGE ECHELLE	116049	
58	1	BARREAU D'ACCROCHAGE ECHELLE	29706	
55	1	DISPOSITIF DE REPERAGE DE LA POSITION DE REFERENCE	67659	
51	1	TUBE de NIVEAU SANS RETOUR	73789-SD	
50	1	TUBE DE NIVEAU SANS RETOUR	73789-SG	
20	5	SEMELLE DE REPARTITION Ø225	7215	
17	1	LOGO PG	109000	1803240
16	1	PLAQUE CONSTRUCTEUR ET DE JAUGEAGE	109005	
4	1	VIROLE - EP:2 (AVEC CIRCUITS FORCES)	118596	

VOIR LE NUMERO DES CUVES CONCERNEES

N° APPRO. L.N.E.: F-05-F-0201
N° APPRO. L.N.E.: F-05-F-0201
N° APPRO. L.N.E.: F-05-F-0201
N° APPRO. L.N.E.: F-05-F-0201







REV.	MODIFICATIONS	DESSINE PAR / DRAWN BY	VERIFIE PAR / CHECKED BY
D	DEFINITION HAUTEUR SUPPORTS REP 194 ET 195 + MODIF. REFERENCE REP 195	S. GODIN 15-FEV-2009	—
C	RAJOUTER DEUX MODELES DE CUVES	PAPET 01-JAN-2009	—
B	BON POUR FABRICATION	PAPET 04-DEC-2008	—
A	CHANGER LE NUMERO DES CUVES + CHANGER L'ORIENTATION DES REP 380	PAPET 08-NOV-2008	—
OR.	DIFFUSION D'ORIGINE	PAPET 12-NOV-2008	S.GODIN 19-NOV-2008

BON POUR FABRICATION (BON POUR FABRICATION)	DATE 04-DEC-2008

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE DU LOUEUR DE PIERRE GUERIN ET NE PEUT ETRE DIVULGUE NI REPRODUIT SANS AUTORISATION ECRITE.
THIS DOCUMENT IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF PIERRE GUERIN AND WILL NOT BE DISCLOSED OR REPRODUCED WITHOUT WRITTEN AUTHORISATION.

PIERRE GUERIN
CUVES & COMPOSANTS
79000 NIORT - FRANCE
TEL : +33 (0)5.49.04.78.00
WWW.PIERREGUERIN.COM

CUVE DE VINIFICATION VIN BLANC V.NOM:377 hl-V.TOT:377.50 hl. - Ø INT.2800 HV.TOT:6150 - FOND PLAT PENTE 4%

CUVES & COMPOSANTS	ECHELLE / SCALE 1/30	SOURCE / ORIGINAL	CODE DE CUVE / TANK CODE 116022	ENSEMBLE
Projet : / Project :	E7F814000 - 600 A 694	PLAN / DRAWING	118570	REV. D