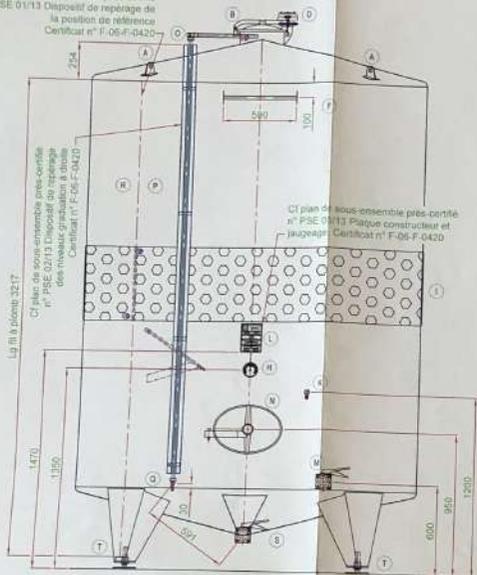


Cf plan de sous-ensemble pré-certifié n° PSE 01/13 Dispositif de repérage de la position de référence  
Certificat n° F-06-F-0420

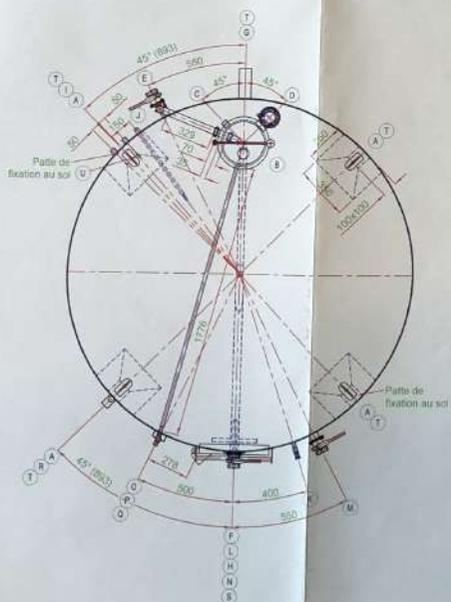
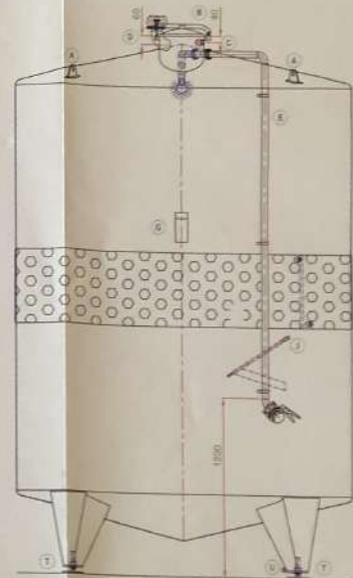
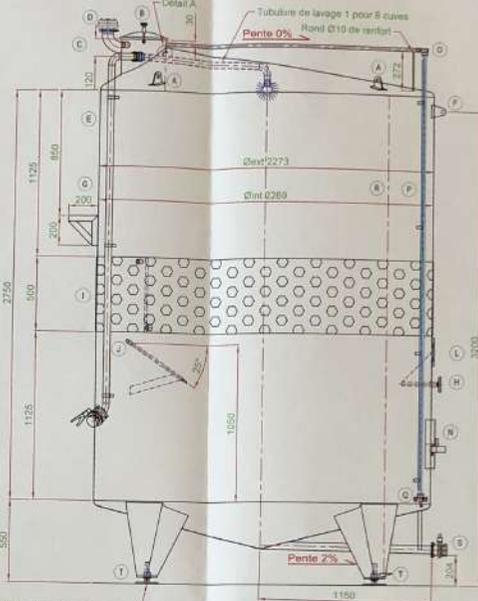


Cf plan de sous-ensemble pré-certifié n° PSE 02/13 Dispositif de mesure des niveaux gradué à abîme  
Certificat n° F-06-F-0420

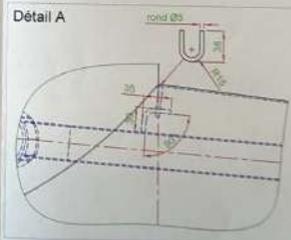
Cf plan de sous-ensemble pré-certifié n° PSE 03/13 Plaque constructeur et jaugageur  
Certificat n° F-06-F-0420

Cf plan de sous-ensemble pré-certifié n° PSE 11/13 Scellement  
Certificat n° F-06-F-0420

Cf plan de sous-ensemble pré-certifié n° PSE 11/13 Scellement  
Certificat n° F-06-F-0420



\*Règle de classe II possédant le marquage métrologique réglementaire relatif aux instruments de mesures matérielles de longueur.  
La lecture du niveau s'effectue à l'aide d'une échelle. Les graduations de la règle sont du côté de l'appui d'échelle. La cuve est installée en intérieur.



Bon pour approbation  
Plan voir détail patte d'attache au sol  
Certificat d'approbation de plan  
N° 160904-010A  
Date

Tôles  
Toit 20/10-304L  
Virole 20/10-304L  
Fond 30/10-304L  
Pieds 20/10-304L

Finitions  
Intérieur: glaces de laminage à froid 2B  
Décapé - Passive  
Extérieur: Virole patte satinée au grain 220  
Soudures entièrement réalisées sous atmosphère de gaz neutre

Ref	Description	Qté	Unité	Matériau	Norme	Remarque
1	Plaque de repérage de référence	1	pièce	acier inoxydable	304L	
2	Dispositif de repérage de référence	1	pièce	acier inoxydable	304L	
3	Dispositif de mesure des niveaux gradué à abîme	1	pièce	acier inoxydable	304L	
4	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
5	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
6	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
7	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
8	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
9	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
10	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
11	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
12	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
13	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
14	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
15	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
16	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
17	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
18	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
19	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
20	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
21	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
22	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
23	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
24	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
25	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
26	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
27	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
28	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
29	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
30	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
31	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
32	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
33	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
34	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
35	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
36	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
37	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
38	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
39	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
40	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
41	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
42	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
43	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
44	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
45	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
46	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
47	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
48	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
49	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
50	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
51	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
52	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
53	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
54	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
55	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
56	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
57	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
58	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
59	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
60	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
61	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
62	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
63	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
64	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
65	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
66	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
67	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
68	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
69	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
70	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
71	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
72	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
73	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
74	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
75	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
76	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
77	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
78	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
79	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
80	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
81	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
82	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
83	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
84	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
85	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
86	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
87	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
88	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
89	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
90	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
91	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
92	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
93	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
94	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
95	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
96	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
97	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
98	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
99	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	
100	Plaque constructeur et jaugageur	1	pièce	acier inoxydable	304L	

**ALLIANCE**  
**INOX**  
**INDUSTRIE**  
**CUVES & REACTEURS**

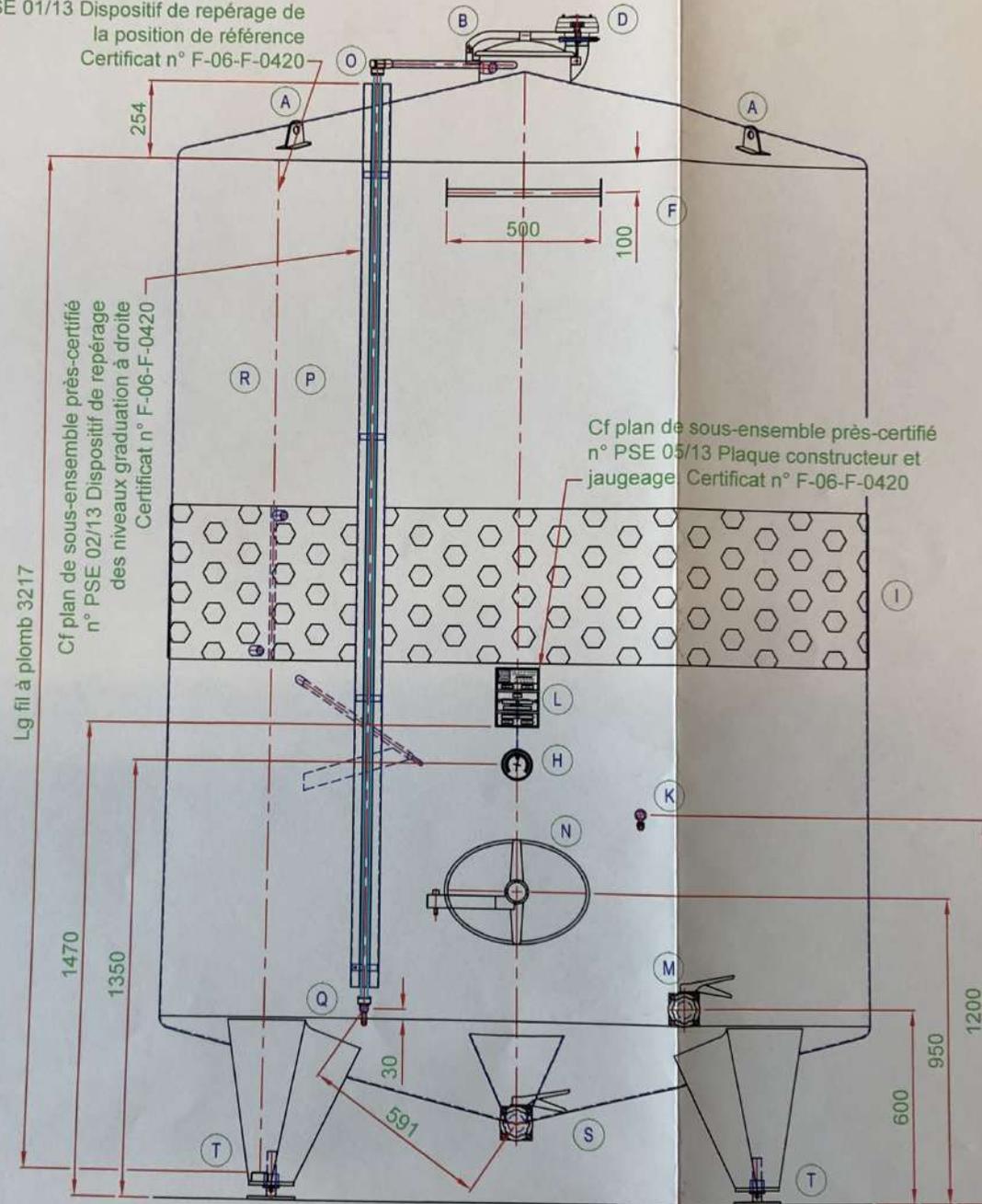
**S.A.S. BEL EDEN VIN**

Cuve cylindrique verticale climatisée  
fond conique sur pieds de 120Hl

Matière 304L Quantité 8 Réception Cuve sur pied  
Dessiné par D-L Date 24/10/16

N° 160904-010A

Cf plan de sous-ensemble près-certié  
n° PSE 01/13 Dispositif de repérage de  
la position de référence  
Certificat n° F-06-F-0420



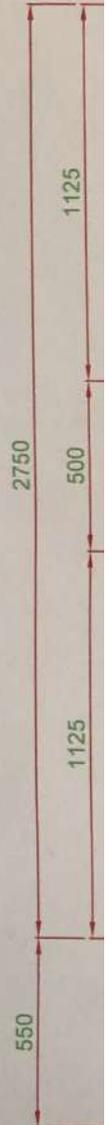
Lg fil à plomb 3217

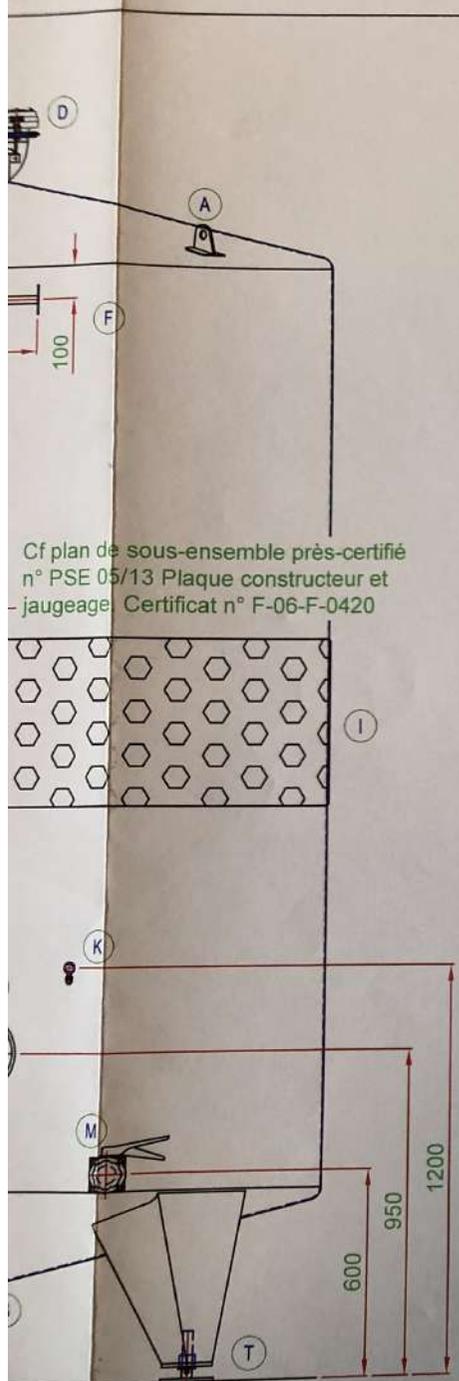
Cf plan de sous-ensemble près-certié  
n° PSE 02/13 Dispositif de repérage  
des niveaux graduation à droite  
Certificat n° F-06-F-0420

Cf plan de sous-ensemble près-certié  
n° PSE 05/13 Plaque constructeur et  
jaugage Certificat n° F-06-F-0420

Cf plan de sous-ensemble près-certié  
n° PSE 11/13 Scellement  
Certificat n° F-06-F-0420

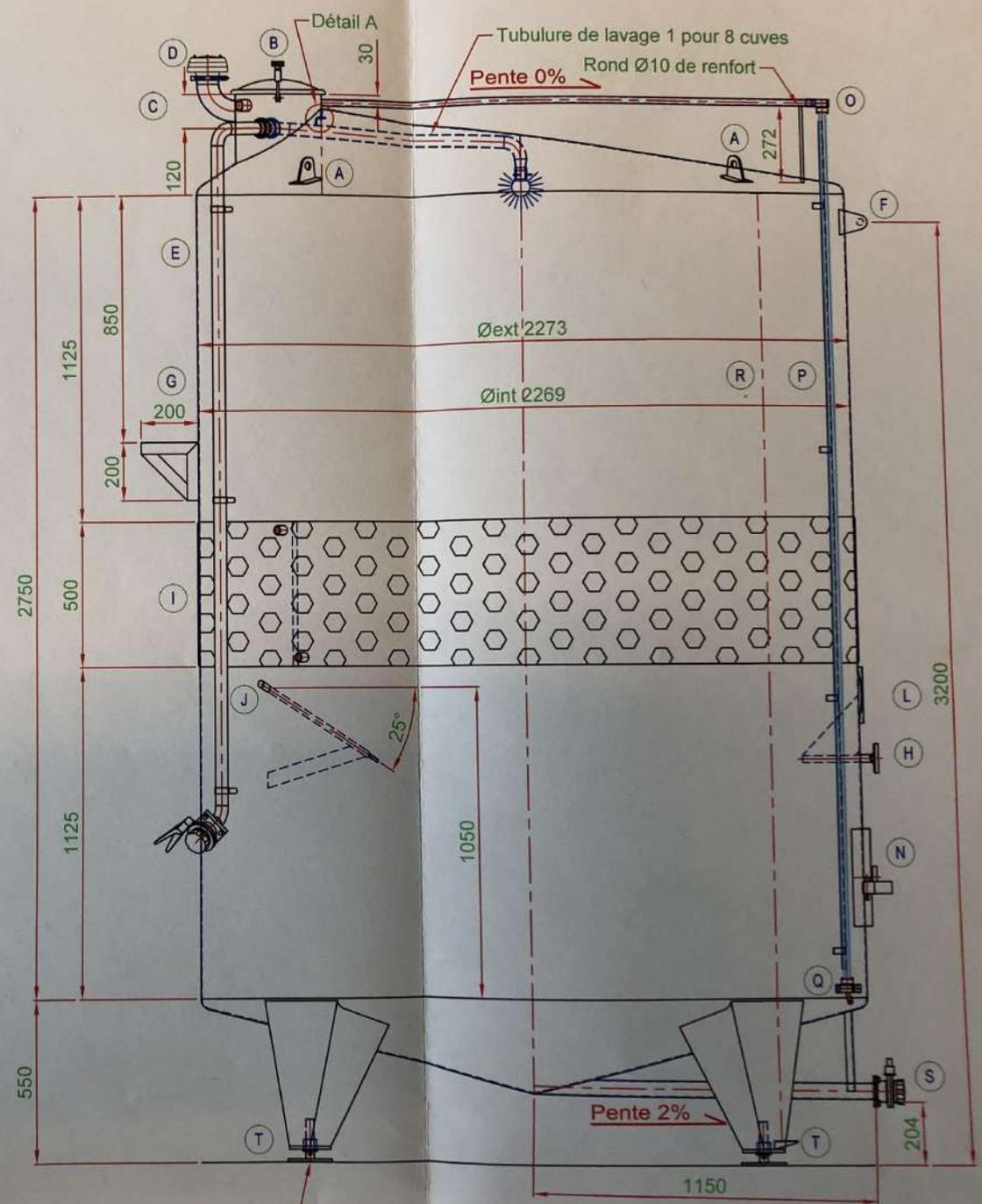
Cf plan de sous-en  
n° PS  
Certi





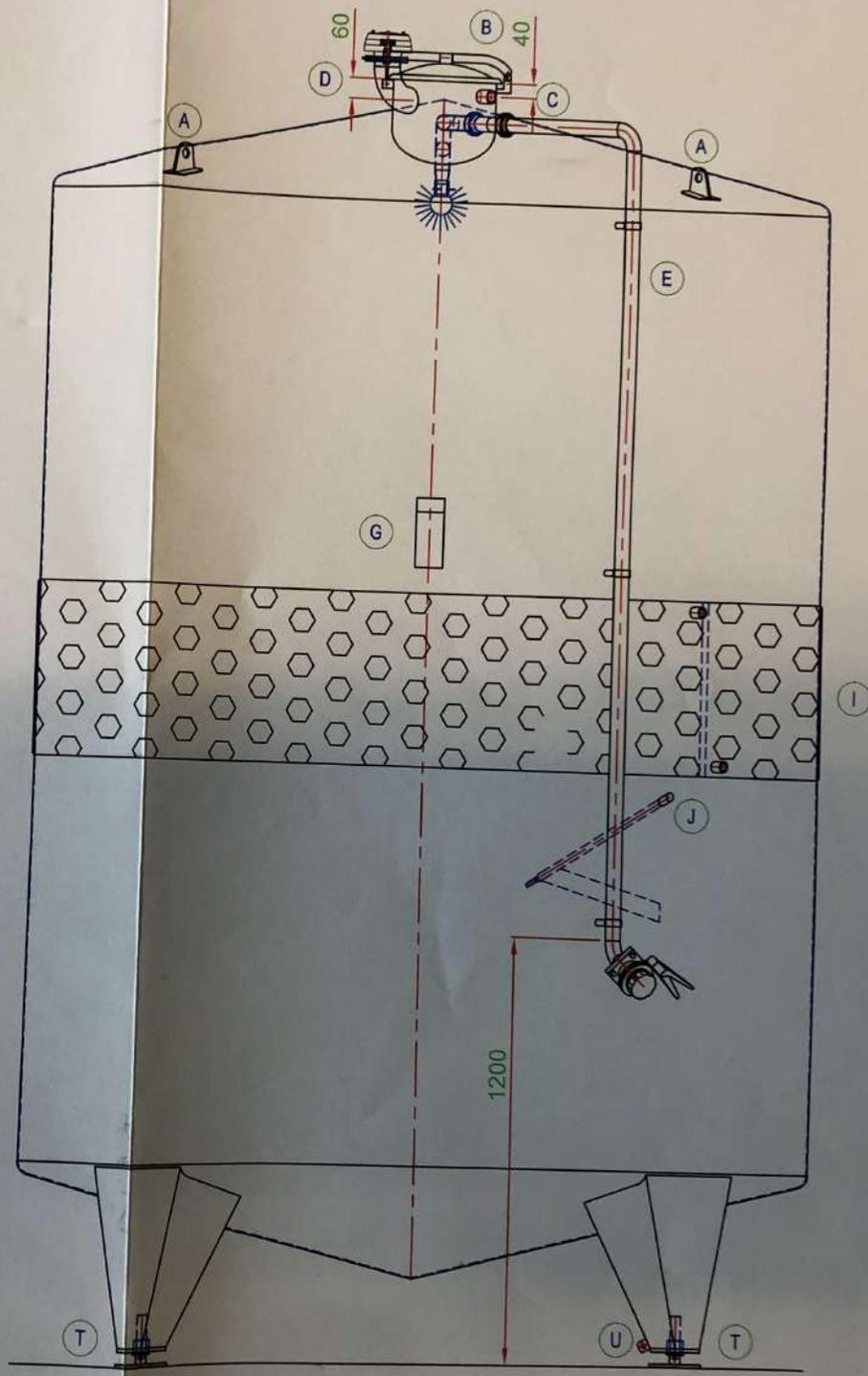
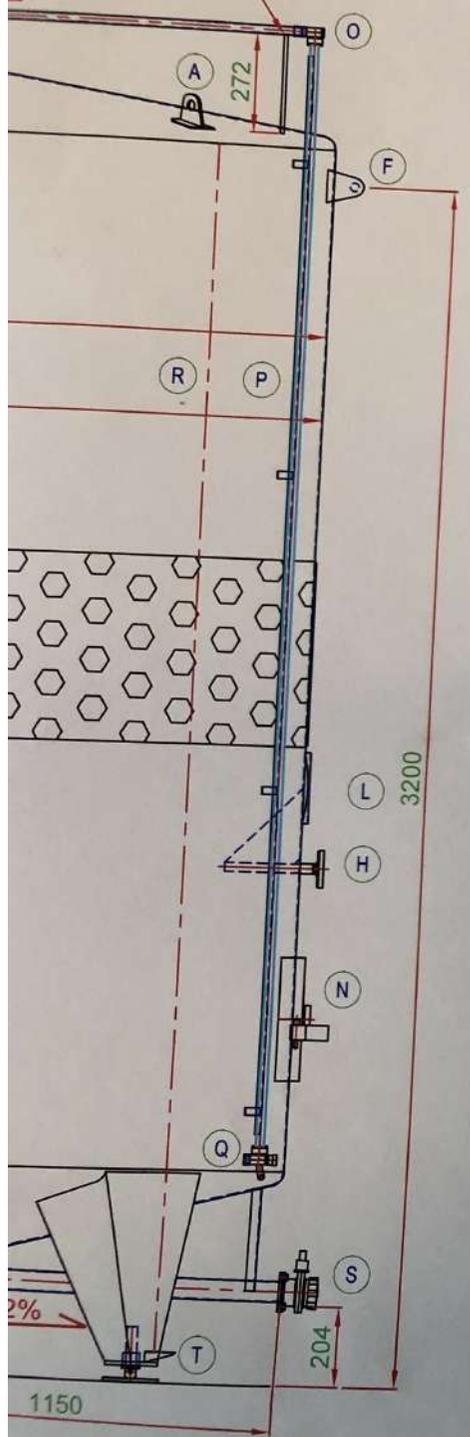
Cf plan de sous-ensemble près-certié  
 n° PSE 05/13 Plaque constructeur et  
 -jaugeage Certificat n° F-06-F-0420

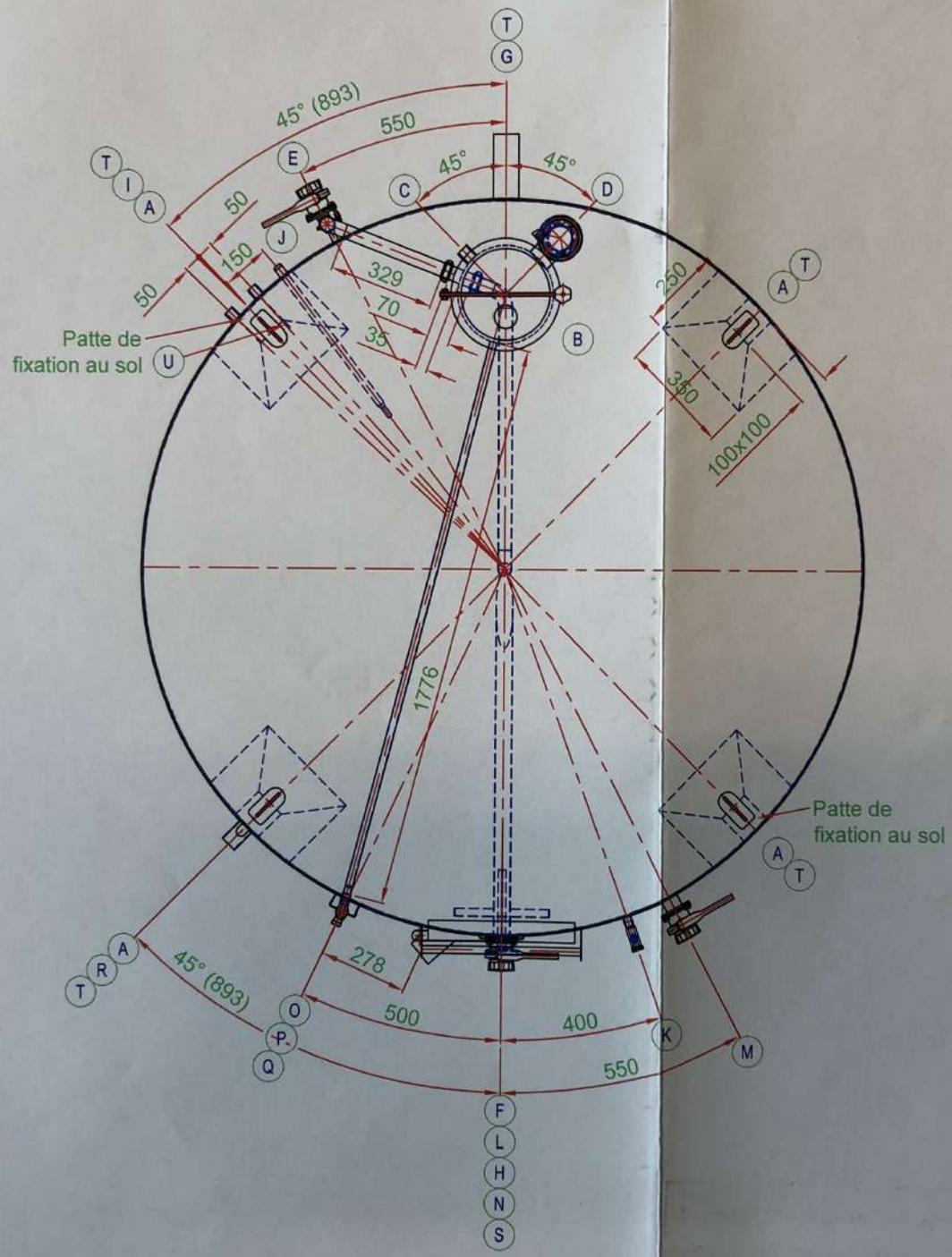
près-certié  
 Scellement  
 F-06-F-0420



Cf plan de sous-ensemble près-certié  
 n° PSE 11/13 Scellement  
 Certificat n° F-06-F-0420

le lavage 1 pour 8 cuves  
Rond Ø10 de renfort



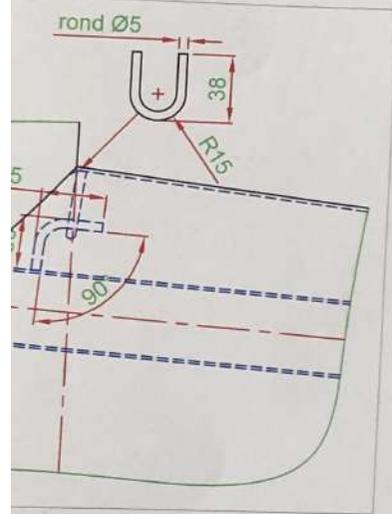


	8 bis, route de Canteloup 33750 Beychac et Caillau Tél : 05-56-72-53-00 FAX : 05-56-72-53-01	
	N° 160904A à H	Année de fab. 2016
N° 11878		
0/+3	0/+4.5	



dant le marquage métrologique  
nstruments de mesures matérialisées

ctue à l'aide d'une échelle. Les  
nt du côté de l'appui d'échelle.  
rieur.



**Bon pour approbation**

Plan visé faisant partie intégrante du  
Certificat d'approbation de plan

N° WE-3233 rev 0

Nom :  
Date :

Tôles  
Toit 20/10-304L  
Virole 20/10-304L  
Fond 30/10-304L  
Pieds 20/10-304L

Finitions  
Intérieur: glacée de laminage à froid 2B  
Décapé - Passivé  
Extérieur: Virole polie satiné au grain 220  
Soudures entièrement réalisées sous  
atmosphère de gaz neutre

U	1	Patte de mise à la terre	1.4307	
T	4	Pieds caisson avec vis de réglage M30	1.4307	
S	1	Robinet papillon DN50 MACON en vidange	1.4307	platine de sol inox ø150 dont 2 avec patte de fixation au sol
R	1	Fil à plomb	1.4307	monté sur tubulure avec bride carré 100 avec bouchon PVC
Q	1	Robinet de niveau avec purge	1.4307	
P	1	Règle de niveau agréée DRIRE graduation à droite avec tube polycarbonate 18/24	1.4404	vissé sur manchon gaz 1/2" (15/21)
O	1	Retour de niveau	1.4307	
N	1	Porte ovale autoclave 442x307 horizontale type P11-102	1.4404	vissé sur manchon gaz 1/2" (15/21)
M	1	Robinet papillon DN50 MACON en tirage au clair	1.4307	avec joint EPDM
L	1	Plaque constructeur + plaque de jaugeage + conditions DE	1.4307	monté sur bride carré 100 avec bouchon PVC
K	1	Robinet dégustateur	PVC	sur pontet inox
J	1	Piquage manchon gaz 1/2" (15/21) avec doigt de gant	1.4404	vissé sur manchon gaz 1/2" (15/21)
I	1	Circuit d'échange thermique type alvéolé lrg 500mm soit 3,57 m2 sur virole	1.4404	Lg 600 mm
H	1	Thermomètre à cadran rond ø100, -20/+60 °C	1.4307	E/S manchon gaz 3/4" (20/27)
G	1	Support de passerelle	1.4307	vissé sur manchon gaz 1/2" (15/21) avec doigt de gant Lg 200
F	1	Appui d'échelle	1.4307	lrg 500 mm
E	1	Tubulure de trop plein et lavage DN40 MACON	1.4307	avec 1 tubulure intérieure avec boule de lavage DN65 type 7AX
D	1	Soupape pression/depression sur clamp SMS 76 - TC91	1.4404	18,3 m3/h à 1 bar pour 8 cuves
C	1	Piquage manchon gaz 1" (26/34)	1.4404	tarée -1/+30 mbar
B	1	Trappe D300 - 1 bras - sans rétention	1.4404	avec bouchon inox
A	4	Anneau de manutention	1.4307	avec joint EPDM emboîté
Rep.	Nbr.	Désignation	Nuance	Observation

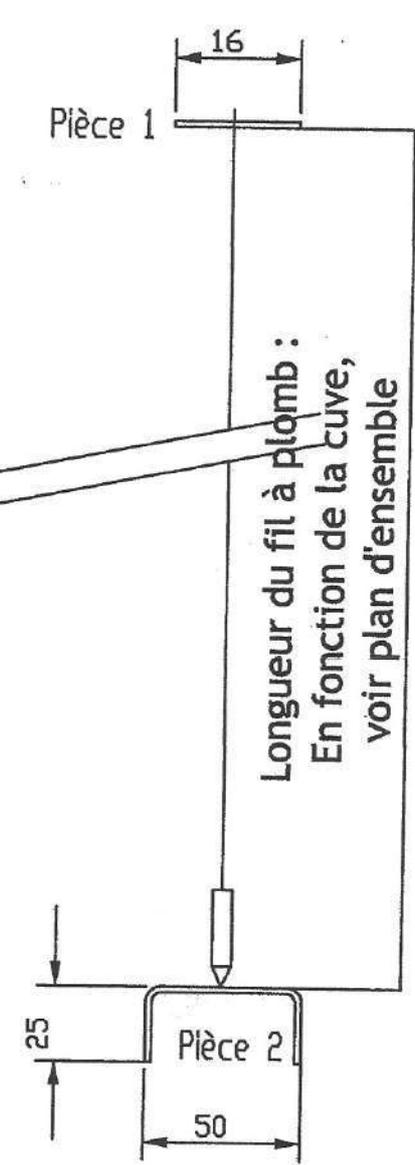
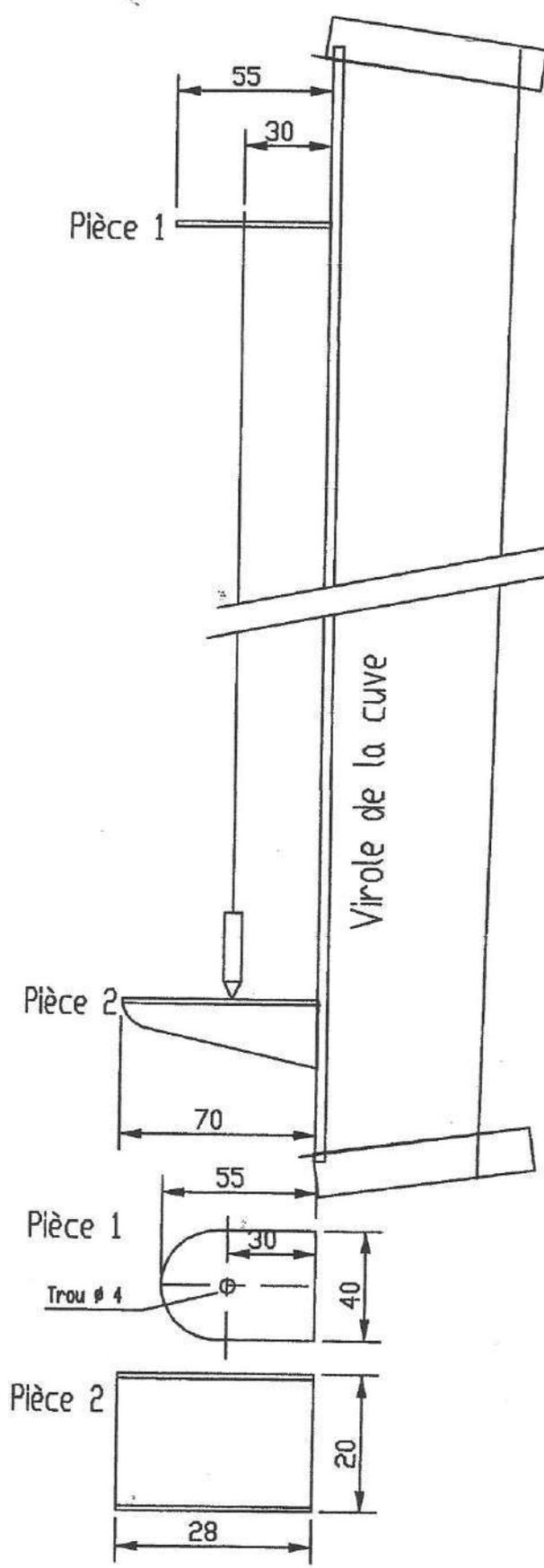
**ALLIANCE**  
**INOX**  
**INDUSTRIE**  
**CUVES & REACTEURS**

**S.A.S. BEL EDEN VIN**

Cuve cylindrique verticale climatisée  
fond conique sur pieds de 120HI

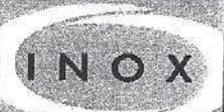
N° : 160904-010A

Matière :	304L	Quantité :	8	Révision	Date	Par
Dessiné par :	D-L	Date :	24/10/16	A Emission initiale d'approbation	24/10/16	D-L
Propriété de la société ALLIANCE INOX - Reproduction interdite						



Les pièces 1 et 2 sont soudées sur la cuve rendant ainsi leurs positions invariables.

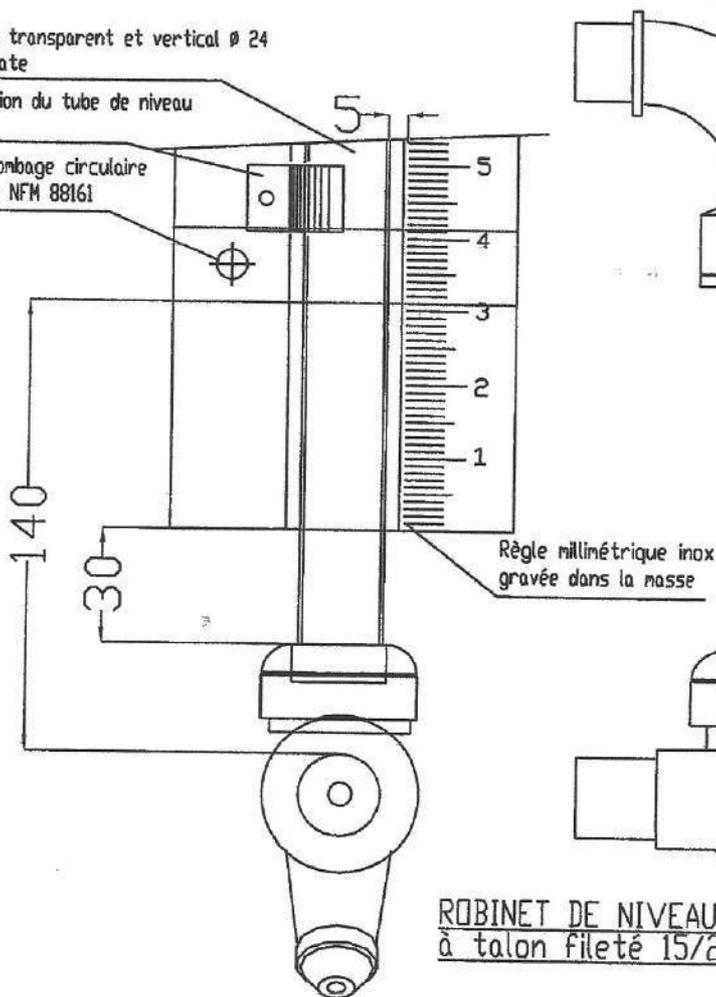

 Plan visé faisant partie intégrante du  
**Certificat d'approbation de plan**  
 N° F.06.F.0420 du 19/04/06

<b>ALLIANCE</b>  <b>INDUSTRIE</b> CUVES & REACTEURS	Dispositif de repérage de la position de référence Plan n° PSE 01/13
	<b>Fil à plomb Type A</b>
Dessiné par P-J	Date: 24/03/2006
Propriété de la société ALLIANCE INOX INDUSTRIE - Reproduction interdite	

Tube de niveau transparent et vertical  $\varnothing 24$   
en polycarbonate

Patte de fixation du tube de niveau  
1 par mètre

Coupelle de plombage circulaire  
à base carrée NFM 88161



RETOUR DE NIVEAU  
à talon fileté 15/21  
Sans contre pente

L'accès à la lecture  
des tubes de niveau est  
prévue par échelle à  
crinoline

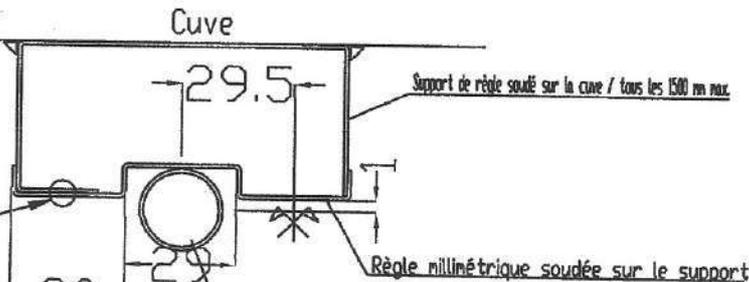
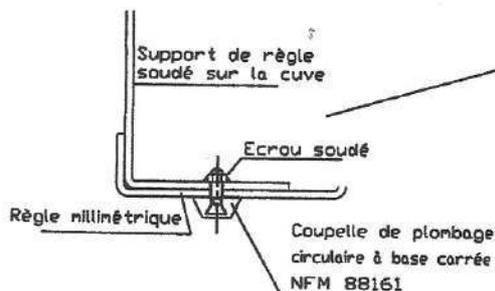
L'échelle étant placé du  
même côté du tube que  
la graduation de la  
règle

ROBINET DE NIVEAU  
à talon fileté 15/21

Approbation CEE règle graduée  
97-00-344-001-1 du 9/9/ 97

Vue en coupe de la règle millimétrique

Détail du dispositif de scellement  
de la règle millimétrique



Tube de niveau transparent et vertical  $\varnothing 24$   
en polycarbonate

Plan visé faisant partie intégrante du

Certificat d'approbation de plan

N° F.06.F.0420 du 19/04/06

L'axe et le plan du support  
de la règle millimétrique sont  
verticaux lorsque la cuve  
est dans sa position de  
référence

ALLIANCE  
INOX  
INDUSTRIE  
CUVES & REACTEURS

DISPOSITIF DE REPERAGE  
DES NIVEAUX

Plan n° PSE 02/13

Règle graduations à droite avec retour de niveau

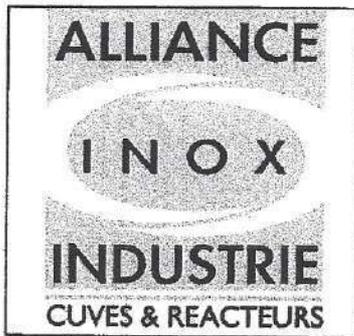
Dessiné par: P-J Date: 24/03/2006

Propriété de la société ALLIANCE INOX INDUSTRIE - Reproduction interdite

Le numéro de fabrication est gravé sur le support de la plaque de firme soudé à la cuve

Plaque constructeur

140.0



N° FAB.

Année de FAB.

145.0

6.3

Réservoir N°

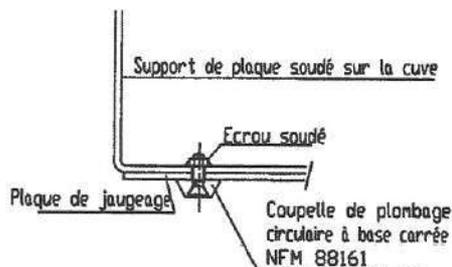
Capacité Total au Débordement

Capacité Nominale

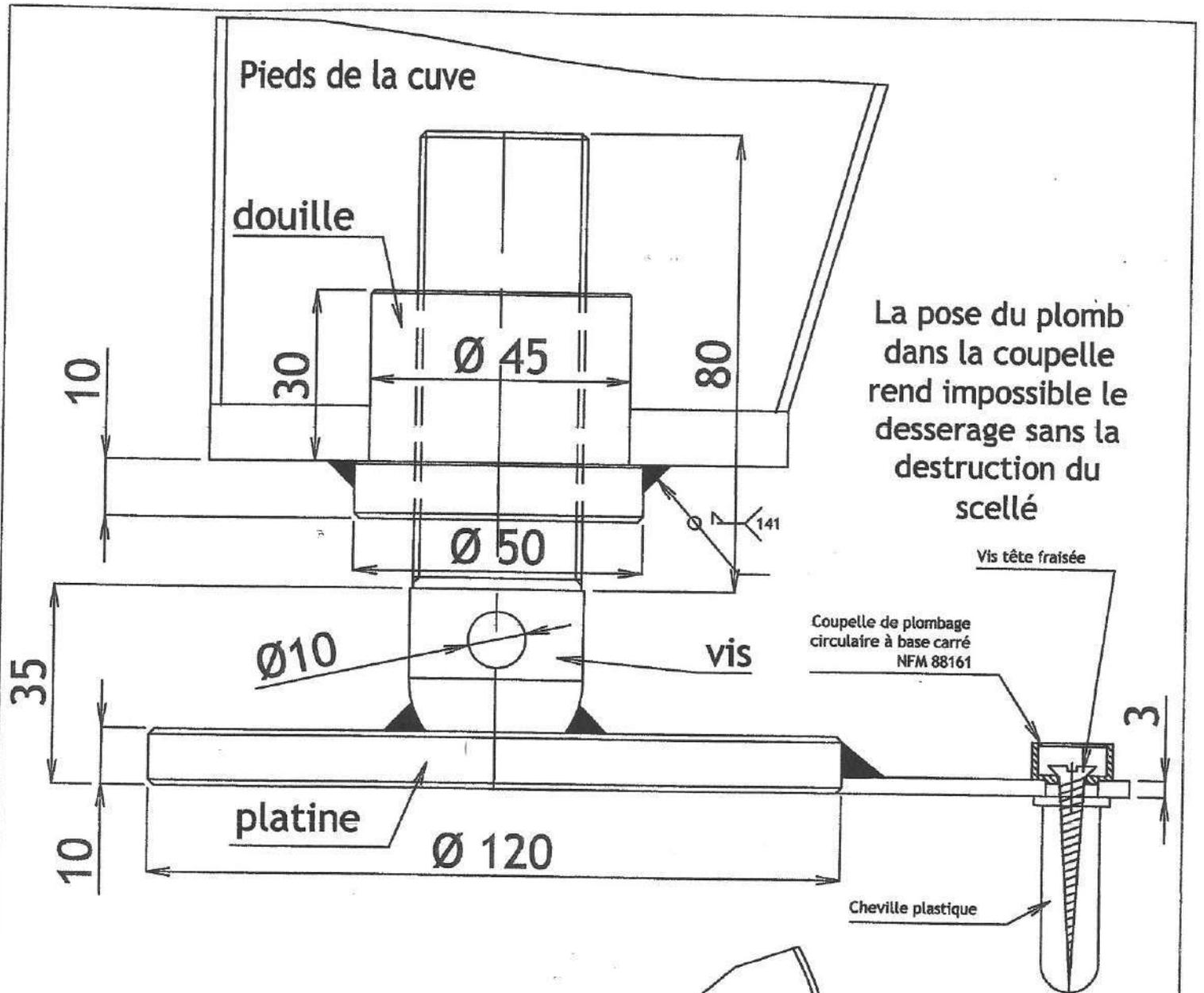
CERTIFICAT de JAUGEAGE N°

Plaque de jaugeage

Détail du dispositif de scellement de la plaque de jaugeage



	PLAQUES D'IDENTIFICATION Plan n° PS 05/13
	plaques constructeur et jaugeage
Dessiné par: P-J	Date: 24/03/2006



La pose du plomb dans la coupelle rend impossible le desserage sans la destruction du scellé

Chaque cuve sera équipée de 2 dispositifs de scellement au sol diamétralement opposés



Lorsque la cuve est dans sa position de référence, la vis, la platine et la douille de chaque pieds sont soudées ensemble afin de condamner tout changement de la position de référence.

<b>ALLIANCE</b>	<b>PIED REGLABLE</b>
<b>INOX</b>	Plan n° PSE 11/13
<b>INDUSTRIE</b>	Scellement métrologique
CUVES & REACTEURS	Dessiné par: P-J Date: 14/04/2006
Propriété de la société ALLIANCE INOX INDUSTRIE - Reproduction interdite	

**CERTIFICAT D'APPROBATION DE PLANS  
DE RECIPIENTS-MESURES**  
N° LNE-32335 rév. 0 du 25 novembre 2016

- Délivré par** : Laboratoire national de métrologie et d'essais
- En application** : Décret n° 2001-387 du 3 mai 2001 modifié, de l'arrêté du 31 décembre 2001, de l'arrêté du 8 juillet 2003 relatif au contrôle métrologique des récipients-mesures, de l'arrêté du 9 septembre 1997 relatif à la construction des réservoirs de stockage fixes, munis de dispositifs externes de repérage des niveaux et de la circulaire n° 08.00.340.001.1 du 4 juillet 2008 relative aux récipients-mesures.
- Délivré à** : ALLIANCE INOX INDUSTRIE  
8 bis route de Canteloup  
FRANCE - 33750 - BEYCHAC ET CAILLAU
- Concernant** : Approbation du plan relatif aux réservoirs de stockages fixes munis de dispositifs externes de repérage des niveaux, référencé 160904 A à 160904 H par le fabricant.
- Lieu d'installation** : S.A.S. BEL EDEN VIN - Camparos - 33720 BARSAC
- Caractéristiques** : Capacité nominale : 120 hL,  
Produits stockés : vins, alcools,  
Cuve cylindrique verticale en acier inoxydable, fixe scellée au sol et à la pression atmosphérique.
- Valable jusqu'au** : Le présent certificat reste valable tant qu'aucune modification n'est apportée au récipient-mesure sans préjudice des activités périodiques de maintenance et de raccordements aux étalons nationaux.  
Toute modification et/ou tout équipement complémentaire affectant le réservoir décrit précédemment, susceptibles d'en modifier les caractéristiques métrologiques, devront faire l'objet d'un complément au présent certificat ou d'une nouvelle demande d'approbation auprès du Laboratoire national de métrologie et d'essais.

Les principales caractéristiques et conditions d'approbation figurent dans l'annexe ci-jointe qui fait partie intégrante du certificat d'approbation et comprend 1 page(s).

Tous les plans, schémas et notices sont déposés au Laboratoire national de métrologie et d'essais sous la référence de dossier DCF/22/P163569 -2.

Etabli le 25 novembre 2016

Pour le Directeur Général



**Laboratoire national de métrologie et d'essais**

Établissement public à caractère industriel et commercial • Siège social : 1, rue Gaston Boissier - 75724 Paris Cedex 15 • Tél. : 01 40 43 37 00  
Fax : 01 40 43 37 37 • E-mail : info@lne.fr • Internet : www.lne.fr • Siret : 313 320 244 00012 • NAF : 743 B • TVA : FR 92 313 320 244  
Barclays Paris Centrale IBAN : FR76 3058 8600 0149 7267 4010 170 BIC : BARCFRPP

## Annexe au certificat n° LNE-32335 rév. 0

-----

### CARACTERISTIQUES :

Documents annexés :	Liste des plans visés 1 plan visé
---------------------	--------------------------------------

### CONDITIONS PARTICULIERES DE VERIFICATION :

Conformément à l'article 10 de l'arrêté du 8 juillet 2003 relatif au contrôle métrologique des récipients-mesures, l'organisme chargé de la vérification primitive doit s'assurer de la conformité du récipient-mesure au présent certificat d'approbation de plans et à ses annexes avant d'effectuer le jaugeage du récipient-mesure. Il doit en outre, s'assurer qu'une copie du certificat d'approbation des plans et de ses annexes est remise par le fabricant au détenteur du récipient-mesure.

L'organisme chargé de la vérification primitive doit s'assurer que le dispositif de repérage des niveaux possède le marquage métrologique relatif aux mesures matérialisées de longueur.

Des essais de stabilité du récipient-mesure faisant l'objet du présent certificat devront être réalisés conformément au titre V de la circulaire n° 97.00.344.001.1 du 9 septembre 1997.

### INSCRIPTIONS REGLEMENTAIRES :

La plaque constructeur du récipient-mesure doit comporter le nom ou la marque, l'adresse du constructeur, l'année de fabrication et le numéro et, le cas échéant, le nom du type ou du modèle.

### LISTE DES PLANS VISES

N°	REV	DESIGNATION
160904-010A	A	Cuve cylindrique verticale de 120 hL

### LISTE DES PLANS AYANT FAIT L'OBJET DE L'APPROBATION PARTIELLE DE SOUS-ENSEMBLES N° F-06-F-0420 DU 19/04/2006

N°	REV	DESIGNATION
PSE 01/13	/	Fil à plomb type A
PSE 02/13	/	Règle graduations à droite avec retour de niveau
PSE 05/13	/	Plaque constructeur et jaugeage
PSE 11/13	/	Scellement métrologique

### Laboratoire national de métrologie et d'essais

Établissement public à caractère industriel et commercial • Siège social : 1, rue Gaston Boissier - 75724 Paris Cedex 15 • Tél. : 01 40 43 37 00  
Fax : 01 40 43 37 37 • E-mail : info@lne.fr • Internet : www.lne.fr • Siret : 313 320 244 00012 • NAF : 7120B • TVA : FR 92 313 320 244  
CRCA PARIS C.AFF.RENNES - IBAN : FR76 1820 6002 8058 3819 5600 104 - BIC : AGRIFRPP882