



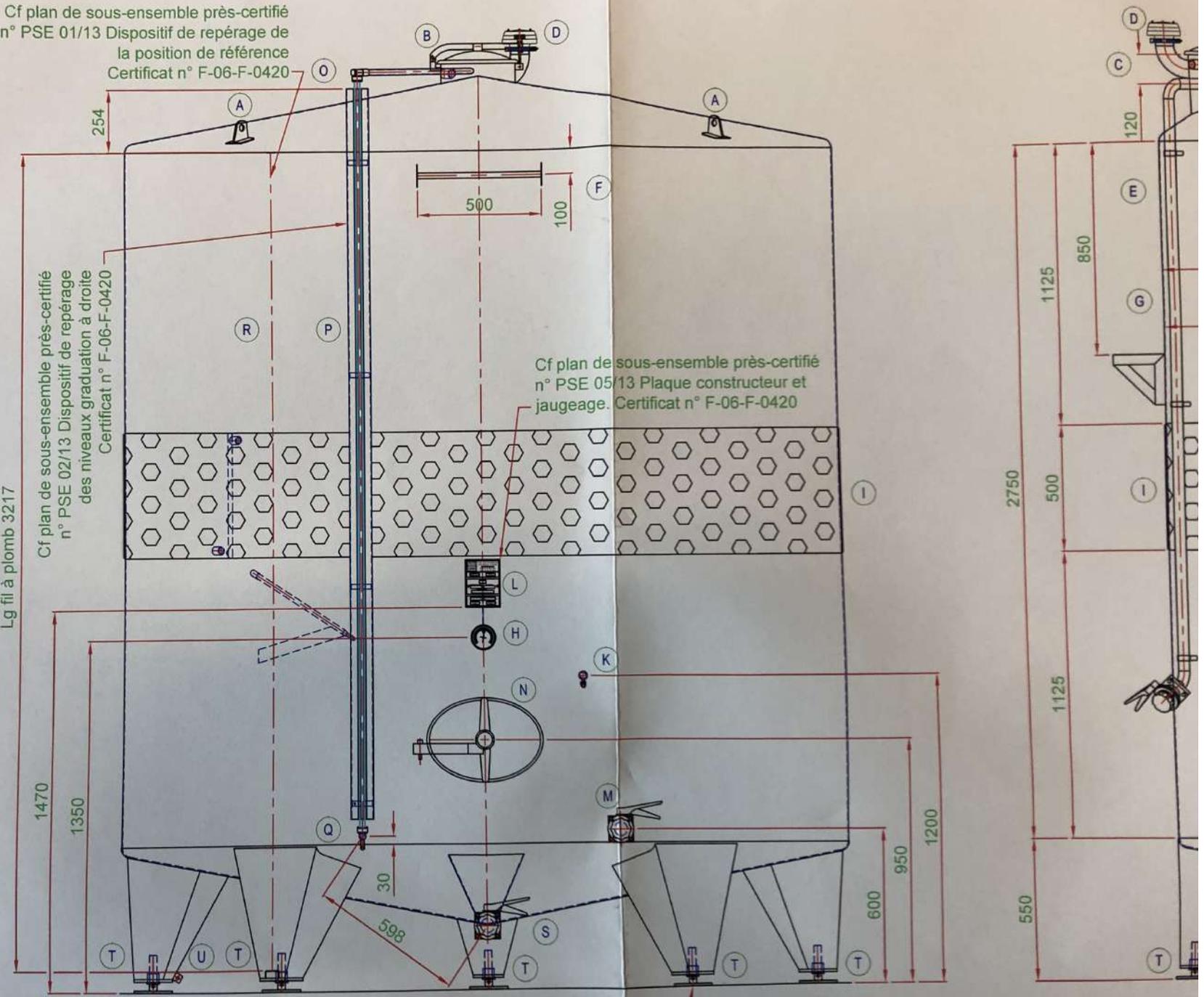
Cf plan de sous-ensemble près-certié  
n° PSE 01/13 Dispositif de repérage de  
la position de référence  
Certificat n° F-06-F-0420

Lg fil à plomb 3217

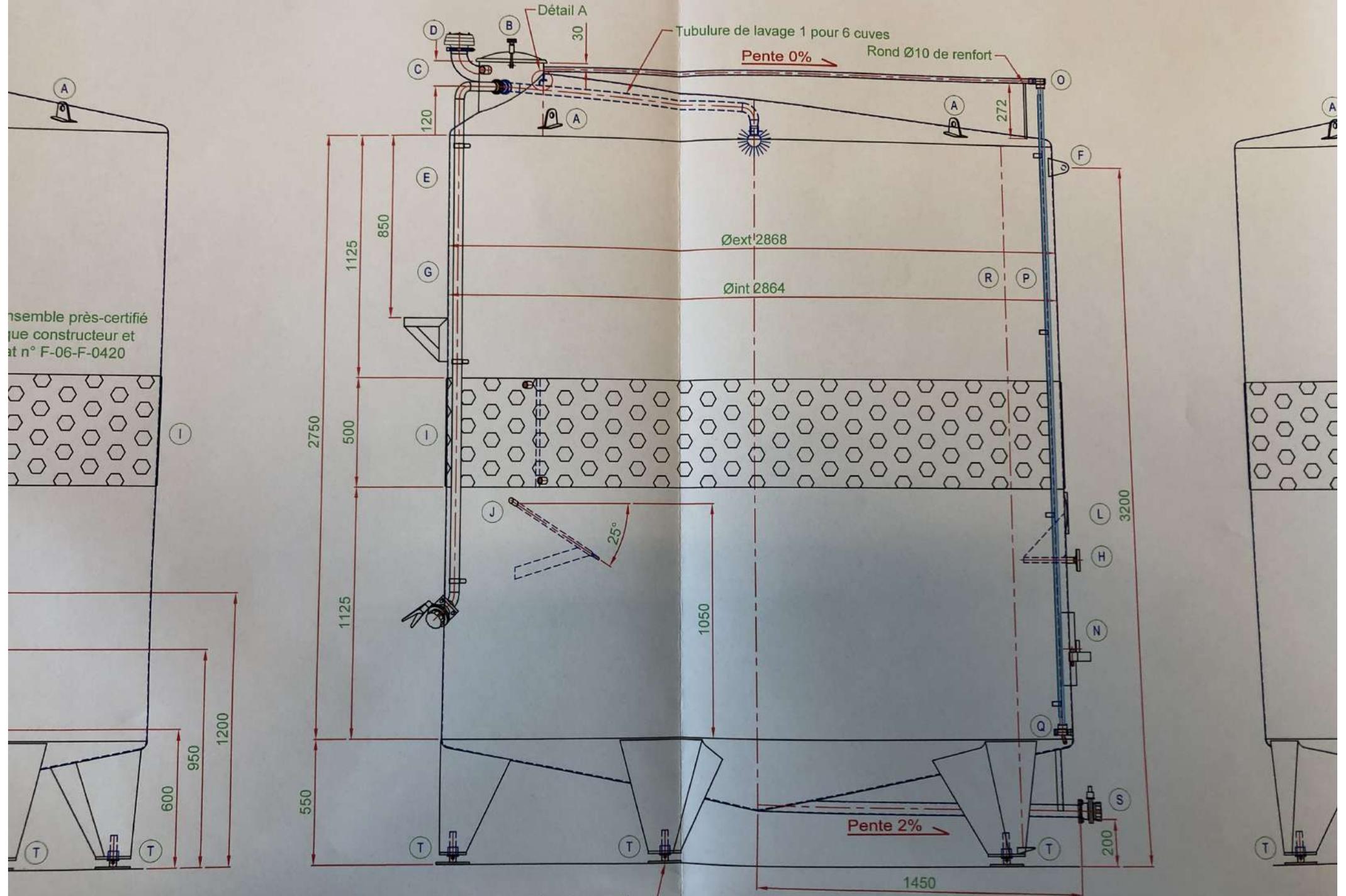
Cf plan de sous-ensemble près-certié  
n° PSE 02/13 Dispositif de repérage  
des niveaux graduation à droite  
Certificat n° F-06-F-0420

Cf plan de sous-ensemble près-certié  
n° PSE 05/13 Plaque constructeur et  
jaugeage. Certificat n° F-06-F-0420

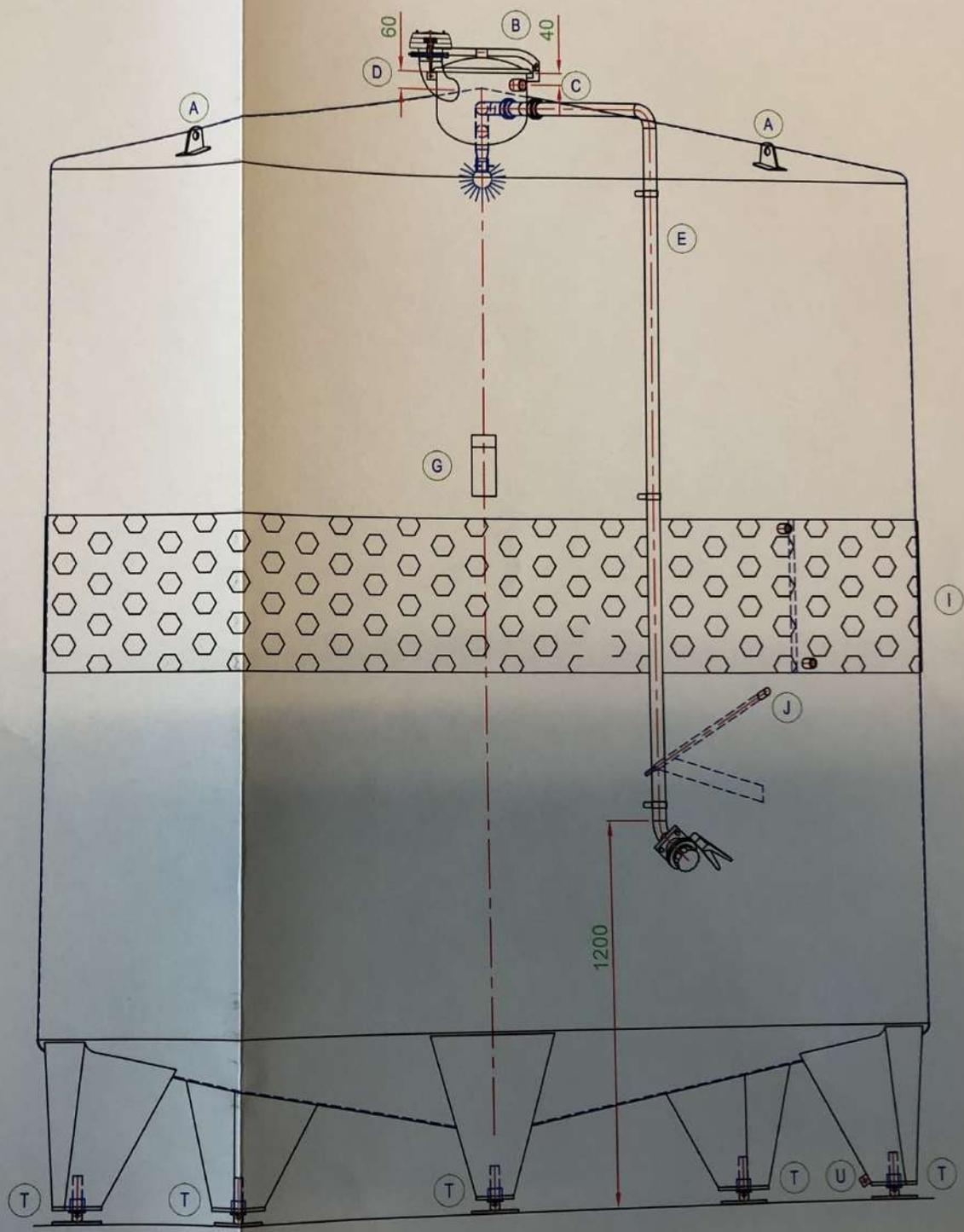
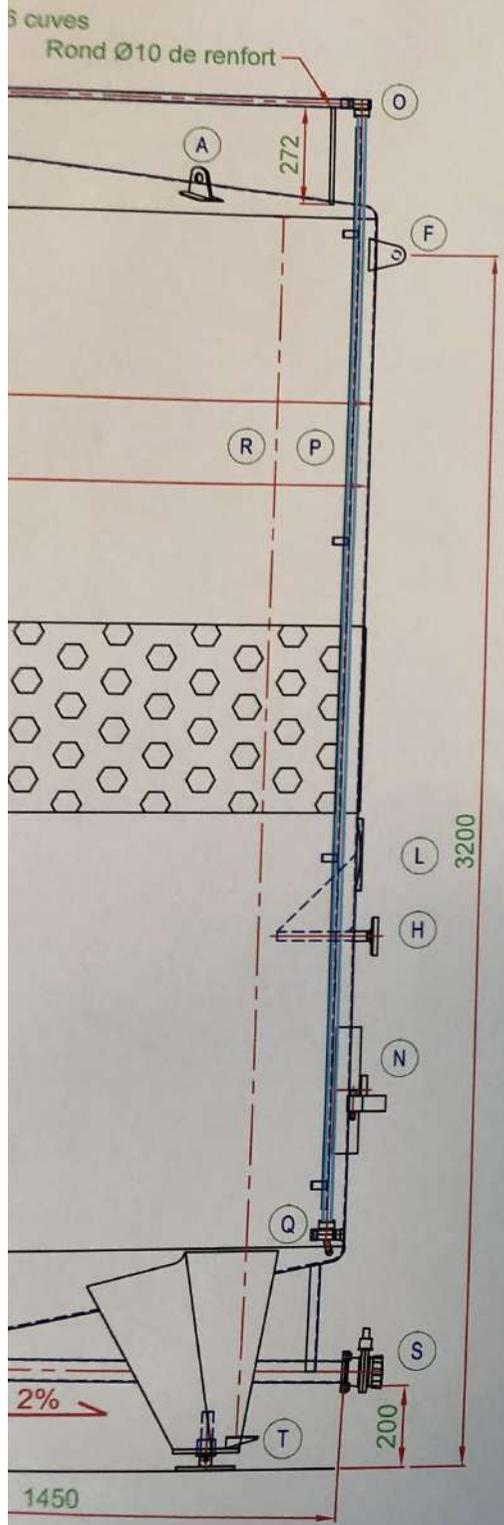
Cf plan de sous-ensemble près-certié  
n° PSE 11/13 Scellement  
Certificat n° F-06-F-0420

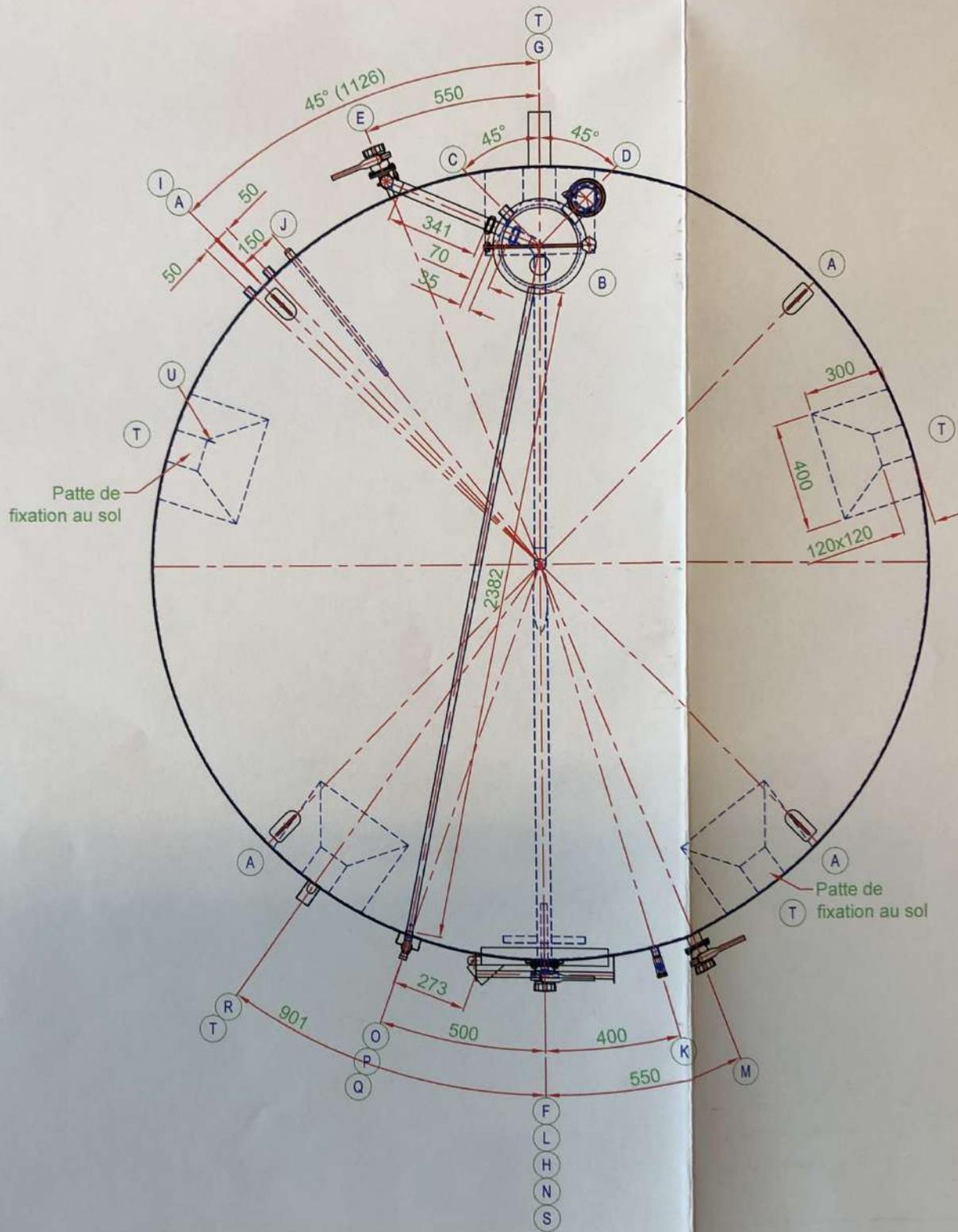


Cf plan de s



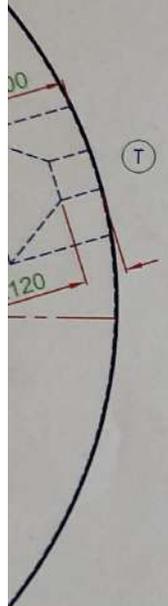
Cf plan de sous-ensemble près-certifié  
 n° PSE 11/13 Scellement  
 Certificat n° F-06-F-0420



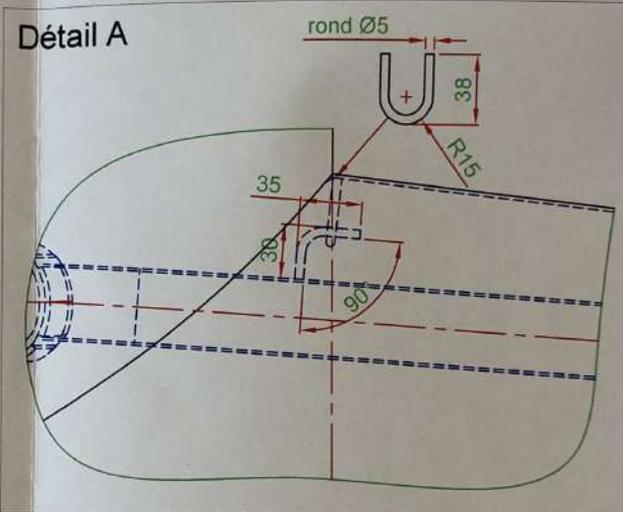


ALLIANCE	8 bits, route d
INOX	33750 Beychi
INDUSTRIE	Tél : 05-5
	FAX : 05-5
160903A à F	
14/85	
0/+3	

"Règle de classe II possédant le marquage métrologique réglementaire relatif aux instruments de mesures matérialisées de longueur".  
 La lecture du niveau s'effectue à l'aide d'une échelle. Les graduations de la règle sont du côté de l'appui d'échelle.  
 La cuve est installé en intérieur.



ALLIANCE <b>INOX</b> INDUSTRIE		8 bis, route de Canteloup 33750 Beychac et Caillau Tél : 05-56-72-53-00 FAX : 05-56-72-53-01
n° 150 160903A à F	n° 216 2016	
Niveau II Niveau III		
1485		
Conditions de service II 0/+3	Conditions d'alignement II 0/+4.5	



de  
 on au sol



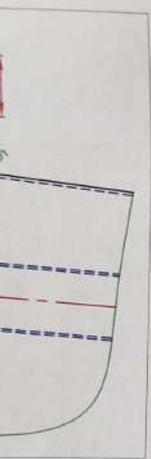
**Bon pour approbation**

	Plan visé faisant partie intégrante du Certificat d'approbation de plan
	N° : <u>LNE-30337 n° 0</u>
Nom : _____	Date : _____

U	1	P
T	5	P
S	1	F
R	1	F
Q	1	F
P	1	F
O	1	F
N	1	F
M	1	F
L	1	F
K	1	F
J	1	F
I	1	F
H	1	F
G	1	F
F	1	F
E	1	F
D	1	F
C	1	F
B	1	F
A	4	F
Rep.	Nbr.	

ALLIANCE  
 INOX  
 INDUSTRIES  
 CUVES  
 N° : 16

chelle



**Tôles**  
 Toit 20/10-304L  
 Virole 20/10-304L  
 Fond 40/10-304L  
 Pieds 20/10-304L

**Finitions**  
 Intérieur: glacée de laminage à froid 2B  
 Décapé - Passivé  
 Extérieur: Virole polie satiné au grain 220  
 Soudures entièrement réalisées sous atmosphère de gaz neutre

Rep.	Nbr.	Désignation	Nuance	Observation
U	1	Patte de mise à la terre	1.4307	
I	5	Pieds caisson avec vis de réglage M30	1.4307	platine de sol inox ø150 dont 2 avec patte de fixation au sol
S	1	Robinet papillon DN50 MACON en vidange	1.4307	monté sur tubulure avec bride carré 100 avec bouchon PVC
R	1	Fil à plomb	1.4307	
Q	1	Robinet de niveau avec purge	1.4404	vissé sur manchon gaz 1/2" (15/21)
P	1	Règle de niveau agréée DRIRE graduation à droite avec tube polycarbonate 18/24	1.4307	
O	1	Retour de niveau	1.4404	vissé sur manchon gaz 1/2" (15/21)
N	1	Porte ovale autoclave 442x307 horizontale type P11-102	1.4307	avec joint EPDM
M	1	Robinet papillon DN50 MACON en tirage au clair	1.4307	monté sur bride carré 100 avec bouchon PVC
L	1	Plaque constructeur + plaque de jaugeage + conditions DE	PVC	sur pontet inox
K	1	Robinet dégustateur	1.4404	vissé sur manchon gaz 1/2" (15/21)
J	1	Piquage manchon gaz 1/2" (15/21) avec doigt de gant	1.4404	Lg 600 mm
I	1	Circuit d'échange thermique type alvéolé lrg 500mm soit 4,5 m2 sur virole	1.4307	E/S manchon gaz 3/4" (20/27)
H	1	Thermomètre à cadran rond ø100, -20/+60 °C	1.4307	vissé sur manchon gaz 1/2" (15/21) avec doigt de gant Lg 200
G	1	Support de passerelle	1.4307	
F	1	Appui d'échelle	1.4307	lrg 500 mm
E	1	Tubulure de trop plein et lavage DN40 MACON	1.4307	avec 1 tubulure intérieure avec boule de lavage DN65 type 7AX 18,3 m3/h à 1 bar pour 6 cuves
D	1	Soupape pression/dépression sur clamp SMS 76 - TC91	1.4404	tarée -1/+30 mbar
C	1	Piquage manchon gaz 1" (26/34)	1.4404	avec bouchon inox
B	1	Trappe D300 - 1 bras - sans rétention	1.4307	avec joint EPDM emboîté
A	4	Anneau de manutention	1.4307	

**Bon pour approbation**

Plan visé faisant partie intégrante du  
**Certificat d'approbation de plan**

N° CNE-36337 n.0

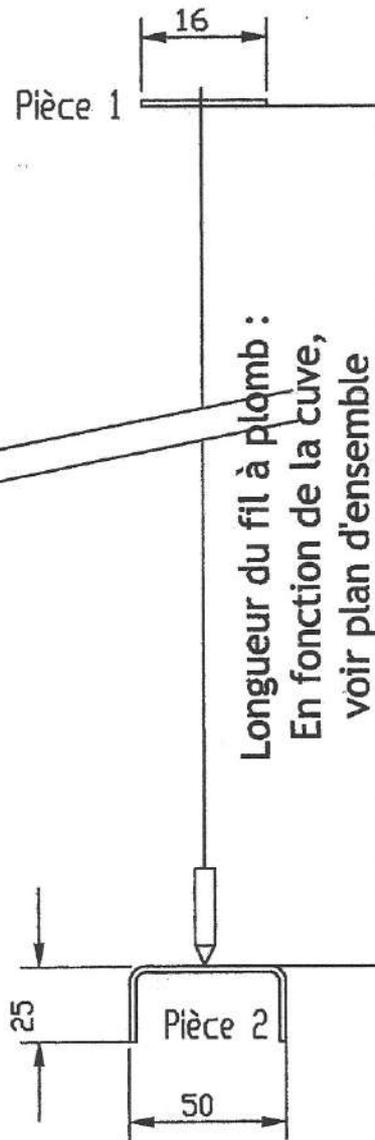
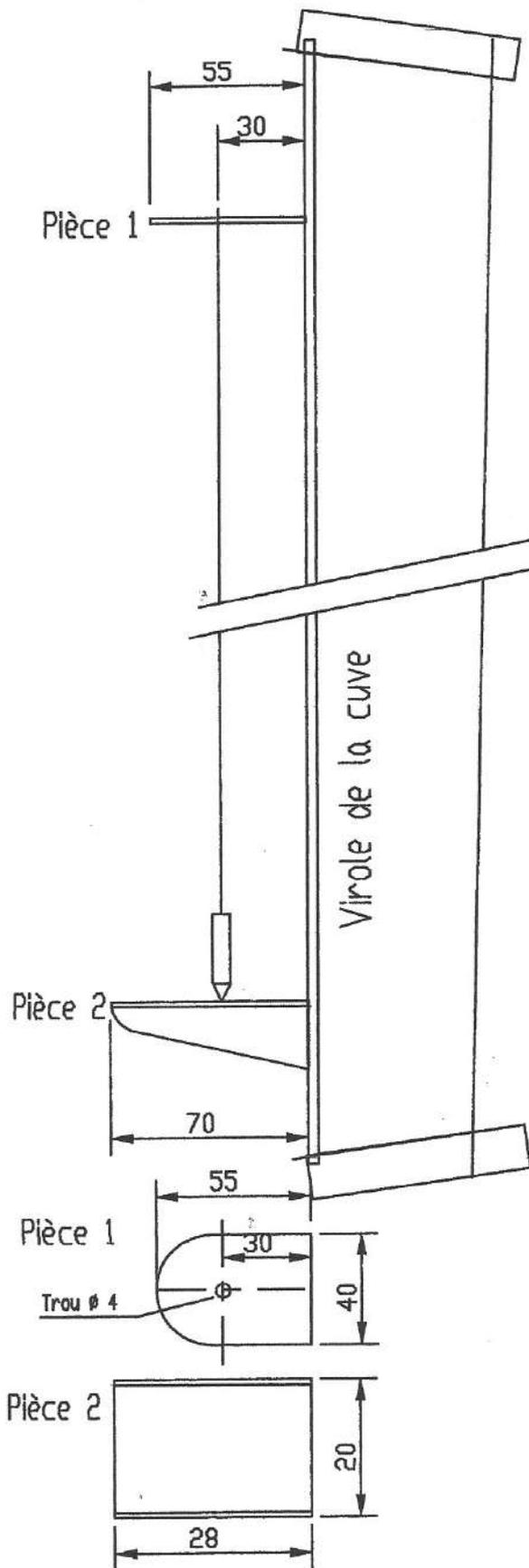
Npm: \_\_\_\_\_  
 Date: \_\_\_\_\_

**ALLIANCE INOX INDUSTRIE CUVES & REACTEURS**

**S.A.S. BEL EDEN VIN**

Cuve cylindrique verticale climatisée  
 fond conique sur pieds de 190HI

Matière :	304L	Quantité :	6	Révision	Date	Par
Dessiné par :	D-L	Date :	24/10/16	A Emission initiale d'approbation	24/10/16	D-L
N° : 160903-010A						
Propriété de la société ALLIANCE INOX - Reproduction interdite						



Les pièces 1 et 2 sont soudées sur la cuve rendant ainsi leurs positions invariables.

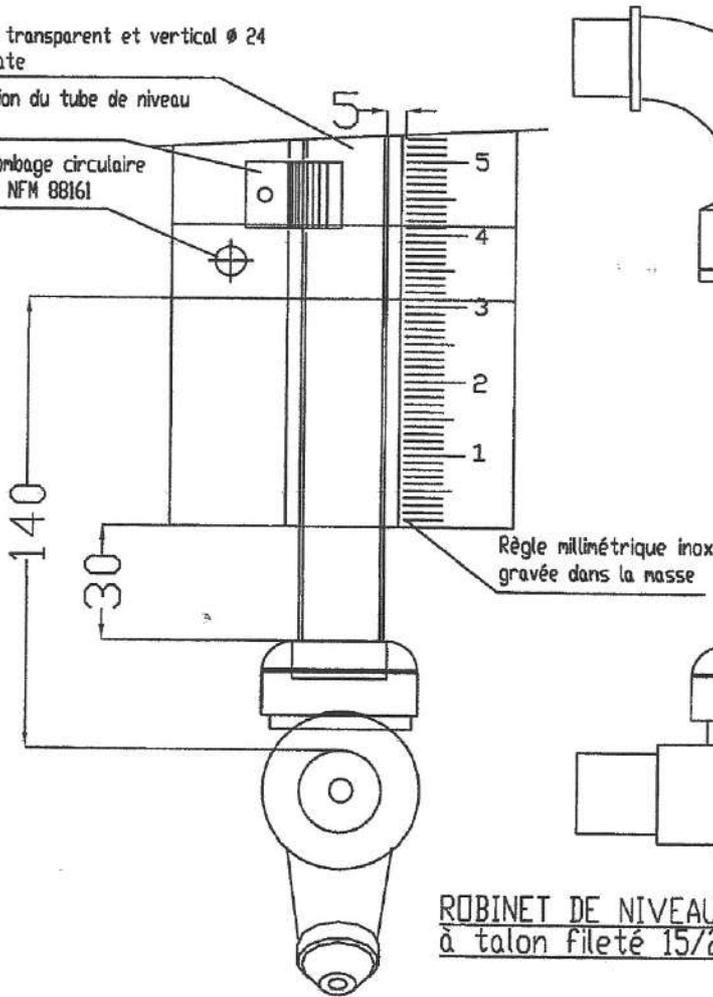


<b>ALLIANCE</b>  <b>INDUSTRIE</b> CUVES & REACTEURS	Dispositif de repérage de la position de référence Plan n° PSE 01/13
	<b>Fil à plomb Type A</b>
Dessiné par P-J	Date: 24/03/2006
Propriété de la société ALLIANCE INOX INDUSTRIE - Reproduction interdite	

Tube de niveau transparent et vertical  $\varnothing 24$   
en polycarbonate

Patte de fixation du tube de niveau  
1 par mètre

Coupelle de plombage circulaire  
à base carrée NFM 88161



RETOUR DE NIVEAU  
à talon fileté 15/21

Sans contre pente

L'accès à la lecture  
des tubes de niveau est  
prévus par échelle à  
crinoline

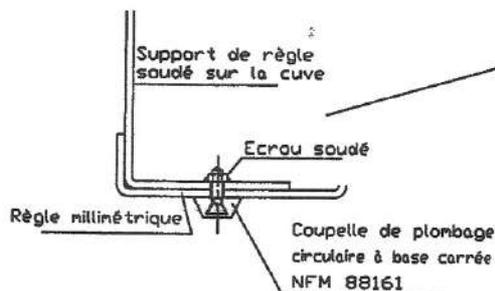
L'échelle étant placé du  
même côté du tube que  
la graduation de la  
règle

ROBINET DE NIVEAU  
à talon fileté 15/21

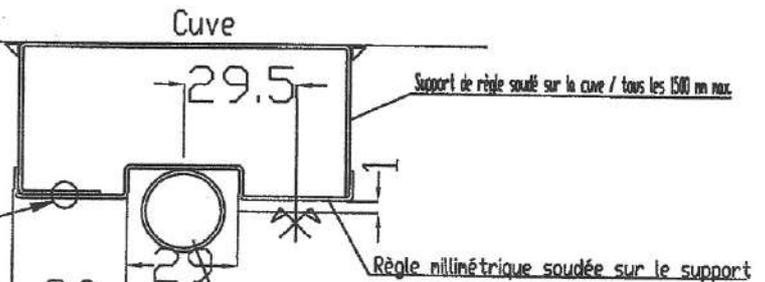
Approbation CEE règle graduée  
97-00-344-001-1 du 9/9/ 97

Vue en coupe de la règle millimétrique

Détail du dispositif de scellement  
de la règle millimétrique



L'axe et le plan du support  
de la règle millimétrique sont  
verticaux lorsque la cuve  
est dans sa position de  
référence



Tube de niveau transparent et vertical  $\varnothing 24$   
en polycarbonate  
Plan visé faisant partie intégrante du  
**Certificat d'approbation de plan**  
N° F.06.F.0420 du 19/04/06

**ALLIANCE**  
**INOX**  
**INDUSTRIE**  
CUVES & REACTEURS

**DISPOSITIF DE REPERAGE  
DES NIVEAUX**

Plan n° PSE 02/13

Règle graduations à droite avec retour de niveau

Dessiné par: P-J | Date: 24/03/2006

Propriété de la société ALLIANCE INOX INDUSTRIE - Reproduction interdite

Le numéro de fabrication est gravé sur le support de la plaque de firme soudé à la cuve

Plaque constructeur

140.0

**ALLIANCE**

**INOX**

**INDUSTRIE**

**CUVES & REACTEURS**

REPUBLIQUE FRANÇAISE

LABORATOIRE NATIONAL PESSAIS

Plan visé faisant partie intégrante du

**Certificat d'approbation de plan**

N° F.06.F.0420 du 19/04/06

N° FAB.

Année de FAB.

Réservoir N°

Capacité Total au Débordement

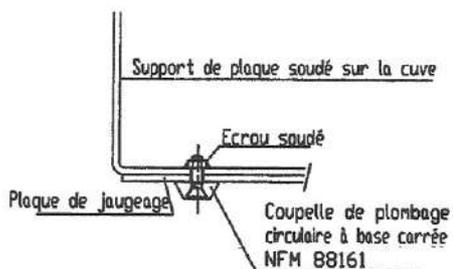
Capacité Nominale

CERTIFICAT de JAUGEAGE N°

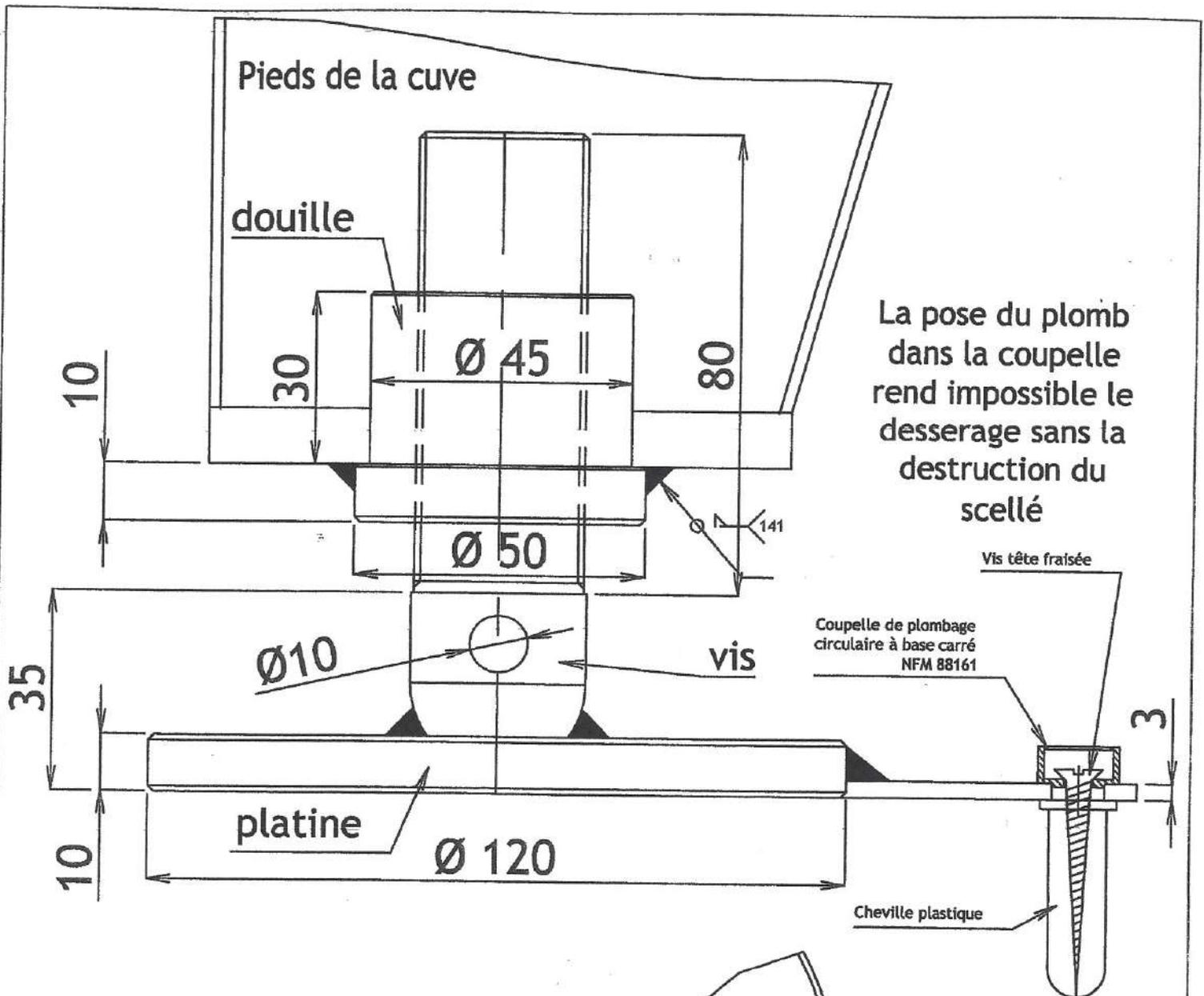
145.0

Plaque de jaugeage

Détail du dispositif de scellement de la plaque de jaugeage



<p><b>ALLIANCE</b></p> <p><b>INOX</b></p> <p><b>INDUSTRIE</b></p> <p><b>CUVES &amp; REACTEURS</b></p>	<p>PLAQUES D'IDENTIFICATION</p> <p>Plan n° PS 05/13</p>
	<p>plaques constructeur</p> <p>et jaugeage</p>
<p>Dessiné par: P-J   Date: 24/03/2006</p>	



Chaque cuve sera équipée de 2 dispositifs de scellement au sol diamétralement opposés



Lorsque la cuve est dans sa position de référence, la vis, la platine et la douille de chaque pieds sont soudées ensemble afin de condamner tout changement de la position de référence.

<b>ALLIANCE</b>  <b>INDUSTRIE</b> CUVES & REACTEURS	<b>PIED REGLABLE</b>  Plan n° PSE 11/13
	Scellement métrologique  Dessiné par: P-J   Date: 14/04/2006
Propriété de la société ALLIANCE INOX INDUSTRIE - Reproduction Interdite	

## CERTIFICAT D'APPROBATION DE PLANS DE RECIPIENTS-MESURES

N° LNE-32337 rév. 0 du 25 novembre 2016

- Délivré par** : Laboratoire national de métrologie et d'essais
- En application** : Décret n° 2001-387 du 3 mai 2001 modifié, de l'arrêté du 31 décembre 2001, de l'arrêté du 8 juillet 2003 relatif au contrôle métrologique des récipients-mesures, de l'arrêté du 9 septembre 1997 relatif à la construction des réservoirs de stockage fixes, munis de dispositifs externes de repérage des niveaux et de la circulaire n° 08.00.340.001.1 du 4 juillet 2008 relative aux récipients-mesures.
- Délivré à** : ALLIANCE INOX INDUSTRIE  
8 bis route de Canteloup  
FRANCE - 33750 - BEYCHAC ET CAILLAU
- Concernant** : Approbation du plan relatif aux réservoirs de stockages fixes munis de dispositifs externes de repérage des niveaux, référencé 160903 A à 160903 F par le fabricant.
- Lieu d'installation** : S.A.S. BEL EDEN VIN - Camparos - 33720 BARSAC
- Caractéristiques** : Capacité nominale : 190 hL,  
Produits stockés : vins, alcools,  
Cuve cylindrique verticale en acier inoxydable, fixe scellée au sol et à la pression atmosphérique.
- Valable jusqu'au** : Le présent certificat reste valable tant qu'aucune modification n'est apportée au récipient-mesure sans préjudice des activités périodiques de maintenance et de raccordements aux étalons nationaux.  
Toute modification et/ou tout équipement complémentaire affectant le réservoir décrit précédemment, susceptibles d'en modifier les caractéristiques métrologiques, devront faire l'objet d'un complément au présent certificat ou d'une nouvelle demande d'approbation auprès du Laboratoire national de métrologie et d'essais.

Les principales caractéristiques et conditions d'approbation figurent dans l'annexe ci-jointe qui fait partie intégrante du certificat d'approbation et comprend 1 page(s).

Tous les plans, schémas et notices sont déposés au Laboratoire national de métrologie et d'essais sous la référence de dossier DCF/22/P163569 -3.

Etabli le 25 novembre 2016

Pour le Directeur Général



**LNE**  
Samel ZABOUCH  
Chef de Projet Certification

### Laboratoire national de métrologie et d'essais

Établissement public à caractère industriel et commercial • Siège social : 1, rue Gaston Boissier - 75724 Paris Cedex 15 • Tél. : 01 40 43 37 00  
Fax : 01 40 43 37 37 • E-mail : info@lne.fr • Internet : www.lne.fr • Siret : 313 320 244 00012 • NAF : 743 B • TVA : FR 92 313 320 244  
Barclays Paris Centrale IBAN : FR76 3058 8600 0149 7267 4010 170 BIC : BARCFRPP

## Annexe au certificat n° LNE-32337 rév. 0

-----

### CARACTERISTIQUES :

Documents annexés :	Liste des plans visés 1 plan visé
---------------------	--------------------------------------

### CONDITIONS PARTICULIERES DE VERIFICATION :

Conformément à l'article 10 de l'arrêté du 8 juillet 2003 relatif au contrôle métrologique des récipients-mesures, l'organisme chargé de la vérification primitive doit s'assurer de la conformité du récipient-mesure au présent certificat d'approbation de plans et à ses annexes avant d'effectuer le jaugeage du récipient-mesure. Il doit en outre, s'assurer qu'une copie du certificat d'approbation des plans et de ses annexes est remise par le fabricant au détenteur du récipient-mesure.

L'organisme chargé de la vérification primitive doit s'assurer que le dispositif de repérage des niveaux possède le marquage métrologique relatif aux mesures matérialisées de longueur.

Des essais de stabilité du récipient-mesure faisant l'objet du présent certificat devront être réalisés conformément au titre V de la circulaire n° 97.00.344.001.1 du 9 septembre 1997.

### INSCRIPTIONS REGLEMENTAIRES :

La plaque constructeur du récipient-mesure doit comporter le nom ou la marque, l'adresse du constructeur, l'année de fabrication et le numéro et, le cas échéant, le nom du type ou du modèle.

### LISTE DES PLANS VISES

N°	REV	DESIGNATION
160903-010A	A	Cuve cylindrique verticale de 190 hL

### LISTE DES PLANS AYANT FAIT L'OBJET DE L'APPROBATION PARTIELLE DE SOUS-ENSEMBLES N° F-06-F-0420 DU 19/04/2006

N°	REV	DESIGNATION
PSE 01/13	/	Fil à plomb type A
PSE 02/13	/	Règle graduations à droite avec retour de niveau
PSE 05/13	/	Plaque constructeur et jaugeage
PSE 11/13	/	Scellement métrologique

### Laboratoire national de métrologie et d'essais

Établissement public à caractère industriel et commercial • Siège social : 1, rue Gaston Boissier - 75724 Paris Cedex 15 • Tél. : 01 40 43 37 00  
Fax : 01 40 43 37 37 • E-mail : info@lne.fr • Internet : www.lne.fr • Siret : 313 320 244 00012 • NAF : 7120B • TVA : FR 92 313 320 244  
CRCA PARIS C.AFFRENNES - IBAN : FR76 1820 6002 8058 3819 5600 104 - BIC : AGRIFRPP882