

Cf plan de sous-ensemble prés-certifié n° PSE 10/13 Scellement
Certificat n° F-06-F-0420

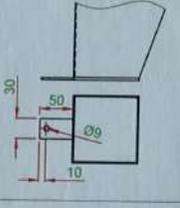
Cf plan de sous-ensemble prés-certifié n° PSE 10/13 Scellement
Certificat n° F-06-F-0420

Détail autocollant prévention jaugage

ATTENTION

POUR TOUTE OPERATION DE JAUGAGE, LE FLOTTEUR DOIT ETRE IMPERATIVEMENT RELEVÉ POSITIONNE A L'EXTERIEUR DE LA VIROLE

Détail patte de fixation au sol



Bon pour approbation



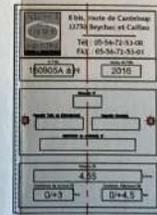
Plan visé faisant partie intégrante du
Certificat d'approbation de plan

N° CM-82601 au 0

"Règle de classe II possédant le marquage métrologique réglementaire relatif aux instruments de mesures matérialisées de longueur".
La lecture du niveau s'effectue à l'aide d'une échelle. Les graduations de la règle sont du côté de l'appui d'échelle. La cuve est installée en intérieur.

Tôles
Flotteur 15/10-304L
Virole 20/10-304L
Fond 25/10-304L
Pieds 20/10-304L

Finitions
Intérieur: glacée de laminage à froid 2B
Décapé - Passivé
Extérieur: Virole polie satiné au grain 220
Soudures entièrement réalisées sous atmosphère de gaz neutre



Rep	Nbr	Désignation	Qté	Observation
R	1	Patte de visée à la terre	1.4367	
Q	3	Pieds caissons	1.4367	monté sur socle en béton en sol
P	1	Robinet auxiliaire DMSR MACON en volume	1.4367	monté sur brides carrés 190 avec bouchon PVC
O	1	Terrail de relevage flotteur	Acier 1.4484	visé sur support inox usiné
N	1	Fil à plomb	1.4367	
M	1	Robinet de niveau avec verre	1.4484	visé sur socles aux 1/2" (15/11)
L	1	Règle de niveau agréée DRUSE graduations à droite avec tube polycarbonate 18/24	1.4367	
K	1	Patte visée métallique 442x307 livrée usinée type P11-102	1.4367	avec joint EPDM
J	1	Robinet auxiliaire DMSR MACON en volume au clair	1.4367	monté sur brides carrés 190 avec bouchon PVC
I	1	Plaque constructeur - plaque de lacage - conditionnement DE	PVC	sur socle inox
H	1	Robinet dépotage	1.4484	visé sur socles aux 1/2" (15/11)
G	1	Circuit d'éclairage thermique type alu-oid 12V/21 avec douille de joint	1.4484	Le 490 mm
F	1	Circuit d'éclairage thermique type alu-oid 12V/21 avec douille de joint	1.4367	E/S manchon par 3/4" (20/17)
E	1	Thermoprotecteur à contact normal et 100...250/40 °C	1.4367	visé sur socles aux 1/2" (15/11) avec douille de joint Le 200
D	1	Appui d'échelle	1.4367	120x300 mm
C	1	Position de relevage pour flotteur, fixe et démontable	1.4367	
B	1	Flotteur avec chambre à air, accouplé à air inox et tube central	1.4367	
A	2	Arrière de construction	1.4367	
Rep	Nbr	Désignation	Qté	Observation

ALLIANCE INOX INDUSTRIE CUVES & REACTEURS

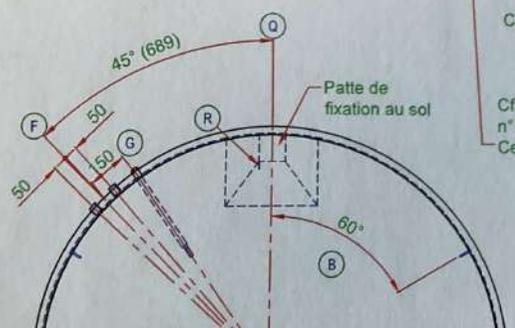
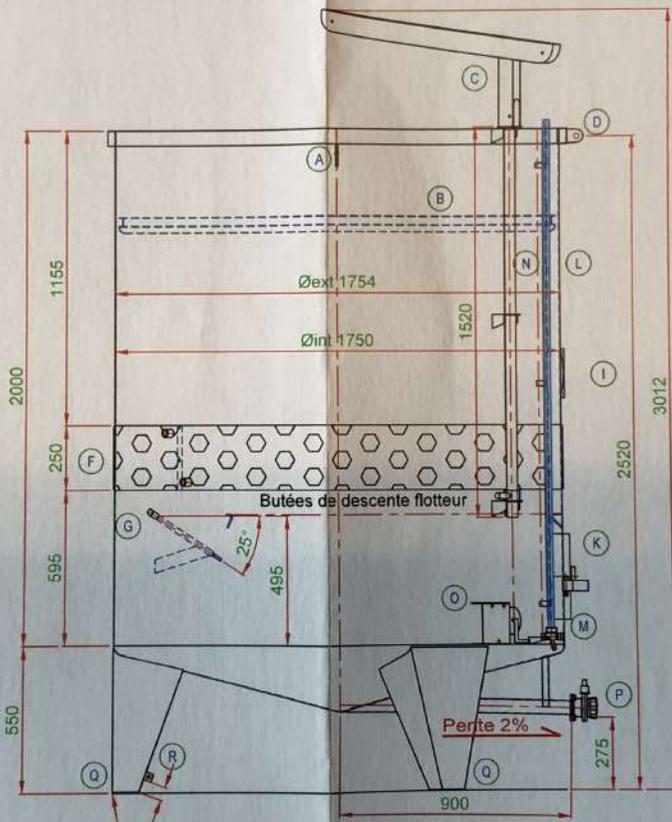
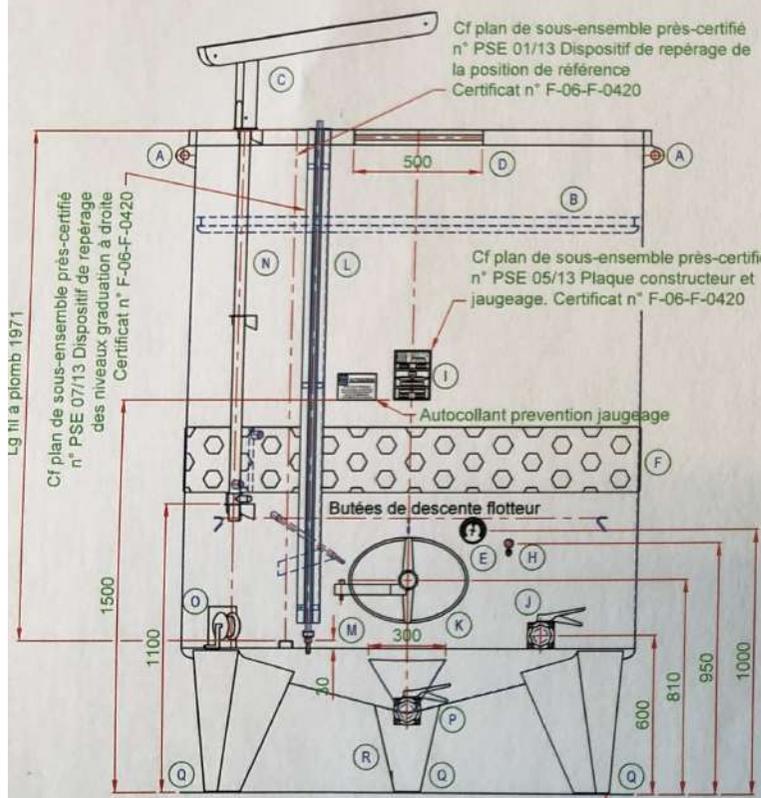
S.A.S. BEL EDEN VIN

Garde-vin cylindrique vertical climatisé
fond conique sur pieds de 50Hl

Matière	304L	Quantité	8	Révision	Date	Par
Dessiné par	D-L	Date	24/10/16	Examen initial d'approbation	24/10/16	B-L
				Appréciation préliminaire		

N° : 160905-D10B

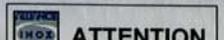
Propriété de la société ALLIANCE INOX - Reproduction interdite



Cf plan de sous-ensemble près-certié n° PSE 10/13 Scellement Certificat n° F-06-F-0420

Cf plan de sous-ensemble près-certié n° PSE 10/13 Scellement Certificat n° F-06-F-0420

Détail autocollant prevention jaugeage



Plan visé faisant partie intégrante du
Certificat d'approbation de plan

N° CME-32605 n° 0

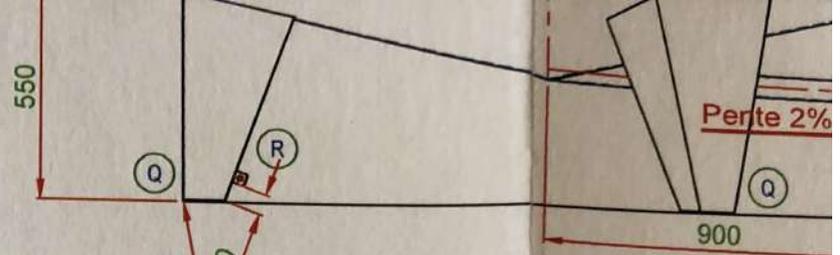
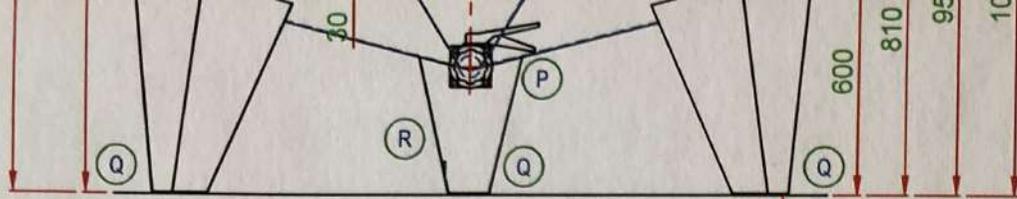
Bon pour
Nom :
Date :

"Règle de classe II possédant le marquage métrologique réglementaire relatif aux instruments de mesures matérialisées de longueur".
La lecture du niveau s'effectue à l'aide d'une échelle. Les graduations de la règle sont du côté de l'appui d'échelle.
La cuve est installé en intérieur.

Tôles
Flotteur 15/10-304L
Virole 20/10-304L
Fond 25/10-304L
Pieds 20/10-304L

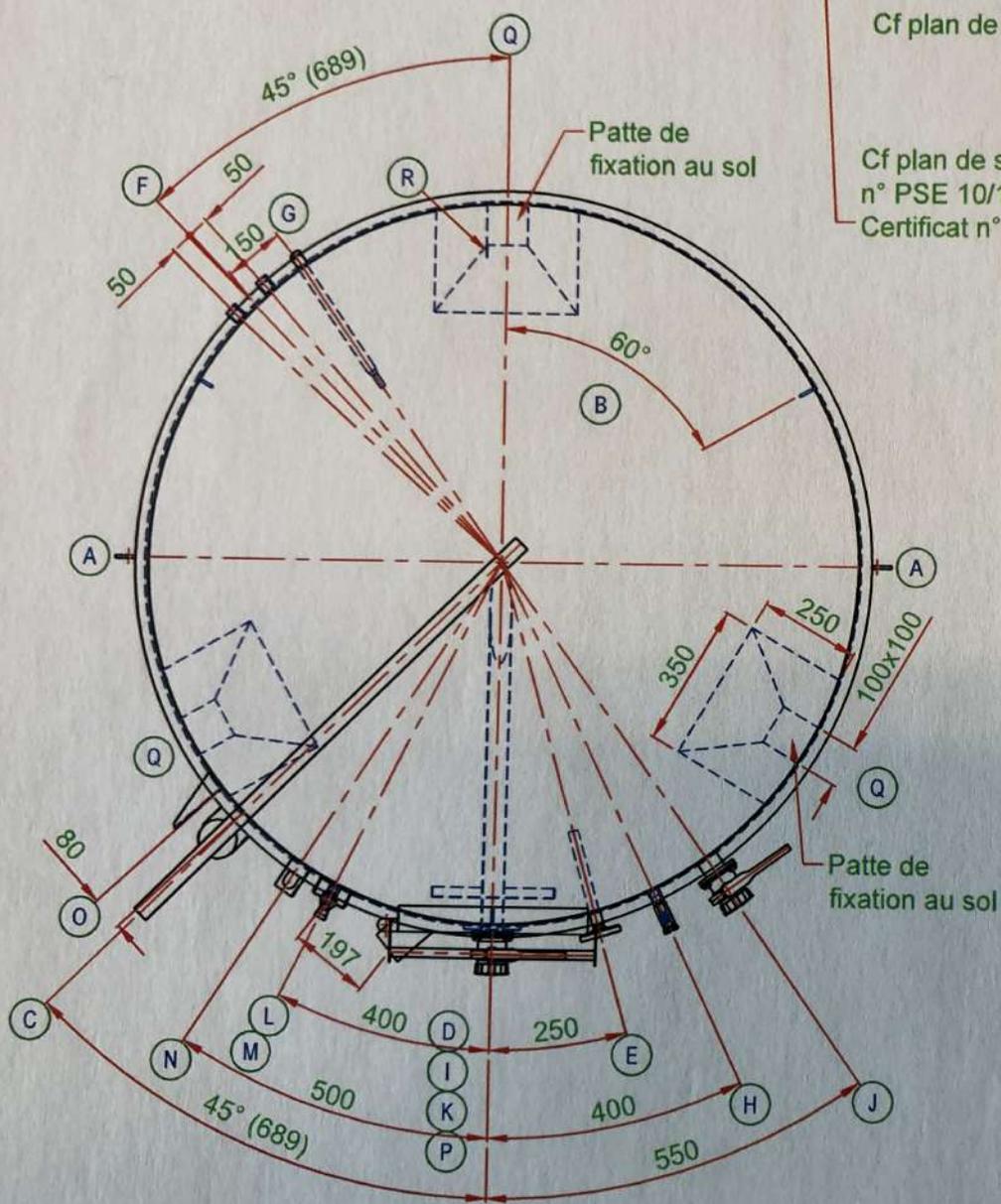
Finitions
Intérieur: glacée de laminage à froid 2B
Décapé - Passivé
Extérieur: Virole polie satiné au grain 220
Soudures entièrement réalisées sous atmosphère de gaz neutre

R	1	Patte de mise à la terre	1.4307
Q	3	Pieds enlaison	1.4307
P	1	Robinet papillon DN50 MACON en enlaison	1.4307
O	1	Treuil de relevage flotteur	Acier zingué
N	1	Fil à plomb	1.4307
M	1	Robinet de niveau mac	1.4404



Cf plan de sous-ensemble près-certifié
n° PSE 10/13 Scellement
Certificat n° F-06-F-0420

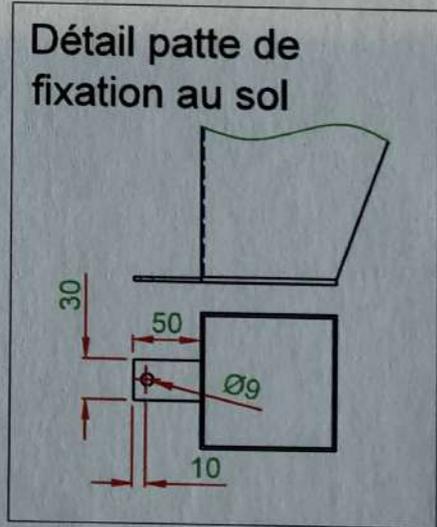
Cf plan de sous-ensemble près-certifié
n° PSE 10/13 Scellement
Certificat n° F-06-F-0420



Détail autocollant prévention jaugage

ATTENTION

POUR TOUTE OPERATION DE JAUGAGE, LE FLOTTEUR DOIT ETRE IMPERATIVEMENT RELEVÉ (POSITIONNE A L'EXTERIEUR DE LA VIROLE)



8 bis, route de Canteloup 33750 Beychac et Caillau Tél : 05-56-72-53-00 FAX : 05-56-72-53-01	
N° FIB 160905A à H	Année de FIB 2016
N° de la <input type="text"/>	
N° de la <input type="text"/>	
N° de la <input type="text"/>	
Volume de 4.55 Litres	
Conditions de service DE 0/+3 bar	Conditions d'opérations DE 0/+4.5 bar



Tôles
 Flotteur 15/10-304L
 Virole 20/10-304L
 Fond 25/10-304L
 Pieds 20/10-304L

Finitions
 Intérieur: glacée de laminage à froid 2B
 Décapé - Passivé
 Extérieur: Virole polie satiné au grain 220
 Soudures entièrement réalisées sous
 atmosphère de gaz neutre

ALLIANCE INOX INDUSTRIE
 8 bis, route de Canteloup
 33750 Beychac et Caillau
 Tél : 05-56-72-53-00
 FAX : 05-56-72-53-01

N° 7102
 Année de FAB. 2016

160905A à H

4,55 Litres

Conditions de service DE 0/+3
 Conditions d'opérateur DE 0/+4,5

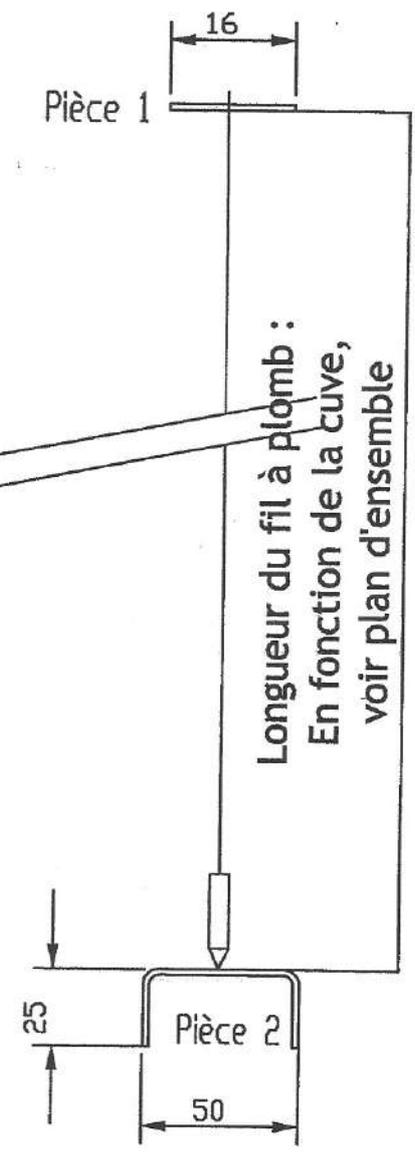
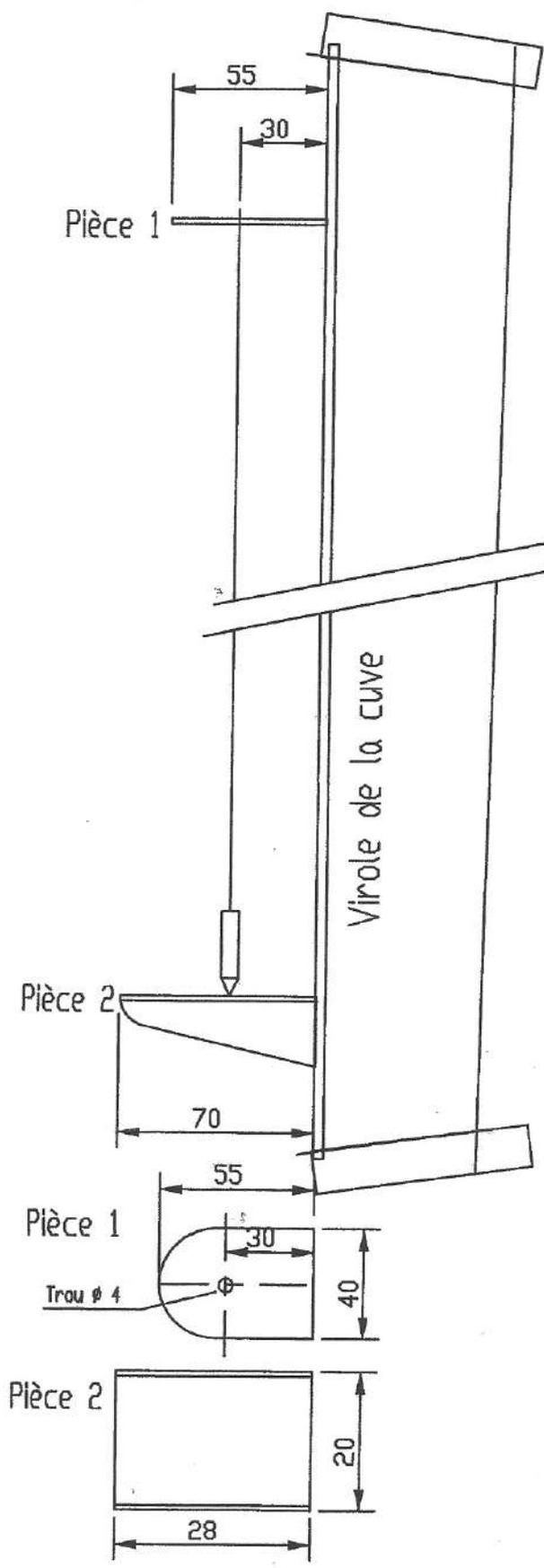
R	1	Patte de mise à la terre	1.4307	
Q	3	Pieds caisson	1.4307	dont 2 avec patte de fixation au sol
P	1	Robinet papillon DN50 MACON en vidange	1.4307	monté sur tubulure avec bride carré 100 avec bouchon PVC
O	1	Treuil de relevage flotteur	Acier zingué	vissé sur support inox soudé
N	1	Fil à plomb	1.4307	
M	1	Robinet de niveau avec purge	1.4404	vissé sur manchon gaz 1/2" (15/21)
L	1	Règle de niveau agréée DRIRE graduation à droite avec tube polycarbonate 18/24	1.4307	
K	1	Porte ovale autoclave 442x307 horizontale type P11-102	1.4307	avec joint EPDM
J	1	Robinet papillon DN50 MACON en tirage au clair	1.4307	monté sur bride carré 100 avec bouchon PVC
I	1	Plaque constructeur + plaque de jaugeage + conditions DE	PVC	sur pontet inox
H	1	Robinet dégustateur	1.4404	vissé sur manchon gaz 1/2" (15/21)
G	1	Piquage manchon gaz 1/2" (15/21) avec doigt de gant	1.4404	Lg 400 mm
F	1	Circuit d'échange thermique type alvéolé lrg 250mm soit 1,38 m2 sur virole	1.4307	E/S manchon gaz 3/4" (20/27)
E	1	Thermomètre à cadran rond ø100, -20/+60 °C	1.4307	vissé sur manchon gaz 1/2" (15/21) avec doigt de gant Lg 200
D	1	Appui d'échelle	1.4307	lrg 500 mm
C	1	Potence de relevage pour flotteur pivotante et démontable	1.4307	
B	1	Flotteur avec chambre à air, pompe à air inox et tube cristal	1.4307	
A	2	Anneau de manutention	1.4307	
Rep.	Nbr.	Désignation	Nuance	Observation



S.A.S. BEL EDEN VIN

Garde-vin cylindrique vertical climatisé
 fond conique sur pieds de 50Hl

Matière :	304L	Quantité :	8	Révision	Date	Par
Dessiné par :	D-L	Date :	24/10/16	A Emission initiale d'approbation	24/10/16	D-L
N° : 160905-010B			Propriété de la société ALLIANCE INOX - Reproduction interdite			
			B Ajout autocollant prévention			
			.			
			.			
			.			
			.			



Longueur du fil à plomb :
En fonction de la cuve,
voir plan d'ensemble

Les pièces 1 et 2 sont soudées sur la cuve rendant ainsi leurs positions invariables.

Plan visé faisant partie intégrante du
Certificat d'approbation de plan
 N° F-06.F.0420 du 19/04/06

ALLIANCE INDUSTRIE	Dispositif de repérage de la position de référence Plan n° PSE 01/13
	Fil à plomb Type A
CUVES & REACTEURS	Dessiné par P-J Date: 24/03/2006
Propriété de la société ALLIANCE INOX INDUSTRIE - Reproduction interdite	

Le numéro de fabrication est gravé sur le support de la plaque de firme soudé à la cuve

Plaque constructeur

140.0

ALLIANCE

INOX

INDUSTRIE

CUVES & REACTEURS



 Plan visé faisant partie intégrante du
Certificat d'approbation de plan
 N° F.06.F.0420 du 19/04/06

N° FAB.

Année de FAB.

145.0

6.3

Réservoir N°

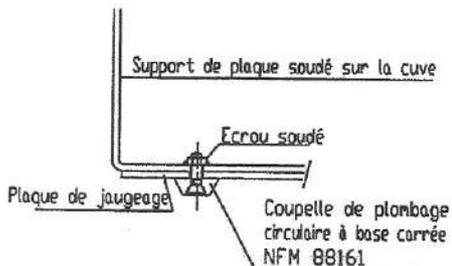
Capacité Total au Débordement

Capacité Nominale

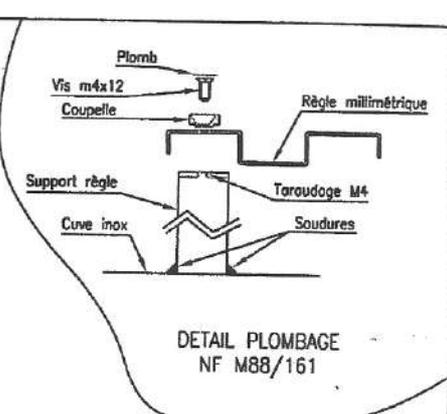
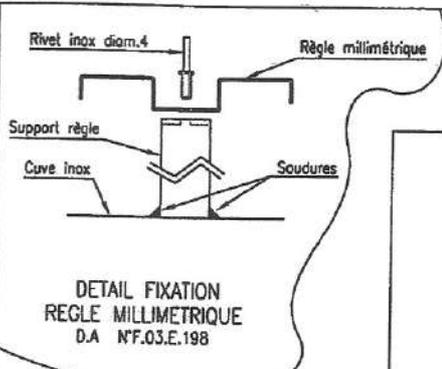
CERTIFICAT de JAUGEAGE N°

Plaque de jaugeage

Détail du dispositif de scellement de la plaque de jaugeage



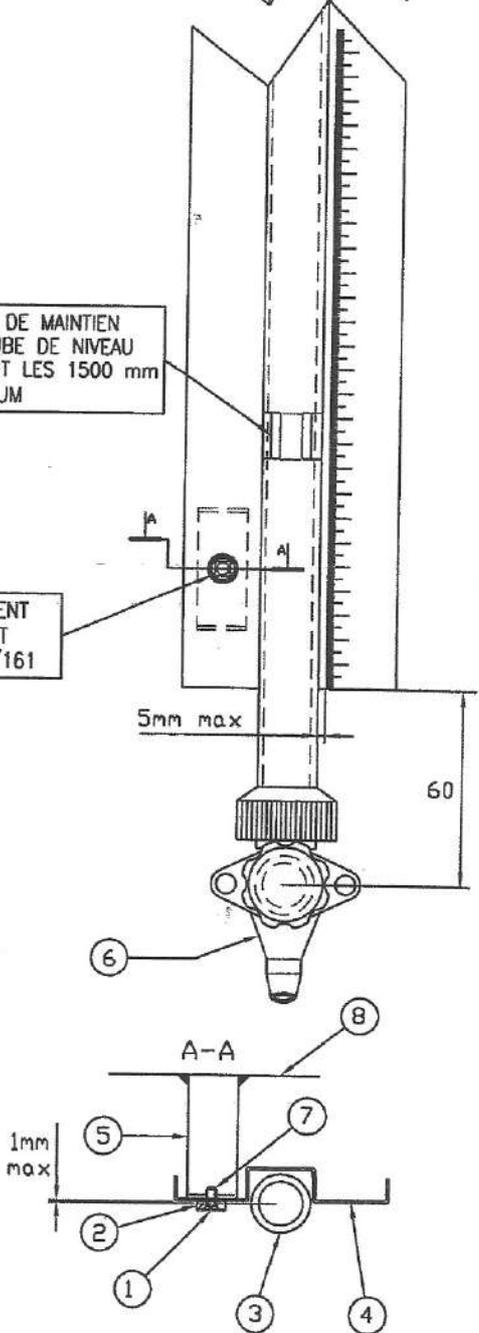
	<p>PLAQUES D'IDENTIFICATION</p> <p>Plan n° PS 05/13</p>
	<p>plaques constructeur et jaugeage</p>
<p><small>CUVES & REACTEURS</small></p>	<p>Dessiné par: P-J Date: 24/03/2006</p>
<p>Propriété de la société ALLIANCE INOX INDUSTRIE - Reproduction interdite</p>	



CLIPS DE MAINTIEN
DU TUBE DE NIVEAU
1 TOUT LES 1500 mm
MAXIMUM

SCELLEMENT
SUIVANT
NF M88/161

SUPPORT DE REGLE
SOUEES A LA CUVE
1 TOUT LES 1500 mm
MAXIMUM



Plan visé faisant partie intégrante du
Certificat d'approbation de plan
 N° F.06.F.0420 du 19/04/06

8	Cuve	
7	Vis inox M4x12	
6	Robinet de niveau	
5	Support règle	Tout les 1500 mm max
4	Règle millimétrique (largeur 30mm)	App n°F-03-E-198 du 11/6/03
3	Tube de niveau diam.18 int,24 ext	Polycarbonate transparent
2	Coupelle circulaire	Suivant NF 88/161
1	Plomb de scellement	Suivant NF 88/161
Rep	Désignation	Observations

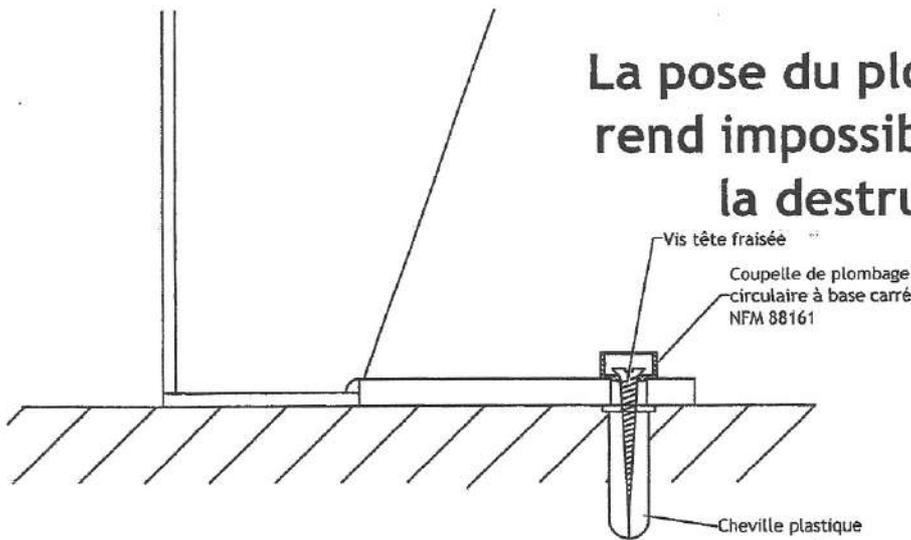
ALLIANCE INOX INDUSTRIE
 CUVES & REACTEURS

Dispositif de repérage des niveaux
 Plan n° PSE 07/13
 Règle graduée à droite

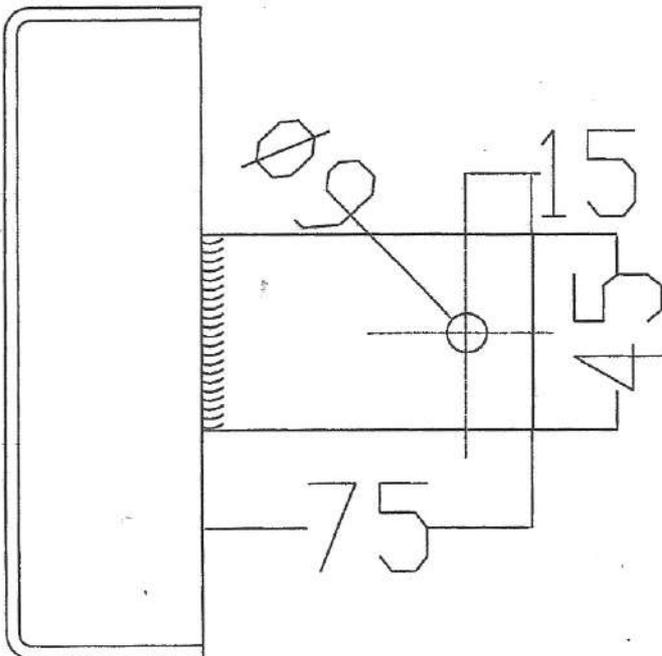
Dessiné par: R-F | Date: 24/03/2006

Propriété de la société ALLIANCE INOX INDUSTRIE - Reproduction interdite

La pose du plomb dans la coupelle rend impossible le desserage sans la destruction du scellé



Plan visé faisant partie intégrante du
Certificat d'approbation de plan
 N° F.06.F.0420 du 19/04/06



Chaque cuve sera équipée de 2 dispositifs de scellement diamétralement opposés

ALLIANCE
INOX
INDUSTRIE
 CUVES & REACTEURS

DISPOSITIF DE SCHELLEMENT

Plan n° PSE 10/13

Scellement pour cuve à pieds fixes

Dessiné par: P-J Date : 24/03/2006

Propriété de la société ALLIANCE INOX INDUSTRIE - Reproduction interdite

**CERTIFICAT D'APPROBATION DE PLANS
DE RECIPIENTS-MESURES
N° LNE-32605 rév. 0 du 06 février 2017**

- Délivré par** : Laboratoire national de métrologie et d'essais
- En application** : Décret n° 2001-387 du 3 mai 2001 modifié, de l'arrêté du 31 décembre 2001, de l'arrêté du 8 juillet 2003 relatif au contrôle métrologique des récipients-mesures, de l'arrêté du 9 septembre 1997 relatif à la construction des réservoirs de stockage fixes, munis de dispositifs externes de repérage des niveaux et de la circulaire n° 08.00.340.001.1 du 4 juillet 2008 relative aux récipients-mesures.
- Délivré à** : ALLIANCE INOX INDUSTRIE
8 bis route de Canteloup
FRANCE - 33750 - BEYCHAC ET CAILLAU
- Concernant** : Approbation du plan relatif aux 8 réservoirs de stockages fixes munis de dispositifs externes de repérage des niveaux, référencés 160905 A à 160905 H par le fabricant.
- Lieu d'installation** : S.A.S. BEL EDEN VIN - Camparos - 33720 BARSAC
- Caractéristiques** : Capacité nominale : 50 hL,
Produits stockés : vins, alcools,
Cuve cylindrique verticale en acier inoxydable, fixe scellée au sol et à la pression atmosphérique.
- Valable jusqu'au** : Le présent certificat reste valable tant qu'aucune modification n'est apportée au récipient-mesure sans préjudice des activités périodiques de maintenance et de raccordements aux étalons nationaux.
Toute modification et/ou tout équipement complémentaire affectant le réservoir décrit précédemment, susceptibles d'en modifier les caractéristiques métrologiques, devront faire l'objet d'un complément au présent certificat ou d'une nouvelle demande d'approbation auprès du Laboratoire national de métrologie et d'essais.

Les principales caractéristiques et conditions d'approbation figurent dans l'annexe ci-jointe qui fait partie intégrante du certificat d'approbation et comprend 1 page(s).

Tous les plans, schémas et notices sont déposés au Laboratoire national de métrologie et d'essais sous la référence de dossier DCF/22/P163569 -1.

Établi le 06 février 2017
Pour le Directeur Général

Amel ZABOUCH
Chef de Projet Certification

Laboratoire national de métrologie et d'essais

Établissement public à caractère industriel et commercial • Siège social : 1, rue Gaston Boissier - 75724 Paris Cedex 15 • Tél. : 01 40 43 37 00
Fax : 01 40 43 37 37 • E-mail : info@lne.fr • Internet : www.lne.fr • Siret : 313 320 244 00012 • NAF : 743 B • TVA : FR 92 313 320 244
Barclays Paris Centrale IBAN : FR76 3058 8600 0149 7267 4010 170 BIC : BARCFRPP

Annexe au certificat n° LNE-32605 rév. 0

CARACTERISTIQUES :

Documents annexés :	Liste des plans visés 1 plan visé
---------------------	--------------------------------------

CONDITIONS PARTICULIERES DE VERIFICATION :

Conformément à l'article 10 de l'arrêté du 8 juillet 2003 relatif au contrôle métrologique des récipients-mesures, l'organisme chargé de la vérification primitive doit s'assurer de la conformité du récipient-mesure au présent certificat d'approbation de plans et à ses annexes avant d'effectuer le jaugeage du récipient-mesure. Il doit en outre, s'assurer qu'une copie du certificat d'approbation des plans et de ses annexes est remise par le fabricant au détenteur du récipient-mesure.

L'organisme chargé de la vérification primitive doit s'assurer que le dispositif de repérage des niveaux possède le marquage métrologique relatif aux mesures matérialisées de longueur.

Des essais de stabilité du récipient-mesure faisant l'objet du présent certificat devront être réalisés conformément au titre V de la circulaire n° 97.00.344.001.1 du 9 septembre 1997.

INSCRIPTIONS REGLEMENTAIRES :

La plaque constructeur du récipient-mesure doit comporter le nom ou la marque, l'adresse du constructeur, l'année de fabrication et le numéro et, le cas échéant, le nom du type ou du modèle.

LISTE DES PLANS VISES

N°	REV	DESIGNATION
160905-010B	B	Cuves cylindriques verticales de capacité 50 hL

LISTE DES PLANS AYANT FAIT L'OBJET DE L'APPROBATION PARTIELLE DE SOUS-ENSEMBLES N° F-06-F-0420 DU 19/04/2006

N°	REV	DESIGNATION
PSE 01/13	/	Fil à plomb type A
PSE 07/13	/	Règle graduée à droite
PSE 05/13	/	Plaque constructeur et jaugeage
PSE 10/13	/	Scellement pour cuve à pieds fixes

Laboratoire national de métrologie et d'essais

Établissement public à caractère industriel et commercial • Siège social : 1, rue Gaston Boissier - 75724 Paris Cedex 15 • Tél. : 01 40 43 37 00
Fax : 01 40 43 37 37 • E-mail : info@lne.fr • Internet : www.lne.fr • Siret : 313 320 244 00012 • NAF : 7120B • TVA : FR 92 313 320 244
CRCA PARIS C.AFF.RENNES - IBAN : FR76 1820 6002 8058 3819 5600 104 - BIC : AGRIFRPP882