

CARACTÉRISTIQUES

TECHNIQUES VINOCEL

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES	VINOCEL 6	VINOCEL 8	VINOCEL 12	VINOCEL 16
Nombres de frigories/heure	20 000	27 000	37 000	45 000
Fluide frigogène	R 407 C	R 407 C	R 407 C	R 407 C
Compresseur type hermétique	1	1	1	1
Charge frigorifique en kg	4	4	6	6
Alimentation électrique triphasé	400V/50Hz	400V/50Hz	400V/50Hz	400V/50Hz
Limites de fonctionnement en régulation de température	-12 à 45°C	-12 à 45°C	-12 à 45°C	-12 à 45°C
Limites de fonctionnement en température d'air ambiant	-15 à 40°C	-15 à 40°C	-15 à 40°C	-15 à 40°C
Puissance installée kw	6,75	8,45	12,9	15,2
Ampérage	18,3	26,3	32,6	41,6
Type de pompe conseillée hl/h	60	60/80	60/80	60/80
Ø Raccorderie entrée/sortie	40 MACON	40 MACON	40 MACON	40 MACON
Dimension : L x l x h (en mm)	1110x750x1480	1110x750x1480	1500x870x1465	1500x870x1465
Kg	180	220	300	320

MOYENS DE COMMANDE ET DE CONTRÔLE

Régulation par automate qui gère, analyse et commande l'appareil (suivant le type de fonction programmé et mémorisé), les défauts sur le synoptique de fonctionnement par de voyants luminescents. • Lorsque l'appareil a atteint la température programmée, celui-ci s'arrête, la pompe de circulation de liquide fonctionne encore pendant 4 minutes et s'arrête. Toute les 26 minutes elle redémarre pour 4 minutes afin de contrôler la température de la cuve. • Contrôle : une sonde à effet calorimétrique déclenche l'appareil après une temporisation de 5 secondes si le débit est nul ou inférieur à environ 10hl/h. • Selon la température extérieure ou l'hygrométrie, l'automate gère le cycles de dégivrage en fonction de la prise en glace du condensateur. Toutes les 30 minutes, il provoque ou non un dégivrage. • L'appareil est équipé d'un pressostat de régulation haute pression permettant l'arrêt ou le démarrage séquentiel du ventilateur. • Commande marche/arrêt et sélecteur de régulation. • Deux thermostats numériques de contrôle et d'indication de température. • Pressostat HP/BP.

MONTAGE

Le choix de l'implantation du groupe doit être compatible avec les exigences de fonctionnement et éviter les points suivants :

- Dans un local de faible volume • A l'extérieur non abrité • Dans une ambiance trop chaude ou trop froide
- Dans une ambiance poussiéreuse • Dans une ambiance humide.

RECOMMANDATIONS

• L'appareil est équipé d'une résistance de carter qui préchauffe en permanence l'huile du compresseur. Il est très important en cas d'utilisation de l'appareil avec une température extérieure de 0° de le mettre sous tension électrique et d'attendre un minimum de 2 h avant de démarrer un cycle pour éviter un risque de rupture d'embiellage du compresseur. • Protection de la ligne d'alimentation électrique par disjoncteur calibré selon l'intensité indiquée sur la plaque constructeur. La pompe doit être branchée électriquement sur la prise de courant située en façade de l'appareil afin de pouvoir assurer les cycles de circulation forcés ou temporisés. • La pompe doit être raccordée au niveau de l'hydraulique de la façon suivante : Aspiration en pied de cuve. • Refoulement de la pompe sur l'entrée de l'appareil. • Sortie de l'appareil vers le haut de la cuve.

MATÉRIAUX UTILISÉS

• **Châssis** : en inox sur roues. • **Echangeur** : coaxial en inox 316L - Batterie de condensation : en tubes cuivre et ailettes aluminium - Ventilateur hélicoïdale.

INFORMATIONS TARIF

MODELE	REF	TYPE	RIX HT
Groupe froid réversible 20 000 F/h	32770E070	Vinogel 6	
Groupe froid réversible 27 000 F/h	32770E080	Vinogel 8	
Groupe froid réversible 37 000 F/h	32770E090	Vinogel 12	
Groupe froid réversible 45 000 F/h	32770E190	Vinogel 16	