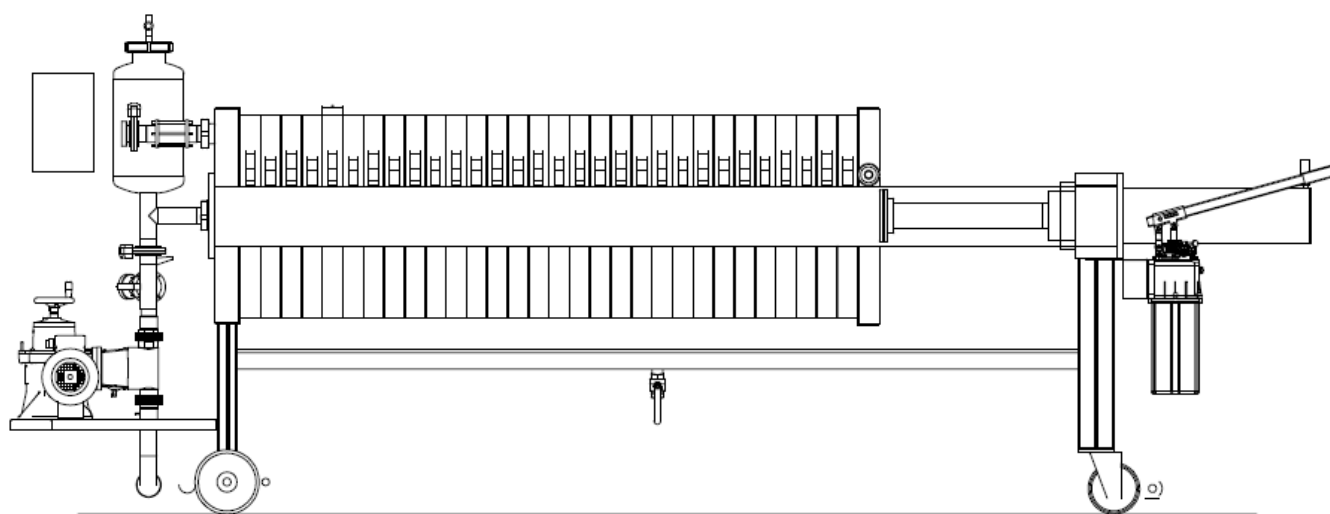


FILTRE PRESSE 630 X630



Manuel d'utilisation et entretien

Index

1	DONNES D'IDENTIFICATION DU CONSTRUCTEUR ET DE LA MACHINE:.....	3
1.1	DONNÉES DI CONSTRUCTEUR.....	3
1.2	DONNES DE LA MACHINE.....	3
1.3	MARQUAGE "CE".....	4
2	INTRODUCTION	5
2.1	AVERTISSEMENT POUR LA SECURITE DE CHACUN ET DES CHOSES.....	5
3	SIGNES DE SÉCURITÉ	6
4	COMPOSANTS DU FILTRE	7
4.1	PLAN DU FILTRE.....	7
4.2	PIÈCES DE LA MACHINE.....	8
5	TYPE DU PLAQUES DE FILTRATION.....	11
6	COMPOSANTS DU CADRE ELECTRIQUE	14
6.1	FONCTIONNEMENT DU PANNEAU DE COMMANDE.....	15
7	AVERTISSEMENT GENERALES.....	16
7.1	MISURES DE PREVENTION AUX SOINS DE L'UTILISATEUR.....	16
7.2	AVERTISSEMENT.....	17
8	FICHE TECNIQUE	18
9	DEFINITIONS.....	19
10	DESTINATION D'UTILISATION.....	20
11	PRODUITS QUI PEUVENT ETRE TRAVAILLE	22
11.1	CONDITIONS DU SITE D'INSTALLATION	23
11.2	RELEVAGE ET TRANSPORT EN SECURITE.....	24
11.3	LIAISON ET MISE EN FONCTION.....	25
12	SEQUENCE DES OPERATIONS	26
12.1	PREPARATION DE LA MACHINE	26
12.2	CYCLE DE LAVAGE	28
13	CONDITIONS DE STOCKAGE.....	31
14	ENTRETIEN	32
14.1	ENTRETIEN EXTRAORDINAIRE	35
14.2	DEMANTELEMENT.....	35

1 DONNES D'IDENTIFICATION DU CONSTRUCTEUR ET DE LA MACHINE:

1.1 DONNÉES DI CONSTRUCTEUR



via Consolata 3 Montebelluna (TV) 31044

tel.+39/423/21182 fax +39/423/601330

e-mail: sfoggiatech@sfoggiatech.com web site: www.sfoggiatech.com

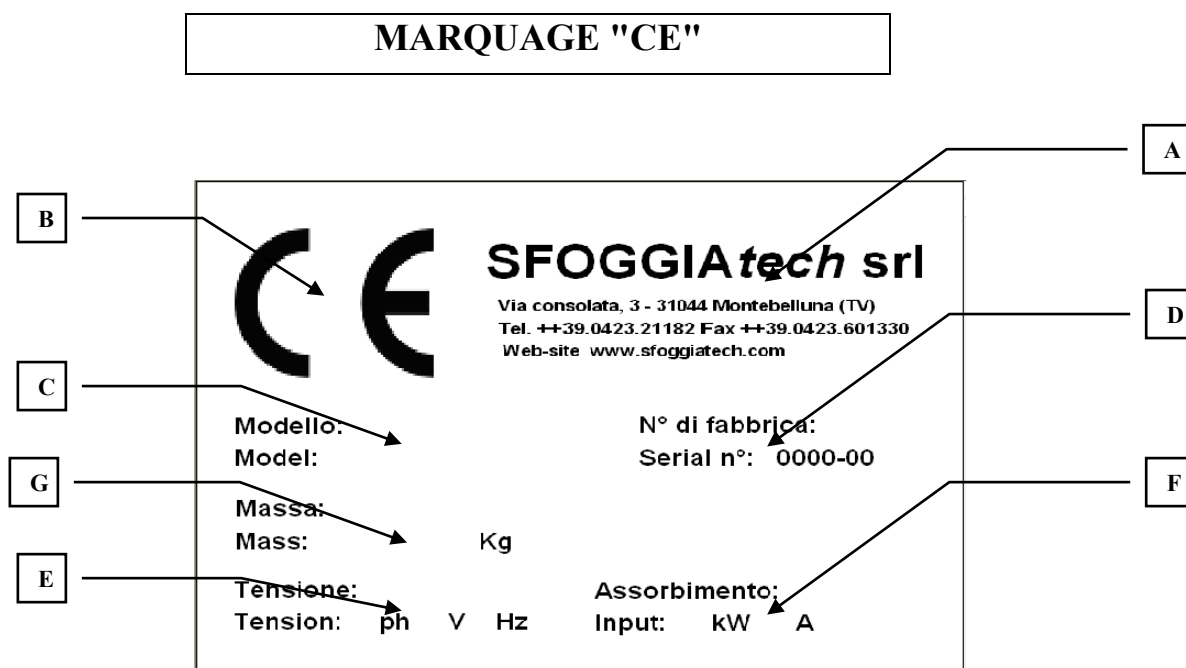
1.2 DONNES DE LA MACHINE

DESCRIPTION: **FILTRE PRESSE 630X630**

MODEL: **50 PLAQUES**

ANNE' DE FABRICATION:

1.3 MARQUAGE "CE"



A: NOM DU FABRICANT ET SON ADRESSE

B: MARQUAGE "CE"

C: DENOMINATION DU TYPE DE FILTRE ACHETE

D: NUMERO DE MATRICULE - FABRIQUE DU FILTRE ET ANNEE DE CONSTRUCTION (2 DERNIERS CHIFFRES)

E: TENSION DE FONCTIONNEMENT DU FILTRE

F: ABSORPTION

G: MASSE (EN KG)

2 INTRODUCTION

L'entreprise décline toute responsabilité pour dommages suscités à des personnes ou objets.

En outre, toute forme de garantie sera annulée en cas de modification apportée à la machine (qui ne soit pas d'entretien ordinaire) sans consentement préalable de nos services compétents, et surtout si effectuée par du personnel non qualifié.

L'entreprise ne sera pas responsable en ce qui concerne les dommages suscités à des personnes ou objets dus à un emploi incorrect des systèmes ou des dispositifs de sécurité installés sur la machine ainsi qu'au non-respect des avertissements de sécurité indiqués dans le manuel.

L'entreprise conseille d'utiliser exclusivement des pièces originales de rechange.

Utiliser le module ci-joint pour la commande des pièces de rechange.

2.1 AVERTISSEMENT POUR LA SECURITE DE CHACUN ET DES CHOSES

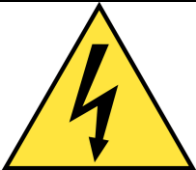
Cette manuel veut donner toutes les informations nécessaire pour les opérateurs.

Ne pas suivre les indications marque peut causer des risques sérieux pour les personnes et pour les choses.

**ATTENTION : IL FAUT LIRE CES INSTRUCTIONS POUR
L'UTILISATION AVANT DE TRAVAILLER AVEC LE FILTRE.**

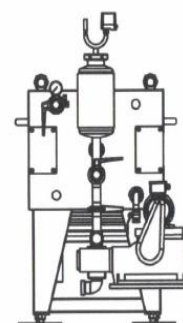
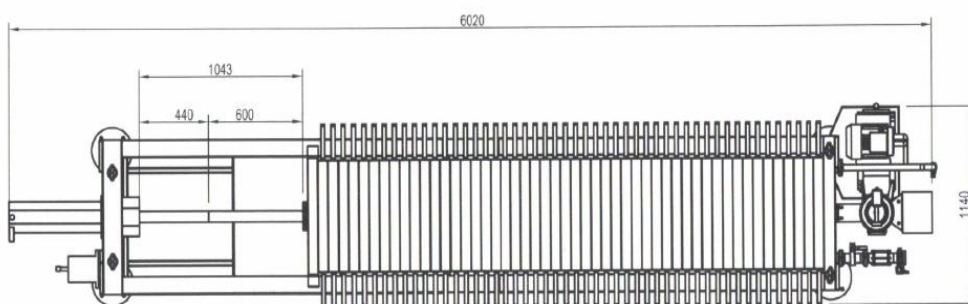
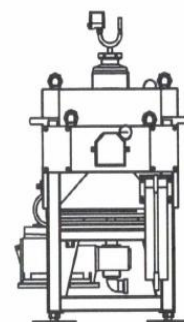
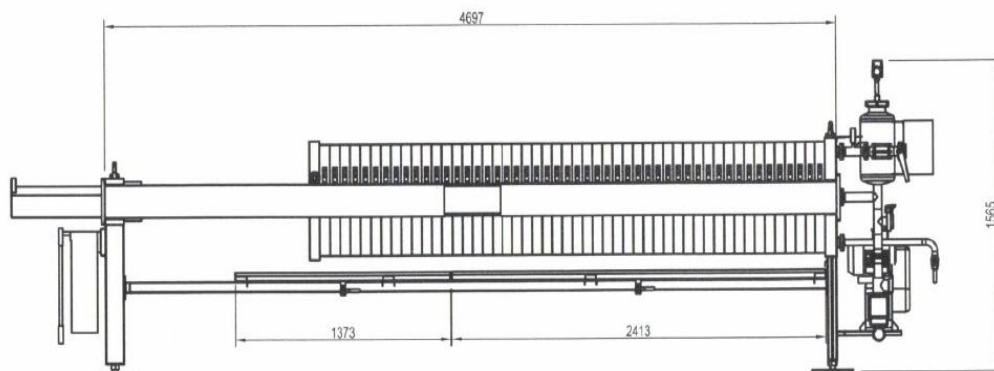


3 SIGNES DE SÉCURITÉ

	ATTENTION/DANGER
	RISQUE ELECTRIQUE
	DANGER DE BRÛLURE TOUJOURS UTILISER DES DISPOSITIFS DE PROTECTION INDIVIDUELS
	NE PAS UTILISER LA MACHINE DANS DES ENVIRONNEMENTS DOTANT UNE TEMPERATURE INFÉRIEURE A 1 ° C. CELA CAUSERA LE VERROUILLAGE ET LA RUPTURE DU CIRCUIT HYDRAULIQUE
	RISQUE DE CONTACT AVEC DES SOLUTIONS CHIMIQUES UTILISEZ TOUJOURS DES DISPOSITIFS DE PROTECTION INDIVIDUELS, TELS QUE DES GANTS ET DES LUNETTES DE PROTECTION.

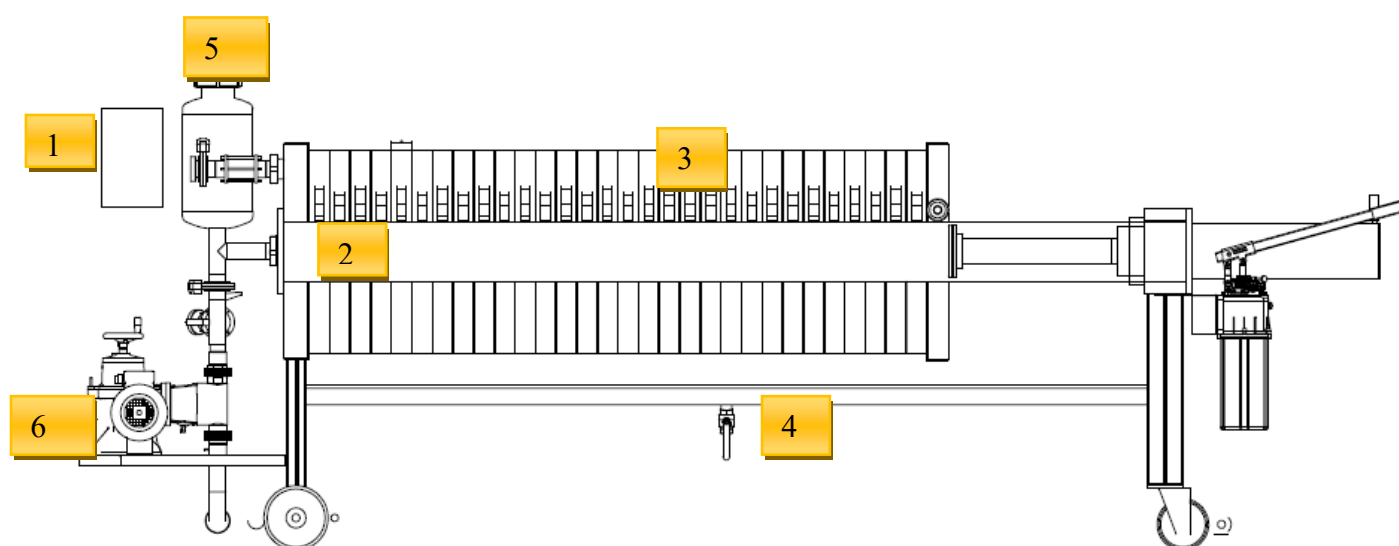
4 COMPOSANTS DU FILTRE

4.1 PLAN DU FILTRE



4.2 PIÈCES DE LA MACHINE

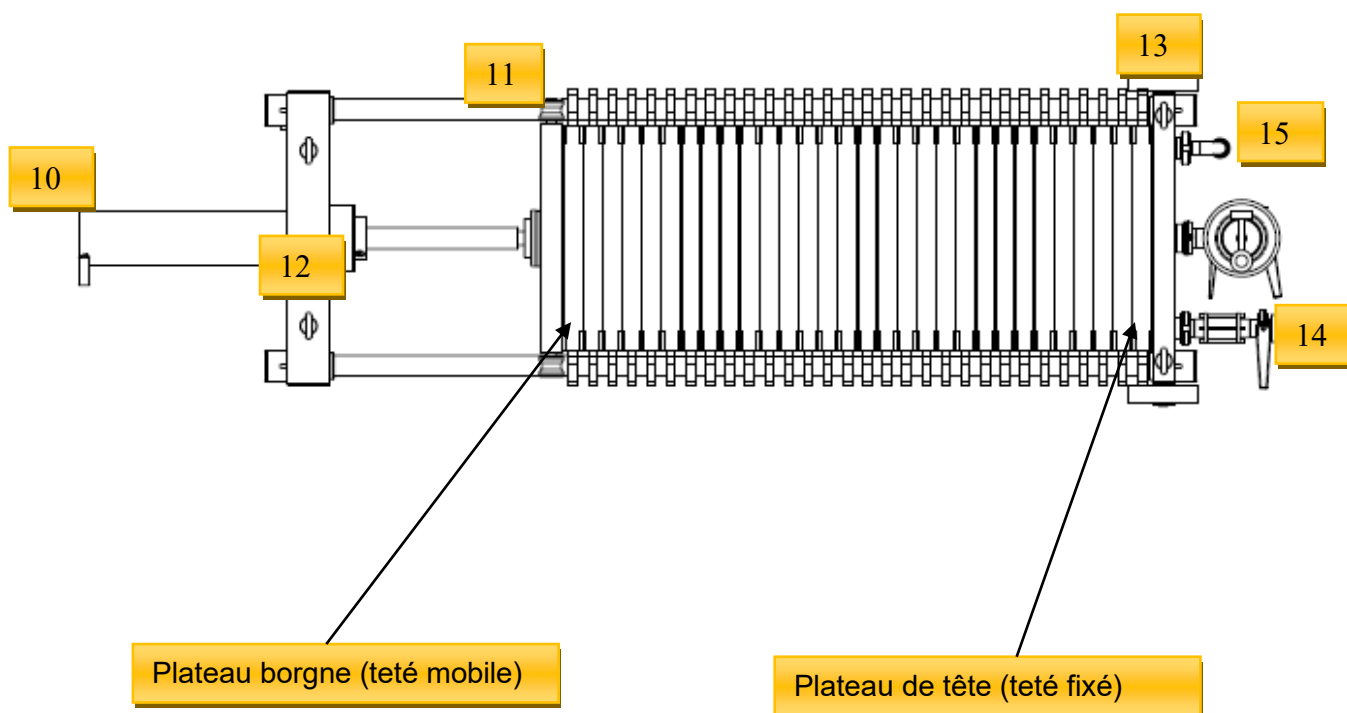
- 1) Panneau électrique
- 2) Chassis
- 3) Plateaux filtrants
- 4) Bac d'égouttage.avec robinet de vidange
- 5) Poumon de compensation avec vanne de vidange
- 6) Pompe produit



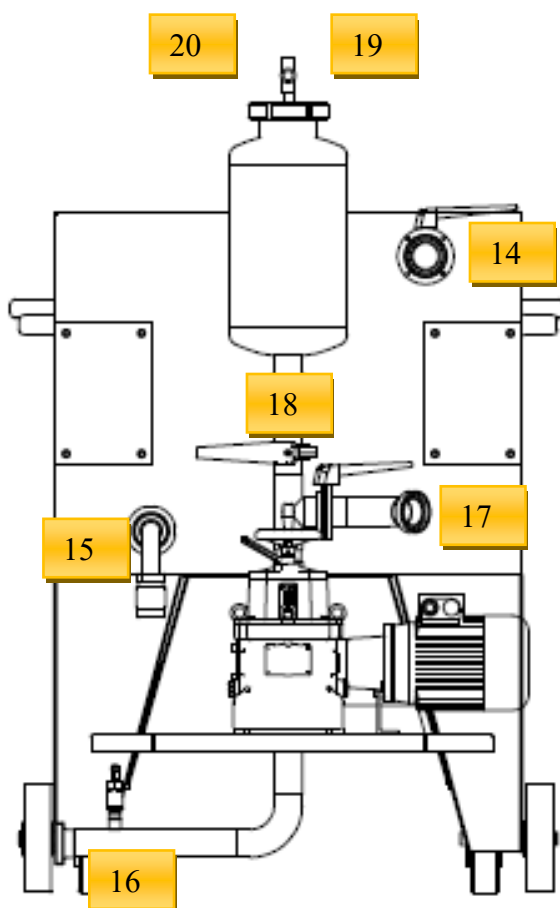
- 10) Piston à double effet pour serrage paquet plaques

Manuel d'utilisation

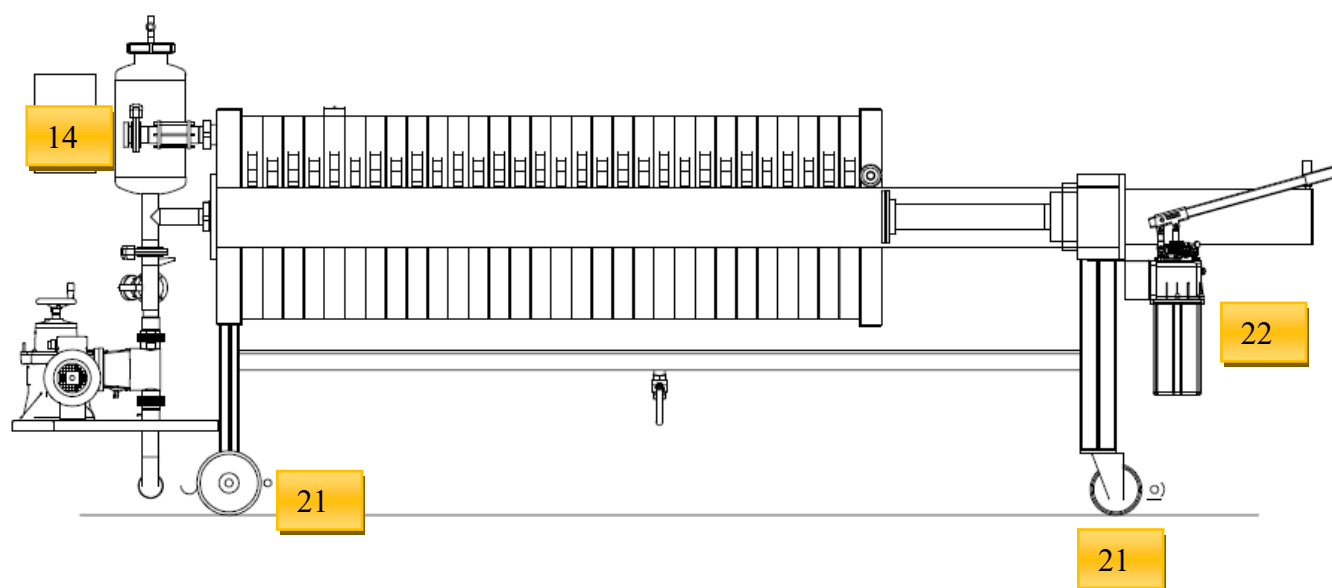
- 11) Tête mobile
- 12) Croisillon chassis
- 13) Tête fixe
- 14) Vanne sortie
- 15) Vanne vidange plateaux filtrants



- 14) Vanne sortie
- 15) Vanne vidange plateaux filtrants
- 16) Entrée produit et sonde arrêt pompe
- 17) Vanne service
- 18) Vanne décharge presión plateaux filtrants
- 19) Manomètre plateaux filtrants
- 20) Presostat

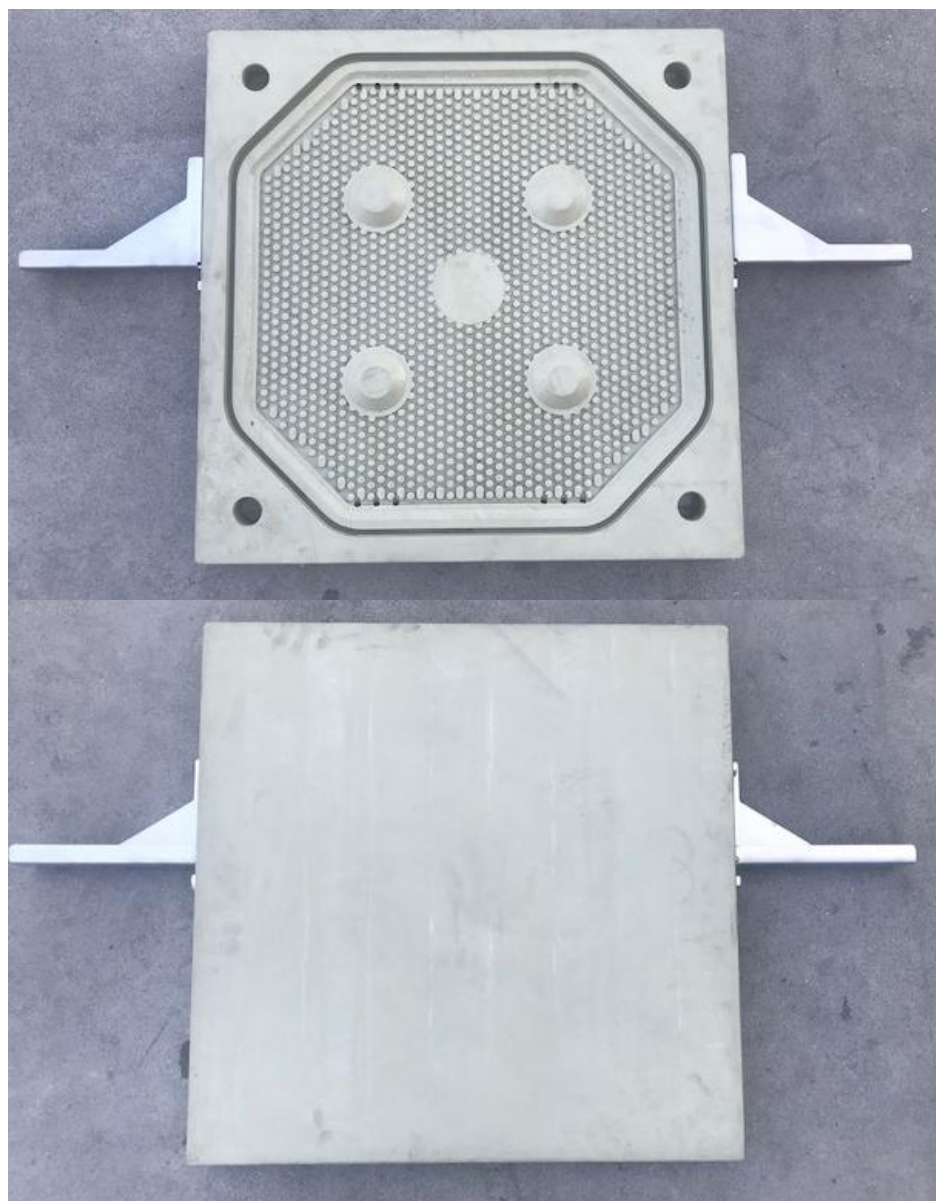


- 14) Vanne sortie
- 21) Roues
- 22) Pompe hydraulique manuelle
- 23) Manomètre pompe hydraulique manuelle



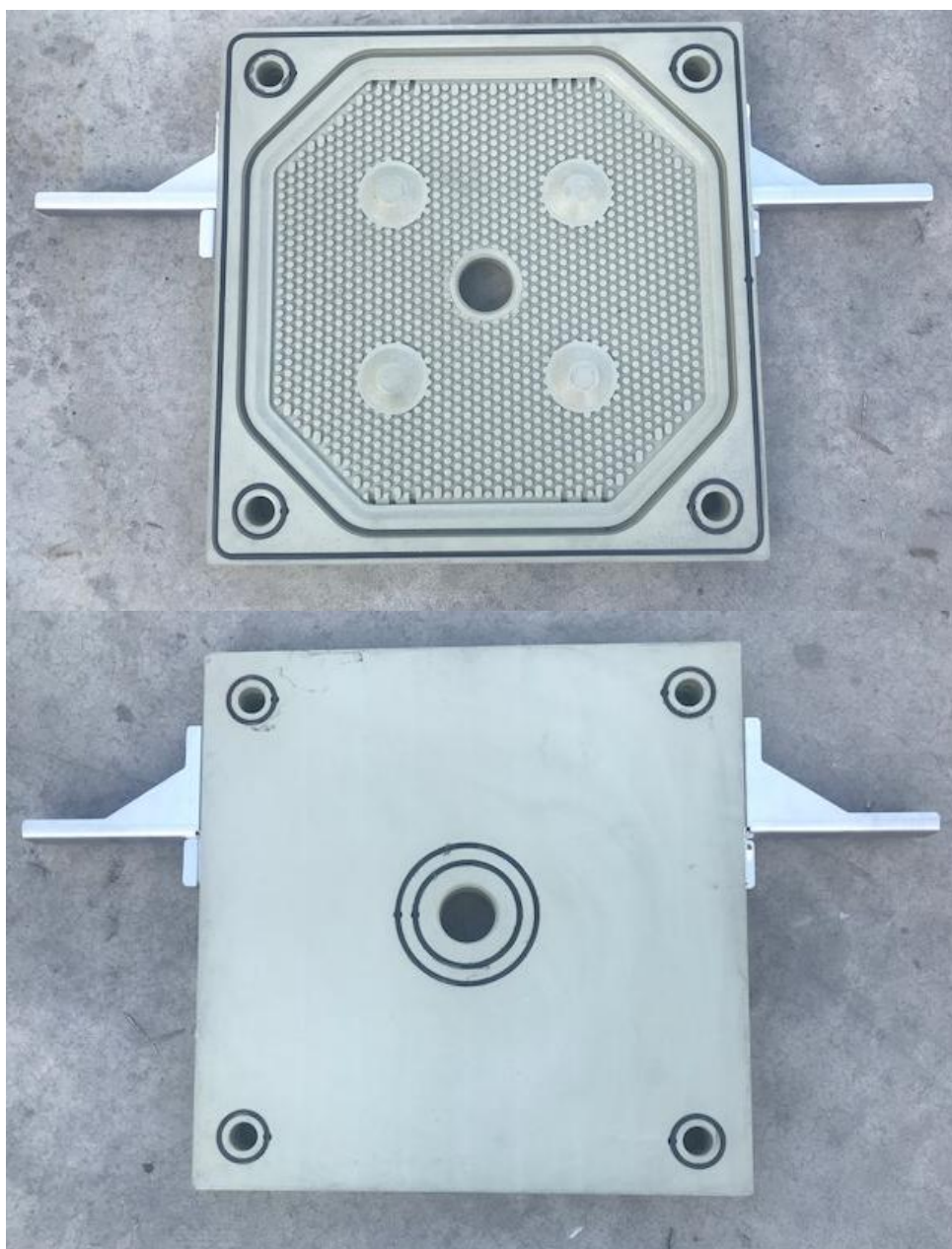
5 TYPE DU PLAQUES DE FILTRATION

Plateau borgne à placer à l'extrémité du paquet de filtration (tété mobile)

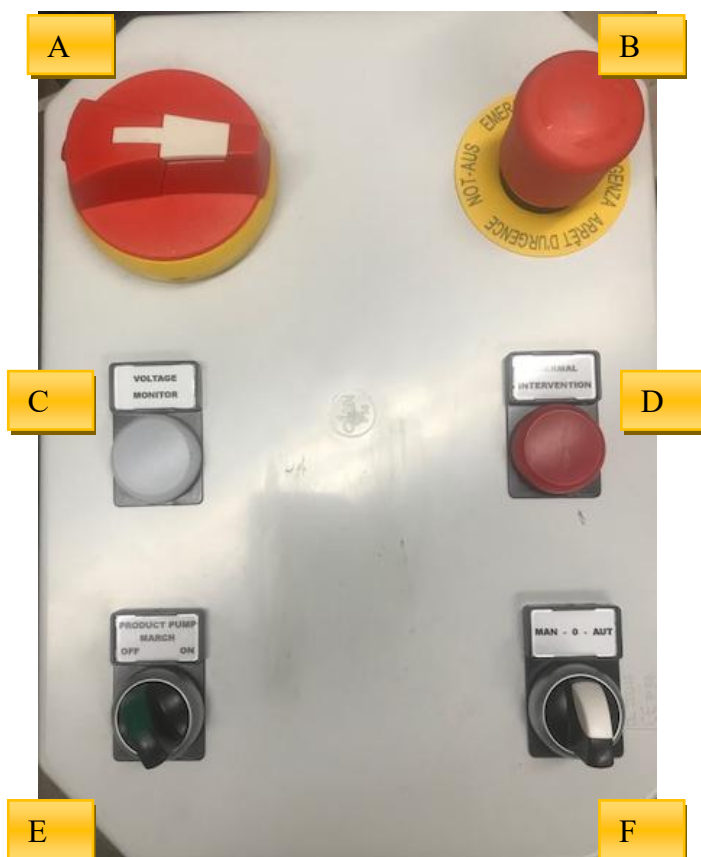


Plateau de tête à placer au débu du paquet de filtration (tété fixé)

Manuel d'utilisation



6 COMPOSANTS DU CADRE ELECTRIQUE



A	Interrupteur generale avec bloquage porte
B	Coup de poing,
C	Voyant ligne
D	Intervention protection thermique moteur
E	Selecteur pompe produit
F	Fonctionnement manuel automatique

6.1 FONCTIONNEMENT DU PANNEAU DE COMMANDE

Interrupteur generale avec blocage porte:

Pour allumer la machine, alimentez le tableau électrique avec un courant 3-400-50 d'ampérage adéquat

Tournez l'interrupteur principal sur 1

Pour les techniciens autorisés

pour ouvrir le panneau, il est nécessaire de déconnecter l'alimentation électrique et de mettre le commutateur sur 0



Coup de poing,

Arrêter la machine immédiatement

Pour rétablir le fonctionnement, tourne légèrement le bouton et vérifiez que le même retourne

Voyant ligne

Indique la présence de courant électrique à l'intérieur du panneau

N'ouvrez jamais le panneau électrique si ce voyant est allumé

Intervention protection thermique moteur

Lorsque la lumière est allumée, cela signifie qu'un moteur est bloqué en raison d'un excès d'absorption électrique

Pour rétablir le fonctionnement ouvrir le panneau (il est nécessaire de déconnecter l'alimentation électrique et de mettre le commutateur sur 0) et appuyez sur le bouton de protection thermique sur 1 / ON

Selecteur pompe produit

pour démarrer la pompe, tournez le sélecteur sur ON

Fonctionnement manuel automatique

Manuel: la pompe fonctionne toujours, elle ne s'arrête que pour la pression maximale réglée sur le pressostat 20

Automatique: la pompe fonctionne s'il y a produit en aspiration et s'arrête en cas de manque de produit et pour la pression maximale réglée sur le pressostat

7 AVERTISSEMENT GENERALES

7.1 MISURES DE PREVENTION AUX SOINS DE L'UTILISATEUR



- S'assurer du voltage correct et que la puissance soit supérieur à celle dont on a besoin.

Le responsable de l'installation doit assurer la connexion à la terre et que toutes l'installation soit conforme à la loi.

Mettre exclusivement une prise conforme aux normes en vigueur.

La prise de paroi sera étanche (IP 55 ou supérieur) avec interrupteur de blocage et base porte fusible.

Utiliser des câbles de rallonge acceptés et contresignés.

- S'assurer que le sens de rotation des pompes soit celui indiqué sur le corps des pompes, avec une brève mise en route. En cas de rotation contraire, inverser les deux phases d'alimentation.

Les faire tourner à sec endommage la garniture du piston

- Le filtre doit être positionné sur un sol plan et rigide. Le sol doit être équipé d'une bouche d'égout pour le déchargement des eaux des lavages.

- Ne jamais exposer la machine a la pluie où au soleil intensive.



Maintenir toujours la machine à l'abri du gel.

7.2 AVERTISSEMENT



NE JAMAIS MODIFIER LES SYSTEMES DES SECURITE.

Retirer et modifier les systèmes de sécurité ou utiliser la machine avec les systèmes de sécurité endommagés présente un risque pour l'opérateur et l'environnement

8 FICHE TECHNIQUE

		Galaxy 50
Dimension plaques	mm	630x630
N. plaques		50
Surface filtration	M ²	25
Pression max pompe hydraulique manuelle	bar	250
Pression max pompe produit	bar	10
Température max de travail/lavage	°C	50
Température min. de travail/lavage	°C	5
Range de pH		2-11
Pompe d'alimentation piston	N	1
Puissance moteur	KW	2.2
Voltage		3-400-50
Puissance totale installée	KW	2.2
Pressostat	10 BAR	
Soupape de sécurité, calibrage	11 Bar	
Matériel de fabrication des toiles	Polypropylène PROP 3S	

9 DEFINITIONS

RETENTAT

Produit de déchets (lie de vin) que circuit dans la coté intérieure de la plaques

PERMEAT

Produit filtré

10 DESTINATION D'UTILISATION

Cette machine a été expressément projetée pour la filtration des vins et burbes avec **sur haute turbidité**.

On à la filtration en faisant passer le produit a travers les tissus filtrants contenues dedans les plaques de filtrations.

Quand le débit de filtration de la machine ne satisfait plus les valeurs initiales, ça veut dire que le paqueté de filtrations et colmaté ; décharger donc complètement le filtre et procéder avec les opérations de lavage.

La limpidité du produit filtré est visible en continuité par la vanne de sortie

Le filtre est fabriqué en acier inox AISI 304, et avec ses parties qui ne sont pas métalliques qui entrent en contact avec le liquide (joints, particuliers en plastique etc. etc.) en matériel atoxique, on peut le nettoyer et le désinfecter facilement.

Vu que la machine a été projetée pour garantir la sécurité en cas d'utilisation normal, tenir toujours compte des suivantes indications :

- Utiliser la machine seulement pour l'emploi prévu ;
- Le filtre doit être utilisé exclusivement par un seul opérateur
- Ne jamais utiliser la machine de façon impropre ; en effet le filtre a été projeté uniquement pour filtrer des liquides.
- Ne jamais modifier les systèmes de sécurité ;
- Ne jamais laisser où utiliser la machine en situations ou places soumis aux agents atmosphériques.

Ne suivre pas ces indications, peut produire des situations de danger pour l'opérateur ou pour les structures.

Le constructeur décline donc toute responsabilité en cas de dommages provoqués par une utilisation impropre ou pour des modifications effectue sur la machine. En ce cas la responsabilité est seulement de l'opérateur ou de qui a modifié la machine.



Il est absolument interdit d'utiliser la machine jusqu'à l'ensemble dedans lequel est inséré ne vient pas déclarer conforme à toutes les Directives applicables.

La machine n'est pas adaptée pour les liquides dangereux ou inflammables et donc :

Il ne faut jamais faire fonctionner la machine dedans des zones potentiellement explosives selon la Directive 1999\92\CE.

11 PRODUITS QUI PEUVENT ETRE TRAVAILLE

Avec le filtre on peut traiter différents substances à conditions que soient respectés les suivants requises :

Elles ne doivent pas être agressives vers l'acier inox, le caoutchouc et la plastique.

Elles ne doivent pas être nocives pour l'homme.

Elles doivent avoir une température entre -5 e + 30°C.

En synthés, les produits que l'on peut filtrer sont:

- vins fermes
- bourbe
- moût de raisin
- mouts sans traitement de clarification où enzymage
- vins immédiatement après la fermentation
- jus de raisin enzyme et clarifiée.

11.1 CONDITIONS DU SITE D'INSTALLATION

-Pour éviter possibles accidents, il faut observer attentivement les suivantes normes de sécurité.

-Instructions: utilisez le filtre seulement après avoir lu et entendu notre manuel d'utilisation et entretien.



-Utilisation du filtre: ne jamais permettre l'utilisation du filtre aux enfants où personnes qui ne sont pas autorisé et où qui ne connaissent pas comment l'utiliser.

-Déplacement: c'est très facile car le filtre est équipé avec des roues.

-Positionnement: il doit être effectué sur un sol plan et rigide; après avoir positionné la machine, bloqué-la par le levier positionné sur les roues mêmes.

-Le site où sera installée la machine doit avoir un sol équipé d'une grille dégout pour l'évacuation des eaux de lavage.

-Le responsable de l'installation doit s'assuré que la connexion à la terre et que toute l'installation soit conforme à la loi.

ATTENTION, LA REALISATION DE L'INSTALLATION ELECTRIQUE DOIT ETRE EFFECTUE EXCLUSIVEMENT PAR DU PERSONNEL QUALIFIE.

11.2 RELEVAGE ET TRANSPORT EN SECURITE

La machine est projetée et fabriquée de façon de vous permettre un transport, un emballage et un stockage en toute sécurité.

Pour transporter et mettre la machine en sécurité, c'est nécessaire que le personnel intéressé aux opérations de transport et mise en service soit opportunément instruit et formé.

En particulier doivent être suivies les suivantes normes fondamentales :



Avant de déplacer la machine s'assurer qu'elle soit complètement vide.

- Tous les opérateurs doivent être habillés avec les vêtements de sécurité prévue par les normes en vigueur dans le Pays où a lieu l'installation.
- La zone de travail et de déplacement doit être libre et sans obstacles qui peuvent constituer des dangers pour les choses et les personnes.
- Soulever et déplacer la machine doit être effectuée par le moyen de des engins de levage adéquats. AUCUNE MOVIMENTATION A ETE PREVUE SAUF QU'AVEC TRANSPALLET, PALAN ET SANGLES
- La communication entre les opérateurs qui doivent déplacer la machine doit être sans équivoques et être entendue et bien comprise par tous les personnes.
- Vérifier que les sangles et/ou les accessoires de soulèvement soient efficaces et de capacité adéquate pour la masse de la machine à installer.
- Durant la phase de déplacement et transport, il faut être sûr que aucune personne soit tout voisin à les opérations. Attention, il ne faut pas provoquer vibrations et oscillation qui peuvent provoquer des situations de danger. Il faut placer la machine avec délicatesse.
- Tous les choses que les opérateurs vont utiliser doivent être marquée CE, pour garantir que la capacité soit la correcte.

Vérifier que le sol soit de capacité suffisante à soutenir le poids de la machine, des opérateurs et de tous qui doit être placé sur le sol même.

Des ultérieures prescriptions sur la sécurité sont reportées aux successifs chapitres.

Ne suivre pas ces indications, peut produire des situations de danger pour l'opérateur ou pour les structures.

Le constructeur décline donc toute responsabilité en cas de dommages provoqués par une utilisation impropre ou pour des modifications effectuées sur la machine. En ce cas la responsabilité est seulement de l'opérateur ou de qui a modifié la machine.

11.3 LIAISON ET MISE EN FONCTION



Toutes les opérations de déplacement et liaison de la machine doivent exclusivement être effectuées par du personnel qualifié et autorisé en suivant scrupuleusement toutes les prescriptions fournies par ce manuel.

Exécuter un control visuel de la zone de travail vérifiant qui ne soient pas présent des situations dangereuses.

Vérifier qu'ils n'y aient pas des épandages où des pertes (gouttes) de chez le filtre.

Allumer le cycle de travail de l'installation (consulter le manuel de l'installation dans la quelle a été inséré le filtre).

Vérifier que la machine présents un fonctionnement régulier et sans bruits anomaux. **Si la machine présente des irrégularités de fonctionnement où produisent des bruits anomaux, c'est obligatoire d'arrêter immédiatement le cycle de travail et da faire intervenir le service d'entretien.**

12 SEQUENCE DES OPERATIONS



ATTENTION: UTILISEZ DES TUYAUX APPROPRIÉS POUR CONNECTER LE FILTRE

12.1 PREPARATION DE LA MACHINE

- La machine est complètement vide.
- Les interrupteurs doivent être tous éteints (en position "0" / "OFF").
- Point de démarrage toutes les vannes fermées.
- Maintenant le filtre est prêt pour l'emploi.
- Relier avec un tuyau flexible spiralé aspiration (16) et réservoir d'alimentation et avec un tuyau flexible entre la vanne de sortie (14) et le réservoir de réception du filtrat.
- Fermer le paqueté du filtration avec la pompe hydraulique manuelle jusqu'à une pression de 250 bars ; une fois terminée l'opération, fermez la vanne d'alimentation du huile hydraulique du piston et décharger la pression de la pompe hydraulique
- Ouvrir la vanne du réservoir du liquide à filtrer et du réservoir qui reçoit le filtrat, Ouvrir la vanne de sortie (14) et allumer la pompe en appuyant sur le bouton du cadre électrique.
- A la fin de la filtration la pression du manomètre indique 10 + /- 1 bar et ne descend plus ; éteindre la pompe et fermer la vanne de sortie 14.
- Fermer la vanne du réservoir du liquide à filtrer et du réservoir qui reçoit le filtrat.
- Vider le produit filtré dans la pile de plaques en ouvrant la vanne 15.



- Décharge la pression du paquet de filtration avec la vanne 18
- Pour ouvrir le paquet de plaques, ouvrir la vanne d'alimentation de l'huile hydraulique du piston et avec la pompe hydraulique pomper l'huile dans le piston du côté opposé à la fermeture ; cette opération est effectuée en tournant le petit levier sur la tête de la pompe manuelle de 90 °
- séparer complètement la plaque mobile pour permettre le déchargement du part solide
- déplacer les plaques manuellement une par une
- enlever la partie solide sans gratter la toile
- laver la toile avec de l'eau en pression
- les plaques ne doivent pas être extraites du cadre du filtre, déplacées uniquement en utilisant les longerons de la machine comme support
- ☞ Pour ne pas laver les toiles après chaque filtration, on conseille d'utiliser au mieux les chambres de filtration en formant un panneau sec et compact.
- ☞ Pour bien laver les toiles, on conseille l'emploi d'un jet d'eau à haute pression en forme de lame.
- ☞ Contrôler à chaque nouvelle filtration que les toiles soient en état parfait. On conseille un groupe de toiles de rechange pour pouvoir laver à la machine celle déjà utilisées.

12.2 CYCLE DE LAVAGE

LORSQUE VOUS UTILISEZ DES SOLUTIONS CHIMIQUES, VÉRIFIEZ LES DONNÉES DE SÉCURITÉ DONNÉES PAR LE FOURNISSEUR ET UTILISEZ LE DISPOSITIF DE SÉCURITÉ (GANTS, MASQUE, ETC.)



L'UTILISATION ET L'ÉLIMINATION DES PRODUITS CHIMIQUES DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉES CONFORMÉMENT AUX RÈGLEMENTS DU PAYS D'UTILISATION

Avant de commencer le cycle de lavage avec le filtre, assurez-vous que l'eau a les paramètres suivants:

Cleaning water		
Ph	Ph	3 – 11
Matières solides en suspension	%	0
SiO ₂	mg/l	5 max
Mn	mg/l	0,02
Fe	mg/l	0,05
Colloïdes (SDI)		0 – 3 max
Dureté totale	mg/l	10 max
Chlore	mg/l	0
Quantité d'eau chaude par cycle de NEP (eau de condensation préférée)	m ³ /h	mc/h 0.5 / mc tot. (each clean)
Quantité d'eau froide par cycle	m ³ /h	mc/h 1 / mc tot. (each clean)

La qualité de l'eau est essentiel pour obtenir un bon nettoyage (et la mesure du débit avec l'eau reproductible).

L'eau peut contenir beaucoup des produits indésiderables comme matières organiques, bactéries, particules, colloïdes, hydroxydes, silicates, etc. etc.

Pour cette raison nous conseillons d'utiliser eau déminéralisée (conductivité électrique inférieure à 2 μ s), pré filtré à 0,2 μ m en ligne.

On peut utiliser des solutions d'acides qui ne sont pas oxydants où caustiques dans un range de pH = 2-13.



Ne jamais utiliser produits oxydants.

Lavage du filtre:

- Utilisez une solution d'eau à 40 ° C et 2% de soude et faites circuler 20 minutes
- Rincer abondamment à l'eau tiède à environ 30°C
- Laver la machine avec une solution d'eau à 20°C et 1% d'acide citrique pour faire circuler 5 minutes
- Rincer abondamment à l'eau à 20 ° C
- Vérifiez le bon PH après le dernier rinçage

- Maintenir toujours la machine à l'abri du gel.

En alternative il faut la remplir avec une solution anti congelant d'eau et glycol propylénique atoxique.



13 CONDITIONS DE STOCKAGE

Retirer la toile après avoir lavé la machine



Les toiles doivent être stockées dans un endroit sombre et sec

Maintenir la machine à l'abri du gel

14 ENTRETIEN



Assurez-vous que l'interrupteur d'alimentation est coupée avant toute opération de maintenance.
Paddocké l'interrupteur. Assurez-vous que la fiche est débranchée de la prise de courant.

Ce chapitre décrit les types et la façon de procéder à la maintenance / lavages que l'utilisateur peut exécuter sans la nécessité d'une demande de personnel qualifié du fabricant routine.

Il faut une certaine compétence et d'expérience de la part de la personne qui effectue l'entretien lui-même.

Sont également mentionnés entretien extraordinaire dont seul a nécessité l'intervention de personnel spécialisé.

Les travaux sur l'installation électrique ne doit être effectué par un électricien qualifié.

Pour tout entretien à effectuer sur la machine, utilisez uniquement des outils et équipements appropriés et en bon état.

Si la machine est en panne, installez un signe de danger, et débranchez les alimentations.

Pour les échecs liés à des composants tiers vous devez vous référer au manuel fourni par les annexes pertinentes.

MISE EN SECURITE

Avant d'accéder à différentes parties de la machine pour des opérations d'entretien, il est absolument nécessaire de mettre la machine même en conditions de max sécurité en effectuant les suivantes dispositions :

Compléter le cycle et arrêter la machine.

Déconnecter l'alimentation électrique et la bloquer (enlever et conserver les clefs).

Mettre une enseigne en position visible sur le cadre électrique avec le suivant mot: "ENTRETIEN EN COURSE, NE PAS INTERVENIR!"

En ces conditions l'intervention peut commencer et doit toujours se dérouler en conditions de max sécurité, en utilisant tous les dispositifs de protection individuel prévues dedans ce manuel et en suivant les dispositions internes de l'usine concernant la sécurité.

Après chaque montage où réparation des parties électriques et avant remettre en fonction la machine, tous les dispositifs de la sécurité doivent être restaurés.

ENTRETIEN ORDINAIRE

Il s'agit du nettoyage des parties qui entrent en contact avec les substances qui engorgent (voire paragraphe « LAVAGE ») et l'inspection visuelle des caractéristiques du filtre. On conseille du personnel qualifié.

On recommande que les opérations de nettoyage ordinaire soient faites après chaque emploi. Le nettoyage est fait par du personnel expert muni de protections.

OPÉRATIONS DE MAINTENANCE		
Type de fréquence des contrôle pièces à vérifier	Type de contrôle	PIÈCES À VÉRIFIER
Une fois chaque mois	Control visuel externe	Tuyaux flexibles de la machine inclus ces eux d'alimentation et sortie produit qui connectent la machine aux réservoirs de stockage. Vérifier l'état d'usure des tuyaux Vérifier l'état d'usure des bandes de fermeture (éventuellement il faut les substituer)
Une fois chaque mois	Vérification nettoyage et intervention, éventuel substitution	Soupape de sécurité (s'il y a), manomètres
Une fois chaque an	Vérification intervention, éventuel étalonnage et/ou substitution.	Pressostat
Une fois chaque an	Vérification état d'usure	Pompe centrifuge : Garniture mécanique Joint corps pompe
Une fois chaque an	Vérification état d'usure	Joints et garnitures mécanique Joints mireurs Joints vannes
Une fois chaque an	Control visuel externe	Tuyaux fixes Vérifier les soudures Vérifier éventuels commencements de corrosion (PITTING)
Une fois chaque an	Control visuel / effective d'intégrité et de fonctionnement	Roues fixes (lubrifier les axes) Roues pivotants (lubrifier les axes)
Une fois chaque an	Control visuel	Vis Composants



La fréquence et la typologie des interventions sont clairement indicatifs car ils peuvent varier selon différents facteurs, comme combien c'est onéreux l'utilisation et comme un' entretien abusif.

OPÉRATIONS DE MAINTENANCE		
Type de fréquence des contrôle pièces à vérifier	Type de contrôle	PIÈCES À VÉRIFIER
Une fois chaque mois	Control visuel externe	Tuyaux flexibles de la machine inclus ces eux d'alimentation et sortie produit qui connectent la machine aux réservoirs de stockage. Vérifier l'état d'usure des tuyaux
Une fois chaque mois	Vérification, éventuel substitution	Soupape de sécurité (s'il y a), manomètres
Une fois chaque an	Vérification, éventuel substitution.	Pressostat
Une fois chaque an	Vérification état d'usure	Pompe: Garniture mécanique Joint corps pompe
Une fois chaque an	Vérification état d'usure	Pompe hydraulique : Composants et tuyaux
Une fois chaque an	Vérification état d'usure	Joints et garnitures mécanique Joints mireurs Joints vannes
Une fois chaque an	Control visuel externe	Tuyaux fixes Vérifier les soudures Vérifier éventuels commencements de corrosion (PITTING)
Une fois chaque an	Control visuel	Vis Composants
Une fois chaque an	Control visuel	Toile Plaques filtrant

14.1 ENTRETIEN EXTRAORDINAIRE

Tout entretien non ordinaire doit être exécuté après avoir consulté le revendeur ou le constructeur et défini les modalités d'intervention.

L'entreprise décline toute responsabilité pour dommages suscités à des personnes ou objets.

En outre, toute forme de garantie sera annulée en cas de modification apportée à la machine (qui ne soit pas d'entretien ordinaire) sans consentement préalable de nos services compétents, et surtout si effectuée par du personnel non qualifié.

L'entreprise ne sera pas responsable en ce qui concerne les dommages suscités à des personnes ou objets dus à un emploi incorrect des systèmes ou des dispositifs de sécurité installés sur la machine ainsi qu'au non-respect des avertissements de sécurité indiqués dans le manuel.

14.2 DEMANTELEMENT

Les opérations de démantèlement et l'élimination de la machine doivent être confiées seulement à du personnel adéquatement formé et équipé.

- 1) Démonter et séparer en moyen sélective le matériel plastique, les moteurs électriques, les tuyaux, l'acier et les autres matériaux.
- 2) L'élimination des déchets doit être exécutée selon les normes en vigueur pour chaque typologie de produit.

Tous les composants contaminés par huile ou par résidus d'huile sont déchets spéciaux assujetti à élimination par des consortiums autorisés.

L'entreprise ne sera pas responsable en ce qui concerne les dommages suscités à des personnes ou objets dus à un emploi incorrect des susmentionnées règles et recommandations.

Encore, l'entreprise ne sera pas responsable en ce qui concerne les dommages suscités à des personnes ou objets dus à une réutilisation des singles parties de la machine pour fonctions ou situations de montage différents des originaux pour lesquelles à été prévue la machine.

Data: 17/06/2014

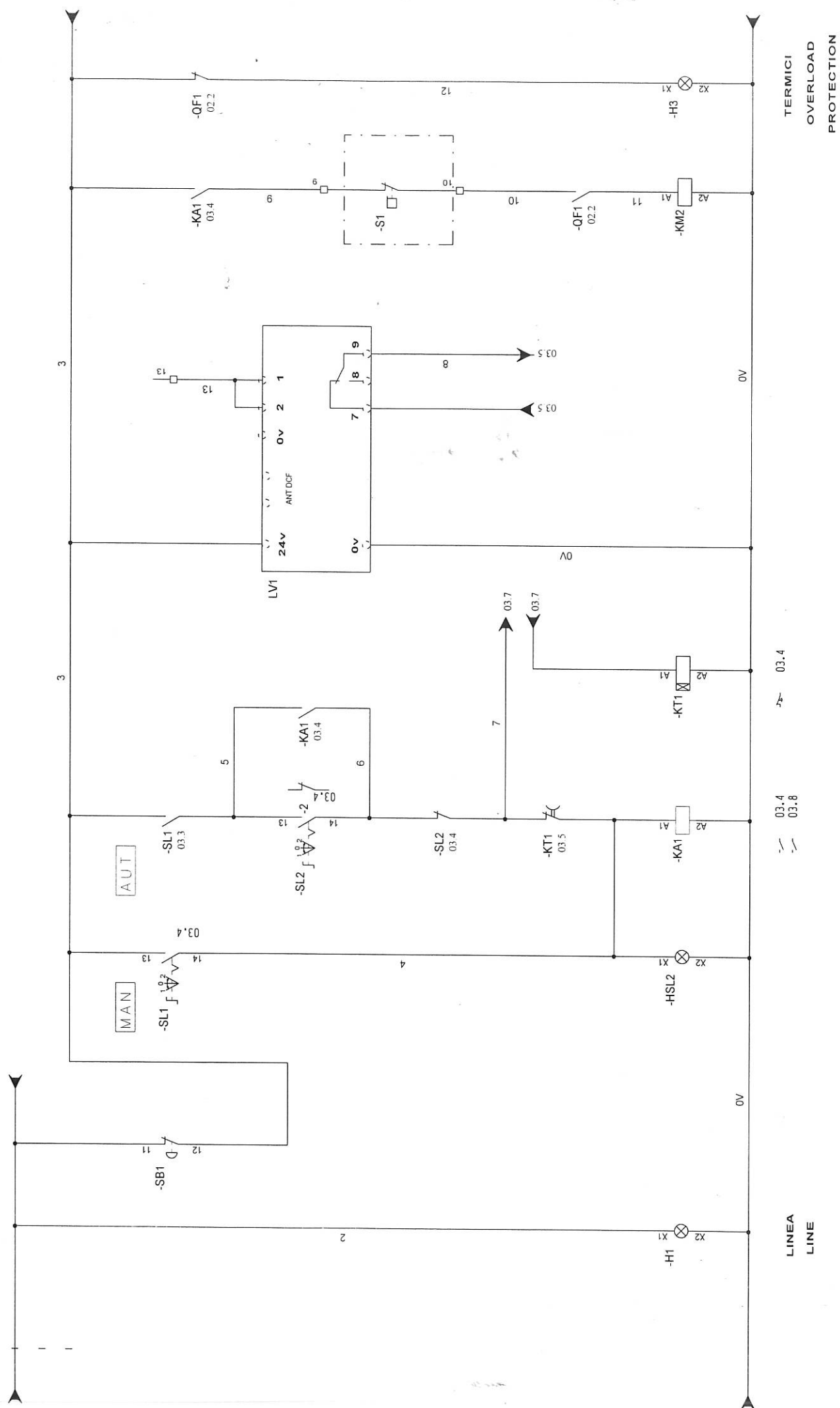
SFOGIAtech

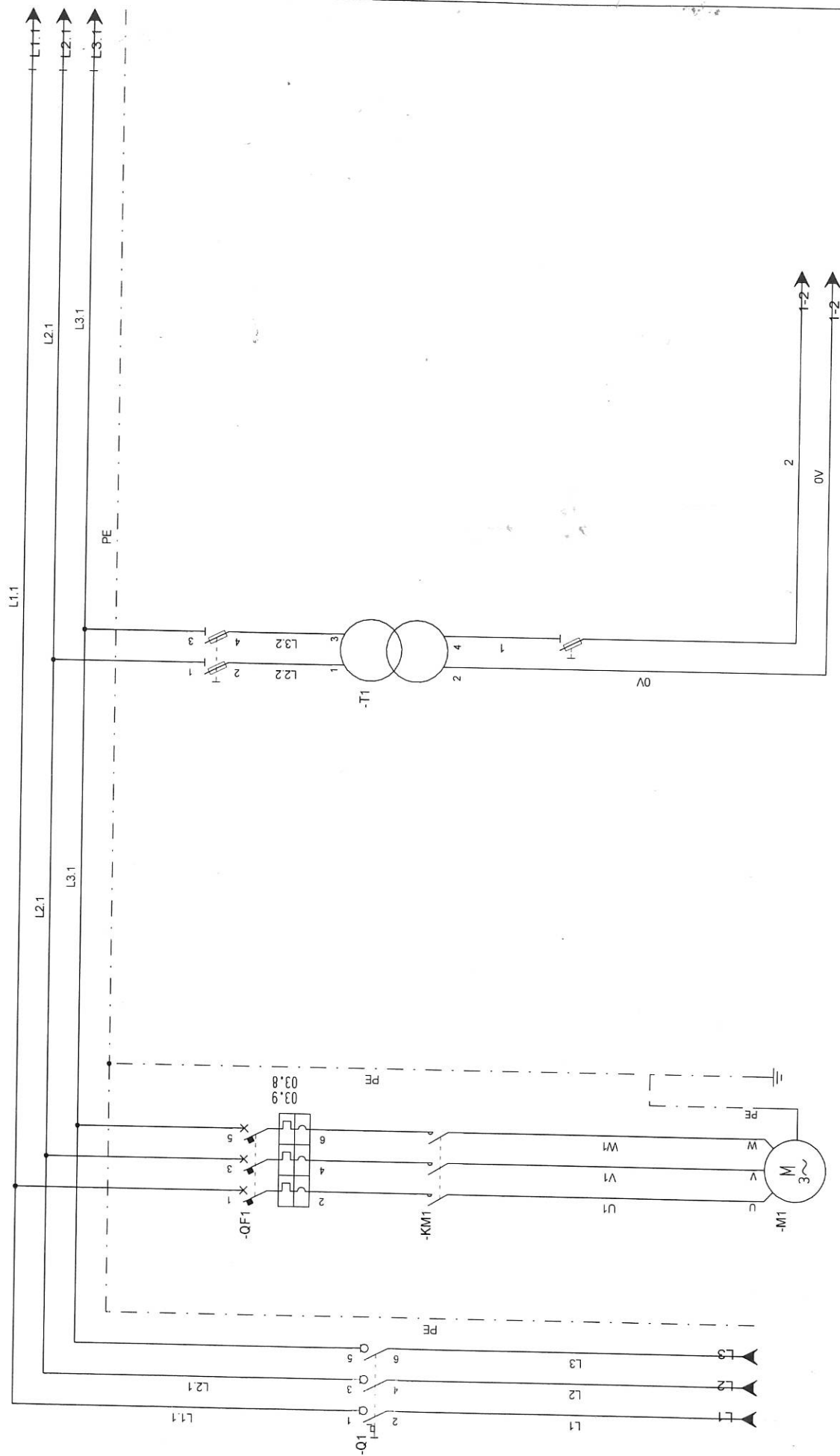
Via Consolata n°3 Montebelluna - Treviso

Tel. 0423-21182 Fax 0423-601330

e-mail: technical@sfggiatech.com - www.sfggiatech.com

[illegible]





POMPA PRODOTTO
PRODUCT PUMP

2.2KW

4.65A

IC