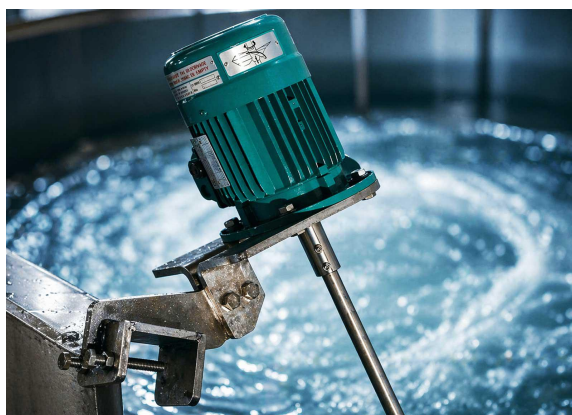


# AGITATION À HÉLICE



## Agitateur à hélice vertical

Agitateur standard, pratique et économique.

Cet agitateur peut-être utilisé pour tous types de mélanges en cuves de 0,5 à 8 m<sup>3</sup> sur des produits dont la viscosité varie de 1 à 4000 cps. Agitateur standard, multi-usage, facile à utiliser, en inox 316L.

**Traitement de l'eau :** conditionnement en bacs, préparation de réactifs (polymères, lait de chaux ...), coagulation.

**Traitement des effluents industriels :** neutralisation, ajustement de Ph, préparation d'urée.

**Peinture :** préparation de peinture phase aqueuse.

**Papeterie :** préparation de vernis (amidon colorant).

**Autres industries agro-alimentaire, chimie, cosmétique :** mélange de tous produits devant être mis en suspension dans un liquide avant injection dans le process.

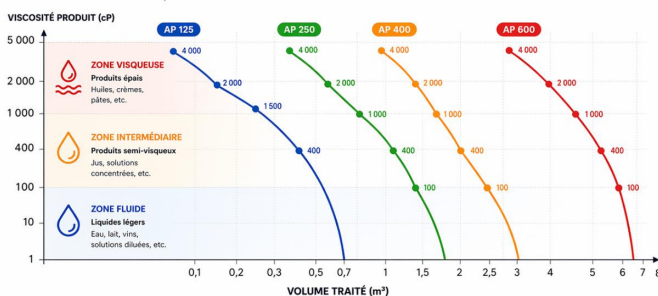
### Caractéristiques techniques communes :

Tension : 230/400 V - Triphasé : 50 Hz - Protection : IP 55

#### CHOIX D'UN AGITATEUR

#### PERFORMANCE SELON VISCOSITÉ ET VOLUME

Sélectionnez le modèle d'agitateur le plus adapté à votre application en fonction de la viscosité de votre produit et du volume à traiter.



#### NOS SÉRIES D'AGITATEURS

- AP 125**  
Petits volumes  
Faible viscosité  
Idéal pour les liquides fluides et homogènes.
- AP 250**  
Volumes moyens  
Viscosité faible à moyenne  
Polyvalent pour de nombreuses applications.
- AP 400**  
Volumes importants  
Viscosité moyenne à élevée  
Excellente performance pour produits épais.
- AP 600**  
Grands volumes  
Forte viscosité  
Conçu pour les produits très visqueux et difficiles.



**INGÉNIERIE & EXPERTISE**  
Des solutions adaptées à vos contraintes de process et à vos objectifs.



**QUALITÉ INDUSTRIELLE**  
Conception robuste et matériaux sélectionnés pour une durabilité optimale.



**PERFORMANCE OPTIMISÉE**  
Agitation efficace, consommation maîtrisée et résultats homogènes.



**ACCOMPAGNEMENT**  
Conseil, sélection, installation et suivi : un partenaire à chaque étape.

**BESOIN D'AIDE POUR CHOISIR ?**  
Nos experts sont à votre disposition pour vous accompagner.

[CONTACTEZ-NOUS >](#)

### [ ACCESSOIRES ET OPTIONS ]

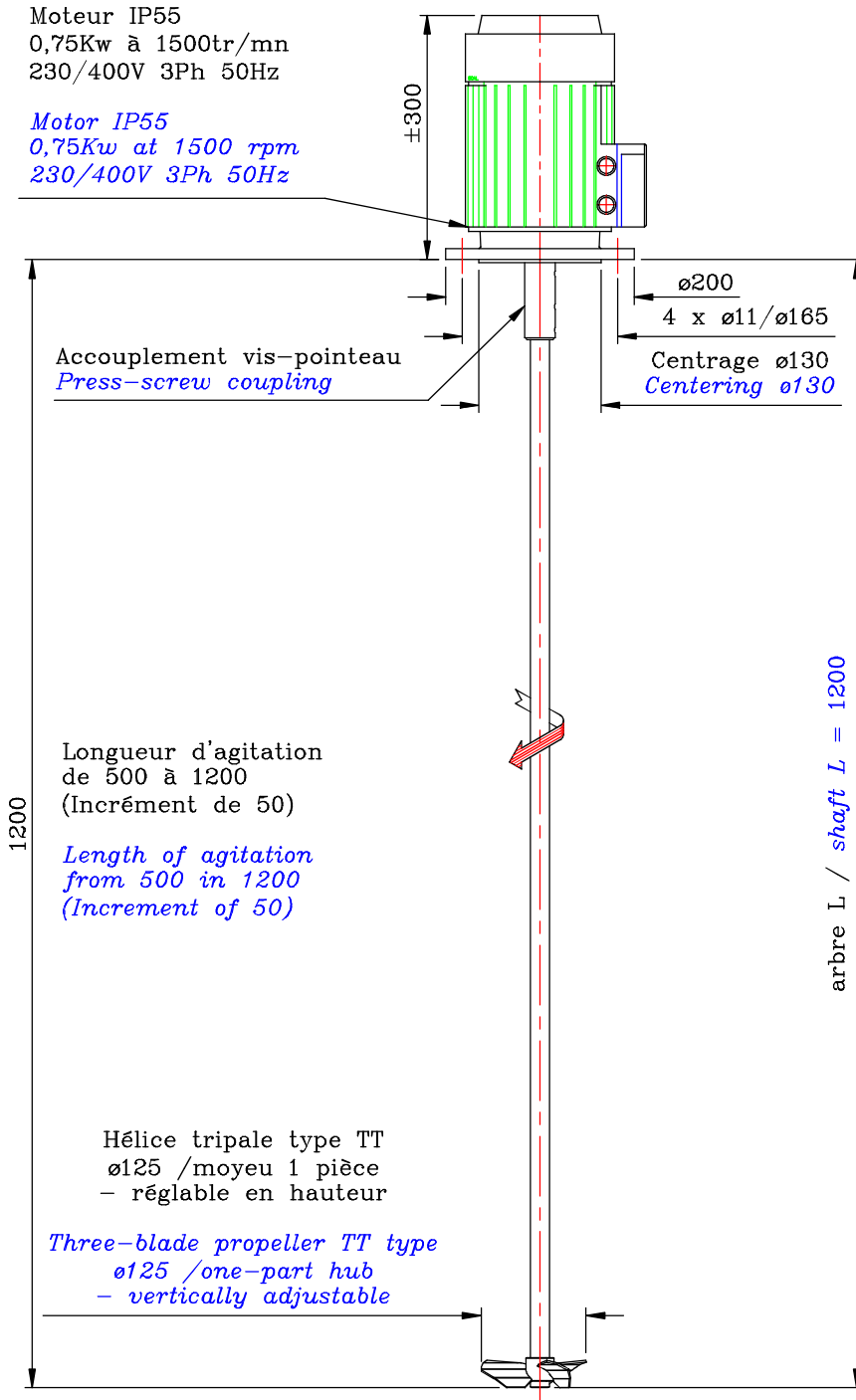
- Pince en acier inoxydable pour fixation en bord de cuve (pour AP 125, AP 250 et AP 400)
- Traverse spéciale en acier galvanisé pour container (pour AP 125 et AP 400)
- Hélice supplémentaire
- Turbine à 4 pales à 45° repliable trou d'introduction mini diam. 130 mm (pour AP 400)
- Turbine de dispersion diam. 125 (pour AP 125)
- Revêtement Halar (pour AP 125, AP 250 et AP 400)
- Variateur de fréquence monophasé
- Variateur de fréquence triphasé

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

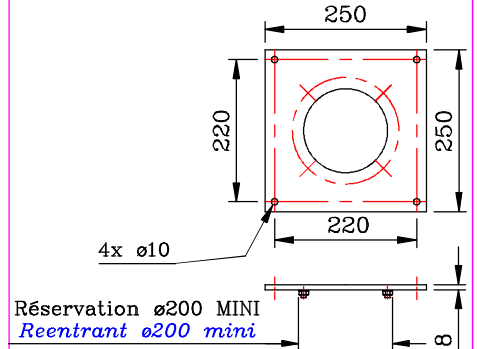
MODÈLE	CODE ARTICLE	VOLUME CUVE (M <sup>3</sup> )	Ø HÉLICE (EN MM)	VITESSE ROTATION (TR/MIN)	VITESSE FLUX (M/S)	DÉBIT DE POMPAGE (M <sup>3</sup> /H)	PUISSANCE ABSORBÉE / INSTALLÉE (KW)	POIDS NET / BRUT (KG)
AP125	006165	0,5/1,5	125	1425	3,57	158	0,75	15/30
AP 250	006166	1,5/3	250	280	1,43	252	0,37	20/35
AP 400	006167	3/5	400	145	1,18	535	0,55	30/45
AP 600	006168	5/8	600	138	1,14	1163	1,1	60/100

Moteur IP55  
0,75Kw à 1500tr/mn  
230/400V 3Ph 50Hz

Motor IP55  
0,75Kw at 1500 rpm  
230/400V 3Ph 50Hz

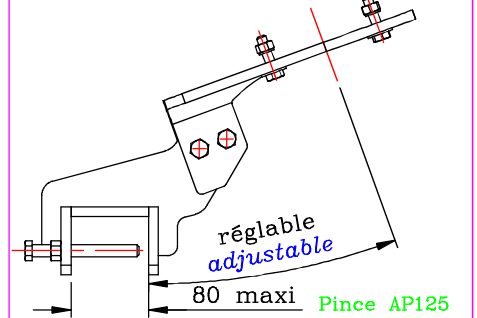


OPTION EMBASE (inox 304L)	FLANGE EXTRA PRICE (stainless steel 304L)
---------------------------	---



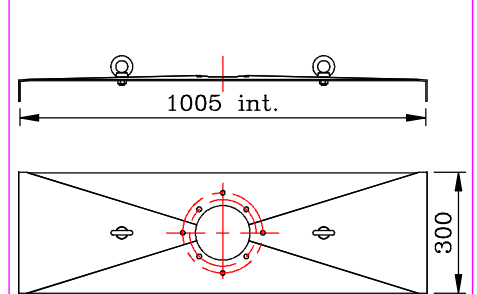
Embase AP125

OPTION PINCE réglable 0° à 60° (inox 304L)	CLAMP EXTRA PRICE adjustable 0° to 60° (stainless steel 304L)
--	---



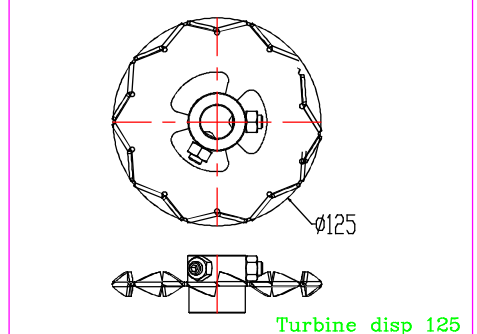
Pince AP125

OPTION SUPPORT pour container (acier galvanisé)	HOLDER for container EXTRA PRICE (galvanised steel)
---	---



Traverse AP125

OPTION Turbine de dispersion Ø125 (316L)	HOLDER Turbine of dispersal Ø125 (316L)
--	---



Turbine disp 125

**N.B.**

- Renfort et supportage détermination et fourniture client
- Toutes les cotes théoriques indiquées sur les plans sont tolérancées à ± 2%

- Reinforcement and support customer's determination and supply

- Every basic dimensions indicated on the plan are toleranced at ± 2%
- 1daN = 10N

Rep. Item	Cuve de 0,5 à 1,5 m3 / Tank 0,5 at 1,5 m3	
CONDITIONS DE CALCUL POUR DETERMINATION DU SUPPORTAGE DESIGN CONDITIONS FOR SUPPORT DETERMINATION	N° FAB:	
Ouverture nécessaire pour l'introduction du mobile Necessary opening to introduce propeller in tank	130mm	
Masse de l'agitateur/agitator weight:	15 kg	
CHARGES DYNAMIQUES DYNAMIC LOADS	Effort radial en bout d'arbre/ radial strain:	7 daN
	Effort axial résultant/axial strain:	8,5 daN
	Couple de torsion/torsion torque:	0,4 m.daN
	Couple de renversement/bending torque:	8,5 m.daN

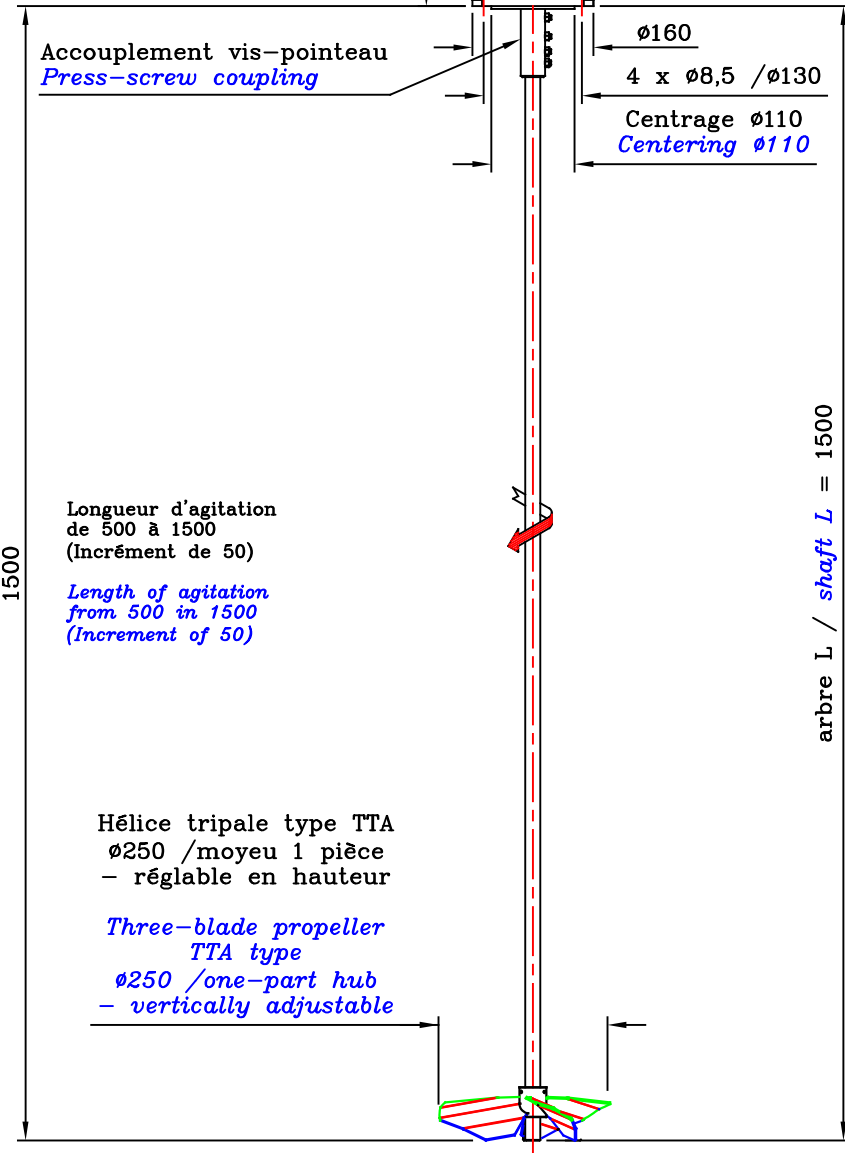
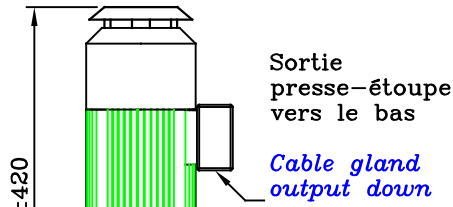
B	05/02/18	MISE A JOUR Options	LN	P.L
A		CREATION	G.VEAU	S.J.
	DATE	MODIFICATIONS	DRAWN BY	CHECKED BY
Matière en contact avec produit material for wetted parts			316L	reproduction interdite copy forbidden
MEASURED LAYOUT:		AGIPRO 125 1B6		
NUMBER :	C.A.D.	A4	SCALE: 1/8	Unit : mm

**ARSILAC**

N° 123301 / A

Motoréducteur IP55  
 0,37Kw à 1500tr/mn  
 230/400V 3Ph 50Hz  
 Vitesse de sortie: 253tr/mn  
 + Chapeau anti-pluie

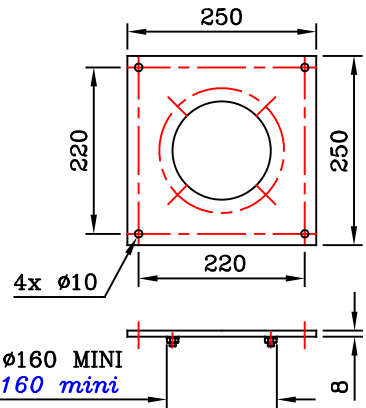
Motor gear unit IP55  
 0,37Kw at 1500 rpm  
 230/400V 3Ph 50Hz  
 Output speed: 253 rpm  
 + Rain cap



Longueur d'agitation de 500 à 1500 (Incrément de 50)  
 Length of agitation from 500 in 1500 (Increment of 50)

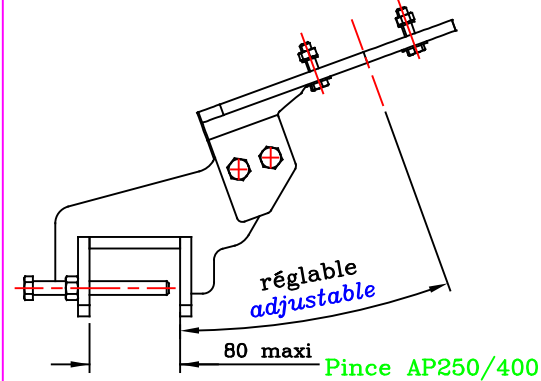
Hélice tripale type TTA  
 ø250 /moyeu 1 pièce  
 - réglable en hauteur  
 Three-blade propeller TTA type  
 ø250 /one-part hub  
 - vertically adjustable

OPTION EMBASE (inox 304L) **FLANGE EXTRA PRICE (stainless steel 304L)**



Embase AP250/400

OPTION PINCE réglable 0° à 60° (inox 304L) **CLAMP EXTRA PRICE adjustable 0° to 60° (stainless steel 304L)**



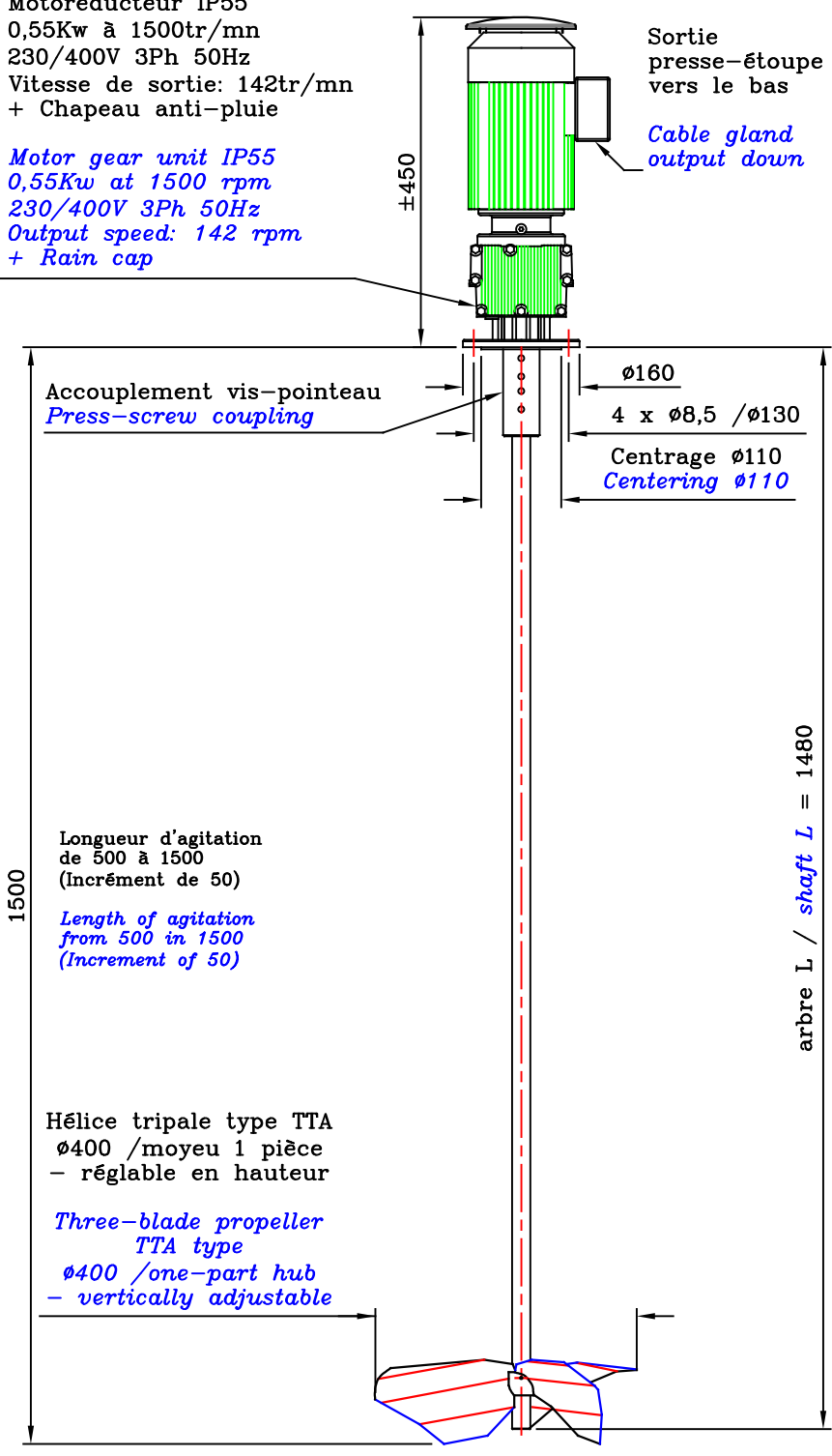
**N.B.**  
 - Renfort et supportage détermination et fourniture client  
 - Toutes les cotes théoriques indiquées sur les plans sont tolérancées à ± 2%  
 - Reinforcement and support customer's determination and supply  
 - Every basic dimensions indicated on the plan are toleranced at ± 2%  
 - 1daN = 10N

Rep. Item	Cuve de 1,5 à 3 m3 / Tank 1,5 at 3 m3	
CONDITIONS DE CALCUL POUR DETERMINATION DU SUPPORTAGE DESIGN CONDITIONS FOR SUPPORT DETERMINATION	N° FAB:	
Ouverture nécessaire pour l'introduction du mobile Necessary opening to introduce propeller in tank	260mm	
Masse de l'agitateur/agitator weight:	20 kg	
CHARGES DYNAMIQUES DYNAMIC LOADS	Effort radial en bout d'arbre/ radial strain:	1.8 daN
	Effort axial résultant/axial strain:	4.6 daN
	Couple de torsion/torsion torque:	0.4 m.daN
	Couple de renversement/bending torque:	2.6 m.daN

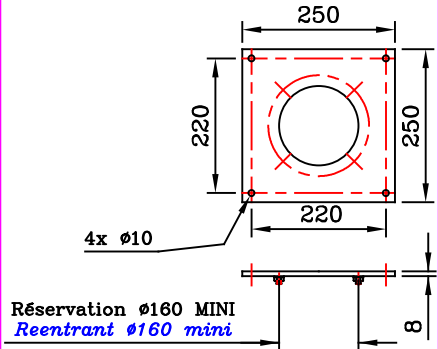
A	CREATION		
	DATE	MODIFICATIONS	DRAWN BY / CHECKED BY
Matière en contact avec produit material for wetted parts		316L	reproduction interdite copy forbidden
MEASURED LAYOUT:		AGIPRO 250 1B6	
NUMBER :	C.A.D.	A4	SCALE: 1/10 / Unit : mm
		N° 123302 / A	

Motoréducteur IP55  
 0,55Kw à 1500tr/mn  
 230/400V 3Ph 50Hz  
 Vitesse de sortie: 142tr/mn  
 + Chapeau anti-pluie

Motor gear unit IP55  
 0,55Kw at 1500 rpm  
 230/400V 3Ph 50Hz  
 Output speed: 142 rpm  
 + Rain cap

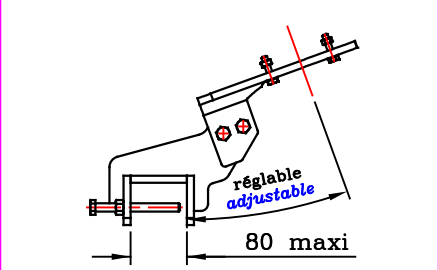


OPTION EMBASE (inox 304L) FLANGE EXTRA PRICE (stainless steel 304L)



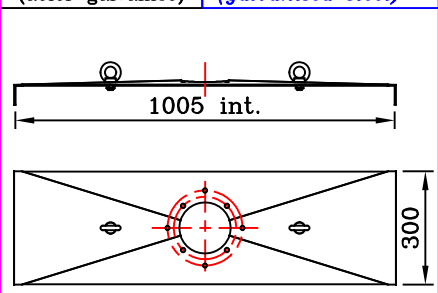
Embase AP250/400

OPTION PINCE réglable 0° à 60° (inox 304L) CLAMP EXTRA PRICE adjustable 0° to 60° (stainless steel 304L)



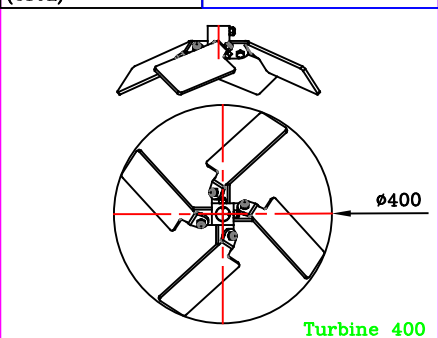
Pinces AP250/400

DETAIL SUPPORT pour container (acier galvanisé) HOLDER for container DETAIL (galvanised steel)



Traverse AP400

DETAIL Turbine Ø400 (316L) HOLDER Turbine Ø400 (316L)



Turbine 400

- Renfort et supportage détermination et fourniture client  
 - Toutes les cotes théoriques indiquées sur les plans sont tolérancées à ± 2%

**N.B.**  
 - Reinforcement and support customer's determination and supply  
 - Every basic dimensions indicated on the plan are toleranced at ± 2%  
 - 1daN = 10N

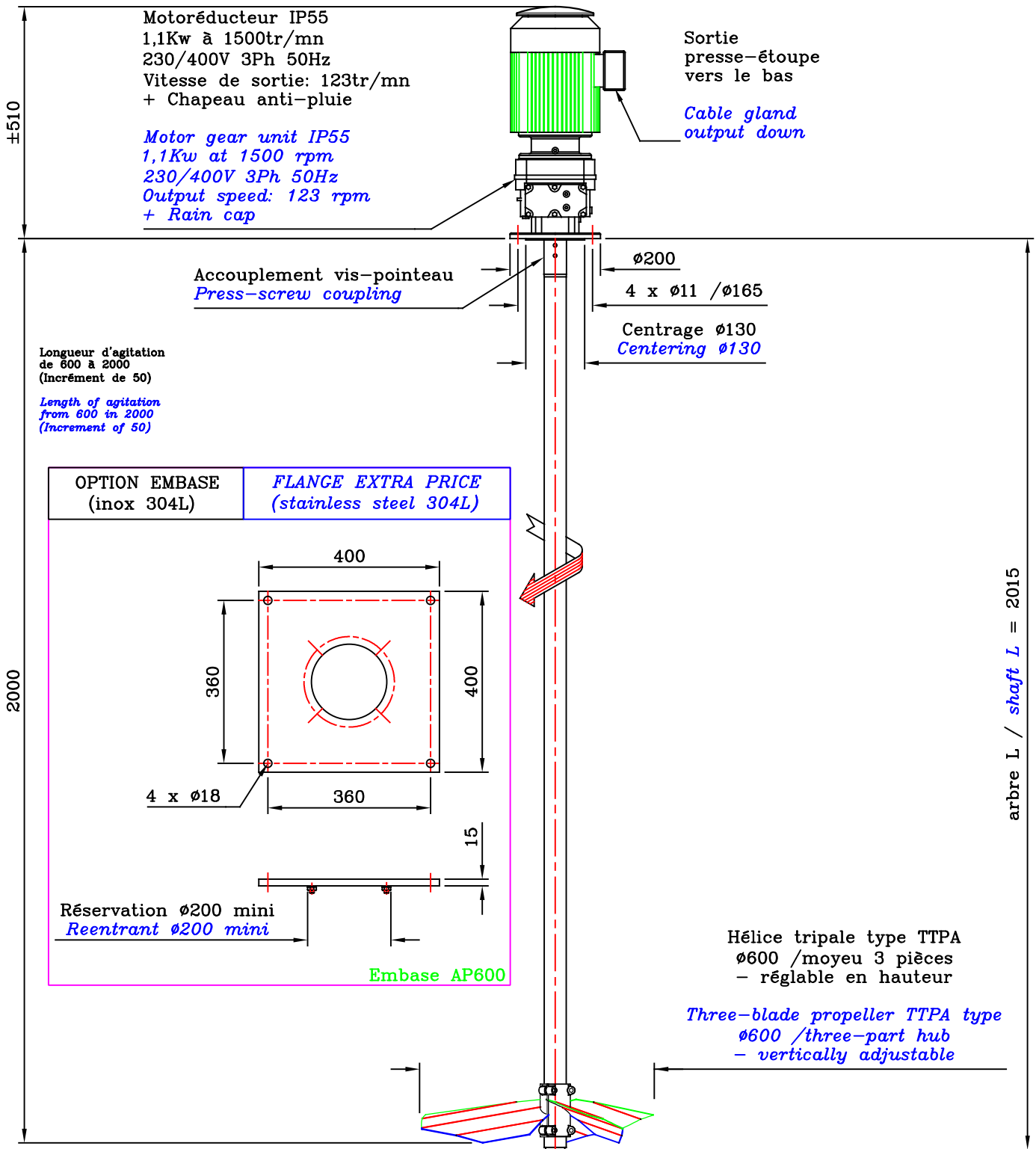
Rep. Item	Cuve de 3 à 5 m3 / Tank 3 at 5 m3	
CONDITIONS DE CALCUL POUR DETERMINATION DU SUPPORTAGE DESIGN CONDITIONS FOR SUPPORT DETERMINATION	N° FAB:	
Ouverture nécessaire pour l'introduction du mobile Necessary opening to introduce propeller in tank	410mm	
Masse de l'agitateur/agitator weight:	30 kg	
CHARGES DYNAMIQUES DYNAMIC LOADS	Effort radial en bout d'arbre/ radial strain:	3.3 daN
	Effort axial résultant/axial strain:	9.4 daN
	Couple de torsion/torsion torque:	1.4 m.daN
	Couple de renversement/bending torque:	4.9 m.daN

A	CREATION		
	DATE	MODIFICATIONS	DRAWN BY CHECKED BY
Matière en contact avec produit material for wetted parts		316L	reproduction interdite copy forbidden

MEASURED LAYOUT: AGIPRO 400 1B6  
 NUMBER : C.A.D. A4 SCALE: 1/10 Unit : mm



N° 123303 / A



- Renfort et supportage détermination et fourniture client
- Toutes les cotes théoriques indiquées sur les plans sont tolérancées à ± 2%

**N.B.**

- Reinforcement and support customer's determination and supply
- Every basic dimensions indicated on the plan are toleranced at ± 2%
- 1daN = 10N

Rep. Item Cuve de 5 à 8 m3 / Tank 5 at 8 m3

CONDITIONS DE CALCUL POUR DETERMINATION DU SUPPORTAGE  
*DESIGN CONDITIONS FOR SUPPORT DETERMINATION* N° FAB:

Ouverture nécessaire pour l'introduction du mobile Trou d' H.  
*Necessary opening to introduce propeller in tank Man hole*

Masse de l'agitateur/agitator weight: 60 kg

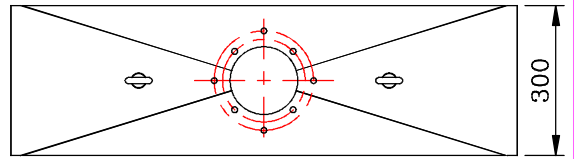
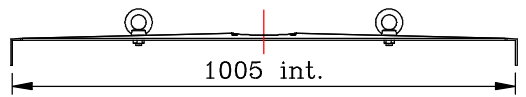
CHARGES DYNAMIQUES <i>DYNAMIC LOADS</i>	Effort radial en bout d'arbre/ <i>radial strain:</i>	5.8 daN
	Effort axial résultant/ <i>axial strain:</i>	20.4 daN
	Couple de torsion/ <i>torsion torque:</i>	3.1 m.daN
	Couple de renversement/ <i>bending torque:</i>	11.5 m.daN

A	CREATION		
	DATE	MODIFICATIONS	DRAWN BY CHECKED BY
Matière en contact avec produit <i>material for wetted parts</i>		316L	reproduction interdite <i>copy forbidden</i>
MEASURED LAYOUT:		AGIPRO 600 1B6	
NUMBER :	C.A.D.	A4	SCALE: 1/12,5 Unit : mm



N° 123304 / A

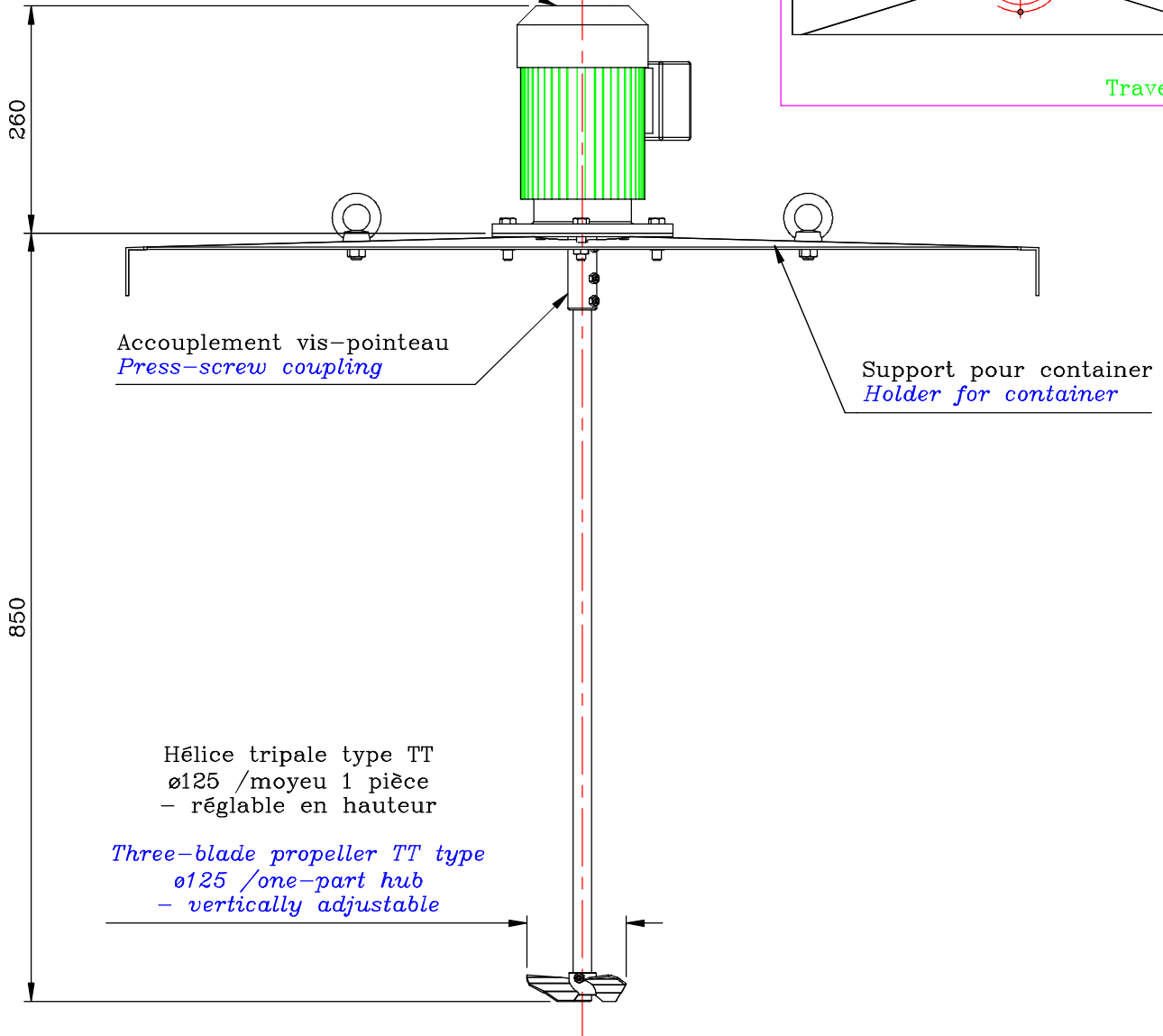
DETAIL SUPPORT pour container (acier galvanisé) / *HOLDER for container DETAIL (galvanised steel)*



Traverse AP125

Moteur IP55  
0,75Kw à 1500tr/mn  
230/400V 3Ph 50Hz

*Motor IP55  
0,75Kw at 1500 rpm  
230/400V 3Ph 50Hz*



Accouplement vis-pointeau  
*Press-screw coupling*

Support pour container  
*Holder for container*

Hélice tripale type TT  
ø125 /moyeu 1 pièce  
- réglable en hauteur

*Three-blade propeller TT type  
ø125 /one-part hub  
- vertically adjustable*

- Renfort et supportage détermination et fourniture client  
- Toutes les cotes théoriques indiquées sur les plans sont tolérancées à ± 2%

**N.B.**

*- Reinforcement and support customer's determination and supply  
- Every basic dimensions indicated on the plan are toleranced at ± 2%  
- 1daN = 10N*

Rep. Item Container 1m3

CONDITIONS DE CALCUL POUR DETERMINATION DU SUPPORTAGE  
*DESIGN CONDITIONS FOR SUPPORT DETERMINATION*

N° FAB:

Ouverture nécessaire pour l'introduction du mobile  
*Necessary opening to introduce propeller in tank* 130mm

Masse de l'agitateur/*agitator weight:* 15 kg


CHARGES DYNAMIQUES <i>DYNAMIC LOADS</i>	Effort radial en bout d'arbre/ <i>radial strain:</i>	7 daN
	Effort axial résultant/ <i>axial strain:</i>	8,5 daN
	Couple de torsion/ <i>torsion torque:</i>	0,4 m.daN
	Couple de renversement/ <i>bending torque:</i>	8,5 m.daN

B	06/02/18	MISE A JOUR Option	LN	P.L
A		CREATION	G.VEAU	S.J.
	DATE	MODIFICATIONS	DRAWN BY	CHECKED BY

Matière en contact avec produit 316L / *material for wetted parts* reproduction interdite / *copy forbidden*

MEASURED LAYOUT: AGIPRO 125 1SB6

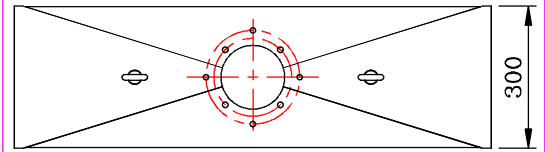
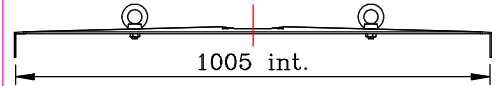
NUMBER : C.A.D. A4 SCALE: 1/8 Unit : mm



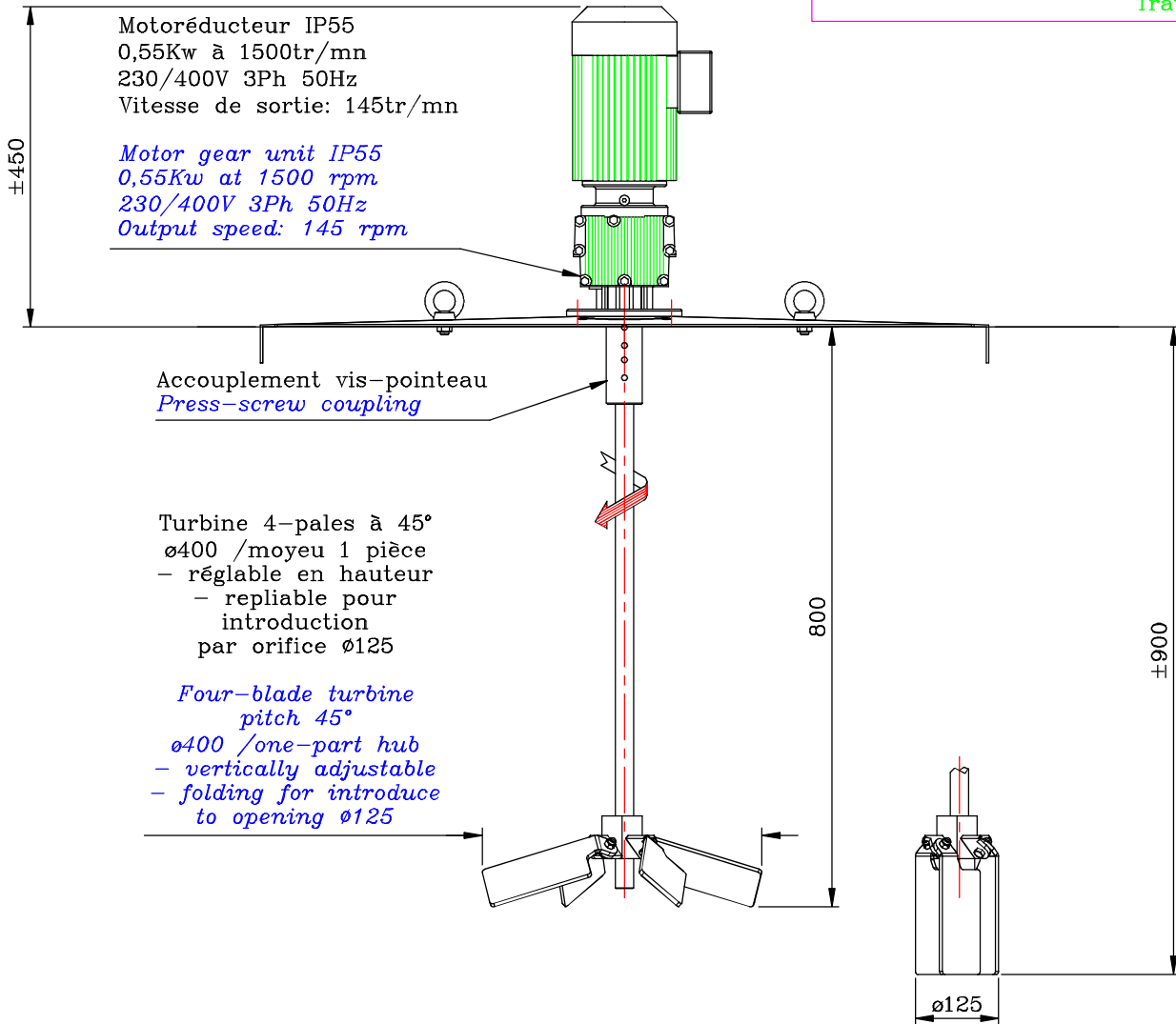
N° 123301 / A

SUPPORT pour container  
(acier galvanisé)

HOLDER for container  
(galvanised steel)



Traverse AP400



- Renfort et supportage détermination et fourniture client
- Toutes les cotes théoriques indiquées sur les plans sont tolérancées à ± 2%

N.B.

- Reinforcement and support customer's determination and supply
- Every basic dimensions indicated on the plan are toleranced at ± 2%
- 1daN = 10N

B	06/02/18	MISE A JOUR Option	L.N	P.L
A		CREATION		
	DATE	MODIFICATIONS	DRAWN BY	CHECKED BY
Matière en contact avec produit material for wetted parts			316L	reproduction interdite copy forbidden

MEASURED LAYOUT: AGIPRO 400 1CB6

NUMBER : C.A.D. A4 SCALE: 1/10 Unit : mm



N°

Rep. Item	N° FAB:	
CONDITIONS DE CALCUL POUR DETERMINATION DU SUPPORTAGE DESIGN CONDITIONS FOR SUPPORT DETERMINATION		
Ouverture nécessaire pour l'introduction du mobile Necessary opening to introduce propeller in tank	125mm	
Masse de l'agitateur/agitator weight:	30 kg	
CHARGES DYNAMIQUES DYNAMIC LOADS	Effort radial en bout d'arbre/ radial strain:	4 daN
	Effort axial résultant/axial strain:	9,5 daN
	Couple de torsion/torsion torque:	1,5 m.daN
	Couple de renversement/bending torque:	6 m.daN