

NOTICE D'ENTRETIEN ET D'UTILISATION

FILTRE PRESSE 600x600

PREPARATION DU FILTRE PRESSE 600x600

- Monter correctement les toiles de filtration sur les plateaux, positionner les trous d'évacuation des toiles en face des trous d'évacuation des plateaux.
- **S'assurer du bon positionnement des toiles avant de serrer le filtre. (Les deux cotés de la toile doivent dépasser de part et d'autre du plateau, il ne faut pas de plis)**
- Rapprocher la plaque mobile **8** au maximum
- Viser manuellement la vis de serrage **11** au maximum.
- Serrer la vis **34** de la pompe à huile.
- Pomper à l'aide la poignée **32** jusqu'à obtenir une pression de 300 bars.
- Avec le vérin en pression serrer à la main et sans forcer la bague de blocage **10**.
- Relâcher ensuite la pression du vérin en dévissant la vis **34** de la pompe à huile.
- Brancher le tuyau d'alimentation de la cuve de bourbe sur le raccord **17** du filtre.
- Brancher le tuyau de sortie (produit filtré) sur la vanne **9** du filtre.
- Mettre le filtre sous tension. **On peut commencer la filtration.**

PREPARATION DES BOURBES.

- Il faut mélanger entre 1 à 4 kg de perlite par hectolitre de bourbe mis en œuvre.
- Le volume de vide est compris entre 7 et 11 litres par plaque, soit 350 à 550 litres pour un filtre de 50 plateaux, la surface est de 0,6 m² par plaque soit 30 m² pour 50 plateaux.
- On peut donc filtrer entre 36 et 50 hectolitres de bourses chargées moyennement (8% à 10 % de MS) avec un filtre de 50 plateaux.

VIDANGE ET NETTOYAGE DU FILTRE.

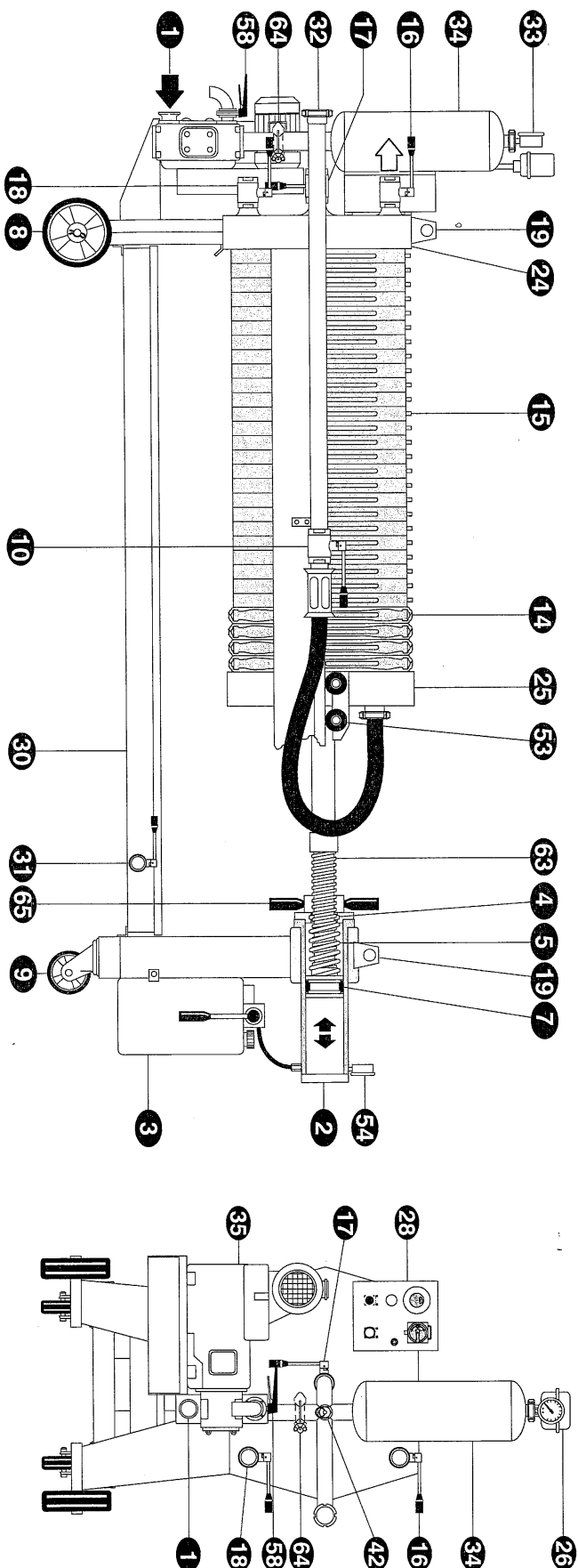
- On estime que le filtre est colmaté quand la durée de travail est trois fois inférieure à la durée de décompression. (Quand la pompe travaille pendant 3 secondes et qu'il faut 10 secondes avant qu'elle ne redémarre)
- Quand la filtration est terminée (filtre colmaté ou cuve de bourbe vide). Arrêter le pompe, décompresser le côté sale par la vanne **18** et récupérer le sale, récupérer le propre par la vanne **9** et la vanne **14**.
- Décompresser le paquet filtrant, serrer la vis **34** de la pompe à huile, pomper à l'aide la poignée **32** jusqu'à obtenir une pression qui permette de débloquer la bague de blocage **10**.
- Relâcher ensuite la pression du vérin en dévissant la vis **34** de la pompe à huile.
- Enlever les galettes de terres et de bourses et rincer abondamment les toiles et l'ensemble du filtre. (pompe cloche...)

HIVERNAGE.

- Démonter les toiles, les laver dans une solution de soude à 5 %.
- Rincer abondamment et les neutraliser dans une solution d'acide citrique à 1%.
- Les pendre pour les faire sécher jusqu'à la prochaine utilisation
- Vérifier le niveau d'huile de la pompe à piston.

9.Légende vannes et composants

- 1) MANOMÈTRE DE CONTRÔLE DE LA PRESSION EN ENTRÉE (filtration avec cartons)
- 2) ROBINET DE DÉCHARGE PRESSION ET DE PRÉLÈVEMENT ÉCHANTILLONS EN ENTRÉE (filtration avec cartons)
- 3) TÊTE FIXE
- 4) PLAQUES POUR FILTRATION AVEC CARTONS
- 5) GARNITURE
- 6) PLAQUES POUR FILTRATION AVEC TOILES
- 7) TOILES FILTRANTES
- 8) TÊTE MOBILE
- 9) VANNE DE SORTIE DU FILTRAT (filtration avec toiles)
- 10) BAGUE DE BLOCAGE VIS DE FERMETURE
- 11) VIS DE FERMETURE DU GROUPE FILTRANT
- 12) VANNE DE VIDANGE DU BAC D'ÉVACUATION
- 13) VANNE DE VIDANGE TUYAUTERIE
- 14) ROBINET DE DÉCHARGE PRESSION ET DE PRÉLÈVEMENT ÉCHANTILLONS (filtration avec toiles)
- 15) BAC D'ÉVACUATION
- 16) VANNE D'ENTRÉE DU LIQUIDE À FILTRER (filtration avec cartons)
- 17) ENTRÉE LIQUIDE À FILTRER (filtration avec toiles)
- 18) VANNE DE DÉCHARGE PRESSION CHAMBRE DE COMPENSATION (filtration avec toiles)
- 19) VANNE D'ALIMENTATION DU LIQUIDE À FILTRER (filtration avec toiles)
- 20) VOYANT DE CONTRÔLE ENTRÉE PRODUIT À FILTRER (filtration avec cartons)
- 21) CHAMBRE DE COMPENSATION
- 22) ARMOIRE ÉLECTRIQUE GÉNÉRALE
- 23) MANOMÈTRE DE CONTRÔLE DE LA PRESSION EN SORTIE (filtration avec cartons)
- 24) MANOMÈTRE PRESSION CHAMBRE DE COMPENSATION
- 25) PRESSOSTAT DE SÉCURITÉ
- 26) GROUPE POMPE À PISTON
- 27) ROBINET DE DÉCHARGE PRESSION ET DE PRÉLÈVEMENT ÉCHANTILLONS (filtration avec cartons)
- 28) SOUPAPE DE SÛRETÉ (filtration avec toiles)
- 29) VANNE DE SORTIE DU FILTRAT (filtration avec cartons)
- 30) VOYANT DE CONTRÔLE SORTIE FILTRAT (filtration avec cartons)
- 31) ROBINET DE DÉCHARGE PRESSION ET DE PRÉLÈVEMENT ÉCHANTILLONS EN SORTIE (filtration avec cartons)
- 32) VÉRIN HYDRAULIQUE
- 33) BRIDE DE SERRAGE SIÈGE BILLE ANTI-RETOUR
- 34) POIGNÉE DE DÉCHARGE PRESSION VÉRIN
- 35) VANNE POUR RECIRCULATION AVEC DOSEUR (option)
- 36) VOYANT DE CONTRÔLE DU LIQUIDE EN SORTIE (option)
- 37) SONDE DE PRÉSENCE DU LIQUIDE (option)



Vue d'ensemble du Filtre Presse 600 X 600