PLANTE DE FILTRATION TANGENTIEL

NITOR SMART

INSTRUCTIONS POUR L'EMPLOI

(GUIDE SIMPLIFIE)

Donnée de marquage:

TMCI PADOVAN SpA
Via Caduti del Lavoro, 7 · zona industriale 31029 Vittorio Veneto·TV·Italy

Tel. +39 04384147 · Fax +39 0438501044
http://www.padovan.com - e-mail: padovan@tmcigroup.com

Type de machine : NITOR CA 40 SMART
Série Nr. : 90900411-0/001
Année de livraison: 2010

17-11-2010 (012883)

ISO 9001
Cert. N° 0206/0

INDEX

FILTRATION **2**

RINÇAGE: EAU CHAUDE OU FROIDE **2**

CIP COMPLETO **3**

EVACUATION DES DECHETS **5**

DEMANTELEMENT **5**

DEFINITIONS (GLOSSAIRE) **6**

FILTRATION

Après avoir branché les tuyaux d'entrée, sortie et déchargement du rétentat, la filtration est lancé depuis le panneau de contrôle, après avoir vérifié que tous les services sont présents (électricité, air comprimé à 6 bar et de l'azote dans un vin mousseux).

Le travail est entièrement automatique (paramètres fixés), la machine s'arrête et passe en "pause" lorsque le vin n'est plus d'entrée ou les membranes sont bloqués (si jamais).
Vous pouvez reprendre la filtration en choisissant l'option de proposition sur le panneau de contrôle (pour continuer de filtration: OUI ou NON?).
Terminée la filtration, sélectionner "fin de filtration" et la machine procède à la décharge.

RINÇAGE: EAU CHAUDE OU FROIDE

Après la connexion des tuyaux d'alimentation de l'eau chaude et froide, le rinçage est lancé depuis le panneau de contrôle « Eau chaude ou Eau froude », selon paramètres fixés.
Le filtre effectue automatiquement les cycles de rinçage. Le filtre est équipé de vannes manuelles d'évacuation pour vider complètement le corps pompes et loop.

La machine est prête à commencer une nouvelle filtration..

N.B: Le vanne de non-retour en sortie du filtrat doit être lavé manuellement.

NEP COMPLETE

Connecter les tuyaux d'alimentation de l'eau froide et chaude, placer les deux boîtes de détergents liquides de base (membran UF - AEB) et l'acide (Celon spécial - AEB).

Démonter avec une clé DIN le préfiltre situé au-dessus de la pompe d'alimentation P1 et laver manuellement le préfiltre avec eau, si sale.
Après le remontage, démarrer depuis le panneau de contrôle "CIP complète » (paramètres fixés). Le filtre effectue automatiquement les cycles de lavage et de rinçage à l'eau et du savon.

Le filtre est équipé de vannes manuelles d'évacuation pour vider complètement le corps pompes et loop. La machine est prête à commencer une nouvelle filtration..

N.B: Le vanne de non-retour en sortie du filtrat doit être lavé manuellement.

Si la filtration est effectuée le jour suivant, après la connexion de tuyaux, commencer la filtration.
Si, toutefois, on s'attend à durée d'imprégnation de plus de 24 heures, départ le cycle de lavage CIP avec l'acide (Celon Special - AEB) et le filtre est lassé "plein ». Au moment de l'utilisation on ira a compléter le nettoyage et, après le décharge, on ira a procéder avec le drainage manuel de la pompe d'alimentation et loop. A ce point le filtre est prêt pour la filtration.

ATTENTION: Si la température d'ambiance où le filtre est placé tombe à au dessous de 3 dégrée on a le risque de formation de cristaux et

suivante endommagement des membranes. Dans ce cas la garantie ira a décadrer .
Eviter absolument cette type de situation.

Les nettoyages avec peroxyde sont fait « una tantum » à froid. Après la phase “NEP complète “ en modalité filtration pour 10-15 minutes (conc. Max 100 ppm). Apres le déchargement du filtre avec “Drainage et test”, on commande le cycle de nettoyage avec eau froid . En suite un nouveau cycle de filtration, et on filtre eau a perdre pour une volume de 300-500 litres. On décharge le filtre avec “Drainage et test”, drainage manuel de la pompe d’alimentation et loop.

Démonter tous le mois le filtre de l’eau, au moins de problèmes évidentes de colmatassions de silice (temps longues de charge d’eau dans le filtre)

EVACUATION DES DECHETS

L'utilisation de la machine implique la production de déchets …… (en particulier les solutions utilisées pour le nettoyage) qui doivent être évacués dans des centres spécialisés conformément aux normes en vigueur.

DEMANTELEMENT

Le filtre doit être considéré comme étant une machine durable, donc réutilisable dans le temps.

Pour le démanteler il faut mettre l'appareil hors service en :

- Vidange complet de la plante, après lavage radical :
- Suppression de toutes les connexions (électriques, hydrauliques);
- Répartition des différentes parties de la plante, selon la catégorie.

Le métal est entièrement recyclable, et, s'il n'est pas directement réutilisés ailleurs, doivent être éliminés dans des installations de destruction.



L'élimination de matériaux, substances et composants doit s'effectuer dans le respect des normes concernant l'évacuation des déchets différenciés dans les centres de collecte appropriés.

DEFINITIONS (GLOSSAIRE)

- **Retentat:** Liquide circulant à l'intérieur de la membrane enrichi (concentré) de solides en suspension ;
- **Permeat/Filtrat:** Liquide filtré qui passe à travers le pores des membranes;
- **Module:** Elément unitaire modulaire constitué d'une série de membranes capillaires et tubulaires.
- **Groupe**: Groupe de quatre modules;
- **Loop**: Circuit composé par la pompe de recyclage et les membranes;
- **Potting**: Résine utilisée pour bloquer (en tête) les capillaires de filtration ;
- **Back-Wash (B-W):** Système de nettoyage des membranes au cours de la filtration réalisée en contre-courant à travers le produit filtré :
- **PT1-PT2 (ΔP)**: Différence de pression transmembranaire;
- **PT1**: Pression entrée module "côté Retentat" ;
- **PT2:** Pression sortie module "côté filtrat".