

AGITATION À HÉLICE



Agitateur à hélice vertical

Agitateur standard, pratique et économique.

Cet agitateur peut-être utilisé pour tous types de mélanges en cuves de 0,5 à 8 m³ sur des produits dont la viscosité varie de 1 à 4000 cps. Agitateur standard, multi-usage, facile à utiliser, en inox 316L.

Traitement de l'eau : conditionnement en bacs, préparation de réactifs (polymères, lait de chaux ...), coagulation.

Traitement des effluents industriels : neutralisation, ajustement de Ph, préparation d'urée.

Peinture : préparation de peinture phase aqueuse.

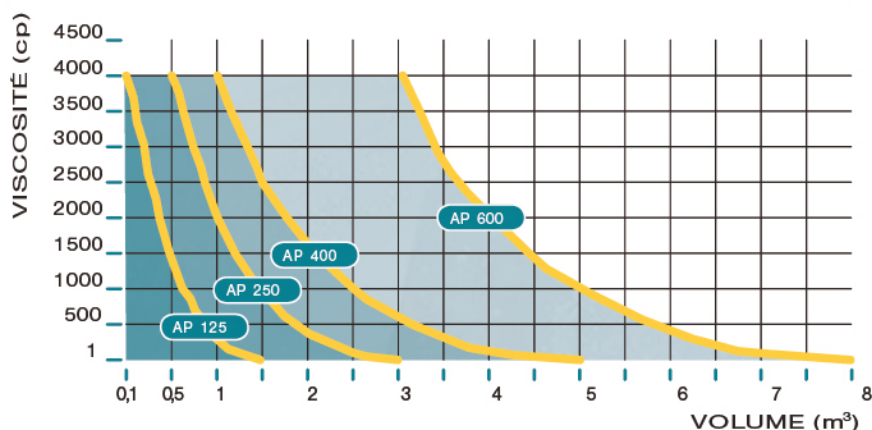
Papeterie : préparation de vernis (amidon colorant).

Autres industries agro-alimentaire, chimie, cosmétique : mélange de tous produits devant être mis en suspension dans un liquide avant injection dans le process.

Caractéristiques techniques communes :

Tension : 230/400 V - Triphasé : 50 Hz - Protection : IP 55

Graphique de sélection rapide



[ACCESSOIRES ET OPTIONS]

- Pince en acier inoxydable pour fixation en bord de cuve (pour AP 125, AP 250 et AP 400)
- Traverse spéciale en acier galvanisé pour container (pour AP 125 et AP 400)
- Hélice supplémentaire
- Turbine à 4 pales à 45° repliable trou d'introduction mini diam. 130 mm (pour AP 400)
- Turbine de dispersion diam. 125 (pour AP 125)
- Revêtement Halar (pour AP 125, AP 250 et AP 400)
- Variateur de fréquence monophasé
- Variateur de fréquence triphasé

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLE	CODE ARTICLE	VOLUME CUVE (M ³)	Ø HÉLICE (EN MM)	VITESSE ROTATION (TR/MIN)	VITESSE FLUX (M/S)	DÉBIT DE POMPAGE (M ³ /H)	PUISSANCE ABSORBÉE / INSTALLÉE (KW)	POIDS NET / BRUT (KG)
AP125	006165	0,5/1,5	125	1425	3,57	158	0,75	15/30
AP 250	006166	1,5/3	250	280	1,43	252	0,37	20/35
AP 400	006167	3/5	400	145	1,18	535	0,55	30/45
AP 600	006168	5/8	600	138	1,14	1163	1,1	60/100